



Обрабатывающие Центры для ПВХ и Алюминия



www.schtec.com



SCHTEC Machine созданная в 02.08.2013 году с опытными сотрудниками и опытной командой с 13 - 14 летним опытом в отрасли, продолжает обслуживать рынок ПВХ и Аллюминиевых дверей / окон с особым инновационным подходом.

Schtec с опытом и накопленными знаниями за годы реализовали первыми в Турции Станки для Обработки ПВХ и представили их в распоряжение наших уважаемых клиентов. Компания была создана с целью объединения инновационных идей группы людей, имеющих широкие технические знания в секторе, с большой базой данных продаж и с пользой для наших пользователей от новейших высокотехнологичных решений, который принес такой опыт.

Schtec производит высокотехнологичные станки по международным стандартам, фокусируясь на философии качества продукции на всех этапах производства.

"ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ" 



Индекс

Schtec	2-3
Отрезные Станки	
SD 140 Автоматическая Двухголовая Пила	6 - 7
DCA 435 Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Алюминия	8 - 9
DCA 460 Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Алюминия	10 - 11
SG 100 / SG 110 Штапикорез	12 - 13
SS 110 Автоматическая Одноголовая Пила	14
Станки для Фрезерования и Сверления	
WS 220 Автоматический Станок для Фрезерования Водосливных Каналов	15
RC 208 Копировально Фрезерный Станок	16
RC 210 Копировально Фрезерный Станок с Тройным Сверлением	17
ACR 215 Одношпиндельный копировально-фрезерный станок	18
Торцевые Фрезерные Станки	
MT 250 Автоматический Торцевой Фрезерный Станок	20
MT 256 Многократный Торцевой Фрезерный Станок	21
Угловые Прессы	
CP 290 Углообжимной Пресс для Алюминиевых Профилей	22
ACP 295 Сервоуправляемый Углообжимной Пресс для Алюминиевых Профилей	23
Обрабатывающие и Пильные Центры	
SMC 330 AL Центр Обработки и Резки Алюминиевых Профилей	24 - 25
MCALS 650 Центр Обработки и Резки Алюминиевых Профилей	26 - 27
SMC 305 Обрабатывающий Центр	28 - 29
SMC 308 Обрабатывающий и Пильный Центр	30 - 31
SMC 310 Обрабатывающий и Пильный Центр	32 - 33
SMC 320 Обрабатывающий и Пильный Центр	34 - 35
SMC 360 Обрабатывающий и Пильный Центр	36 - 37
SVMC 120 Обрабатывающий и Пильный Центр	40 - 41
CSML 240 Полностью Автоматизированная Обрабатывающая Линия	42 - 43
Центры для Завинчивания	
RS 225 Центр для Завинчивания Профиля	44 - 45
RS 235 Автоматический Центр с Двойным Завинчиванием и с Тройным Сверлением под Ручку	46 - 47
Станки для Завинчивания Армирования	
RS 171 Станок для Вертикального Завинчивания Армирования	48
RS 172 Двухголовочный Станок Для Вертикального Завинчивания Армирования	49
RS 173 Станок Для Сверления и Завинчивания Армирования	50
RT 176 Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	51
Сварочные Станки	
WD 710 дноголовый Сварочный Станок	52
WD 720 Двухголовый Сварочный Станок	53
WDV 724 Четырёхголовочный Линейный Сварочный Станок для ПВХ Профилей	54
WM 740 Четырёхголовый Сварочный Станок	56 - 57
WM 750 Четырёхголовый Сварочный Станок с Серводвигателем	58 - 59
Автоматизированная Линия Сварки и Очистки с ЧПУ	
SSL 1-SSL 1 / SP Автоматизированная Линия Четырёхголовой Сварки и Углозачистки с ЧПУ	60 - 61
TS 820 Поворотная Станция с Роботизированным Захватом	60 - 61
CS 810 Станция Охлаждения и Выдержки	60 - 61
Углозачистные Станки	
CC 254 Углозачистной Станок	62
CM 610 Углозачистной Станок с ЧПУ	63
CM 620 Углозачистной Станок с ЧПУ	64
Станки для Монтажа Фурнитуры	
GA 300 Станок для Монтажа Стеклопакетов	65
SA 280 Станок для Монтажа Створки	66
Планы Размещения Станков	68 - 73
Наши Партнеры	74



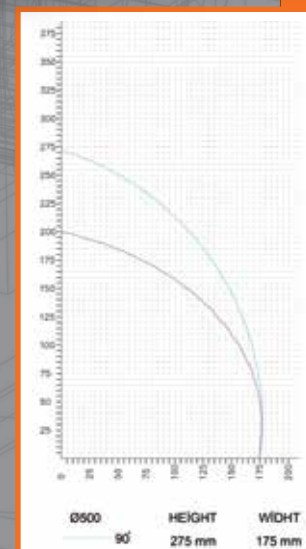
SD 140

Автоматическая Двухголовая Пила

- Высокая точность резки ПВХ и Алюминиевых профилей
- Прочная конструкция, линейный рельс и система скольжения для точности длины и углов
- Пила наклоняется автоматически на 45° и 90° с легкой ручной фиксацией промежуточных углов
- Два профиля шириной 80 мм могут быть распилены пилой с диаметром 500 мм одновременно
- Легко регулируемая скорость подачи резания пилы
- Передача данных с помощью локальной сети или подключения USB порта
- Система поддержки профиля
- Эргономичный дизайн для удобства использования
- Автоматические защитные крышки для безопасности труда
- Вертикальные и горизонтальные пневматические прижимы профиля для лучшей фиксации
- Левая головка машины неподвижна и правая головка перемещается на шасси

Опции

- Принтер Штрих кода (BP 922)
- Система Охлаждения LS 940 И Гидропневматический Привод
- Автоматическая резка алюминиевого углового клина (AF 942)



Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность	: 5 кВт, 12.5А
Мощность каждого двигателя	: 2,2 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Максимальная длина реза	: 4.500 мм (При двойной резке возможность резки до 6.500 мм.)
Минимальная длина реза	: 500 мм (При двойной резке возможность резки до 450 мм)
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 50 л / мин.
Высота машины	: 1.800 мм
Длина машины	: 5.850 мм
Ширина машины	: 1.595 мм
Вес машины	: 1.000 кг





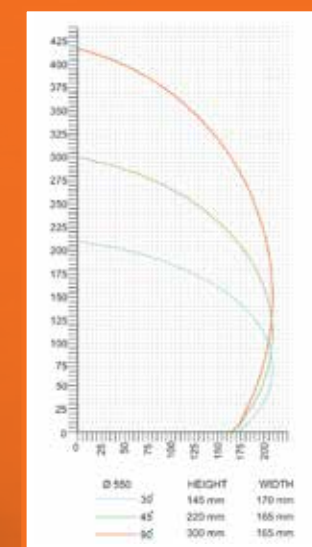
DCA 435

Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Алюминия

- Резка Алюминиевых профилей с высокой скоростью и точностью благодаря 3-Осевой Сервосистеме
- Прочная конструкция, линейный рельс, система скольжения подшипников и серводвигатели для точности длины и углов
- Система сервоуправления на базе Промышленного ПК, 10"сенсорный экран (Beckhoff)
- Управляемые приводы на базе Ethercat и серводвигатели с высоким крутящим моментом
- Удаленное подключение к рабочему столу через Wi-Fi или сетевое подключение
- Передача файлов через USB или сеть
- Центральная система смазки
- Все сообщения об ошибках можно увидеть на экране с помощью интерфейсной программы, разработанной отделом программного обеспечения Schtec Makine.
- Способ удаленного подключения, а также обнаружение и решение проблем путем подключения ко всей системе автоматизации.
- Высокая точность угла обеспечивается за счет редуктора без циклоидных зазоров
- Высота профиля автоматически переносится из данных профиля
- Автоматическая резка алюминиевых угловых блоков (клинов)
- Система охлаждения для резки Алюминиевых профилей
- Гидропневматическая система для резки Алюминиевых профилей
- Пильные головки автоматически наклоняются от 22 ° до 158 ° с помощью серводвигателей.
- Станок может делать одиночные порезы
- Легко регулируемая скорость подачи резки пилы
- Опорный конвейер поддержки профиля доступен в стандартной комплектации

Опции

- Принтер Штрих кода (BP 922)



Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Общая мощность	: 7.2 кВт
Мощность каждого двигателя	: 3 кВт
Диаметр пилы	: 550 мм.
Скорость вращения шпинделя	: 2.800 об./мин.
Длина реза	: 250 мм - 6.500 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 60 л / мин .
Высота машины	: 1.935 мм
Длина машины	: 8.100 мм
Ширина машины	: 1.950 мм
Вес машины	: 2.650 кг



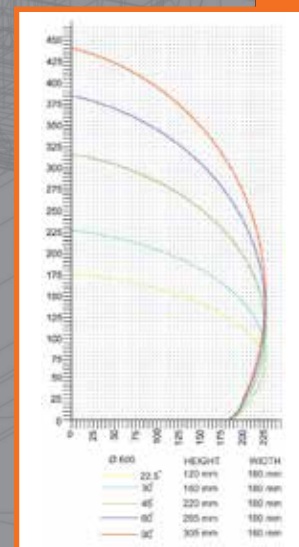
DCA 460

Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Алюминия

- Благодаря трёхосевой серво-системе обеспечивается высокая скорость и точность резки алюминиевых профилей.
 - Прочная конструкция в сочетании с линейными направляющими и серво-моторами обеспечивает жёсткую резку и высокую точность углов.
 - Промышленная ПК-система с сервоуправлением на базе 10" сенсорного экрана (Beckhoff).
 - Сервоприводы с управлением на базе EtherCAT и серво-моторы с высоким крутящим моментом.
 - Возможность удалённого подключения к станку через Wi Fi или сетевое соединение.
 - Передача файлов через USB или сетевое соединение.
 - Централизованная система смазки.
 - Интерфейсное программное обеспечение, разработанное отделом ПО Schtec Makine, позволяющее отображать все сообщения об ошибках на экране.
 - Возможность удалённого обслуживания с подключением ко всей автоматизированной системе для диагностики и устранения неисправностей.
 - Высокая точность углов достигается благодаря циклоидному бесступенчатому редуктору.
 - Высота профиля автоматически передаётся из данных профиля.
 - Автоматическая резка алюминиевых угловых вставок.
 - Система охлаждения для резки алюминиевых профилей.
 - Гидро пневматическая система для резки алюминиевых профилей.
 - Автоматический переход между углами от 22° до 158° с сервоуправлением.
 - Станок способен выполнять одиночную резку.
 - Скорость резки пилы легко регулируется.
- Конвейер для поддержки профиля поставляется в стандартной комплектации.

Опции

- Система печати штрих кодов. (BP 922)



Технические характеристики:

Электрические характеристики	: 400 V, 3 фазы, 50–60 Гц
Общая мощность	: 8,2 кВт
Мощность каждого двигателя пилы	: 3 кВт
Диаметр пилы	: 600 мм
Скорость вращения пилы	: 2800 об/мин
Длина реза	: 250 mm - 6500 mm
Давление воздуха	: 6-8 бар
Потребление воздуха	: 60 л/мин
Высота станка	: 2.000 мм
Длина станка	: 7.400 мм
Ширина станка	: 2.260 мм
Вес станка	: 2.470 кг





SG 100 / SG 110

Штапикорез

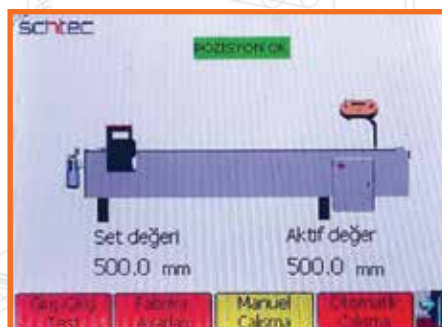
- Высокая точность резки штапиков из ПВХ под углом 45°
- Два штапика могут быть разрезаны одновременно со специально разработанными цулагами
- Система быстрой смены цулаг
- Регулируемая скорость подачи
- Система вертикальных пневмо зажимов профиля для высокой точности резки
- Ручная измерительная система и подающий рольганг в стандартной комплектации

Опции

- Практичная система регулировки матрицы для разных профилей (SG 110)
- Автоматическая измерительная система и 3-х метровый конвейер (MA 270)
- Электронно-цифровое измерительное устройство (MD 272)
- Ручной Измерительный Конвейер (3 М) (GC 265)

Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая выходная мощность	: 1,5 кВт (0,75 кВт x 2) ,3.75A
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л. / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Диаметр пильного диска	: Ø200 мм x 2 / 100 мм x 2
Максимальная длина реза	: 3.000 мм
Минимальная длина реза	: 230 мм
Длина машины	: 1.210 мм
Высота машины	: 1.040 мм
Ширина машины	: 550 мм (+4.775 мм ручная конвейерная система)
Вес машины	: 180 кг



MD 272 (Дополнительно)

Электронно Цифровое Измерительное Устройство

- Цифровая Линейка С Точностью 0,1 Мм
- Длина Измерения 2 М (С Удлинением До 3 М)
- Передача Измерительных Данных По Wi-Fi С Сохранением В Памяти Станка
- Последовательная Обработка Данных По Порядку Получения Без Риска Ошибок
- Визуальная Симуляция На 16-Миллионном Цветном TFT LCD Экране



МА 270 (Дополнительно)

Автоматическая Измерительная Система

- 0,1 мм точность позиционирования засчет линейка с WIFI-соединением или вводом через панель управления
- Стабильная механическая конструкция с системой управления шагового двигателя и линейных подшипников обеспечивает высокую скорость и точность позиционирования.
- Панель оператора под управлением Промышленным Windows CE и PLC контроллером
- Передача данных в формате CSV через WIFI-соединение или USB порт напрямую
- Такие параметры, как размер , число резов и номер изделия можно редактировать и изменять с панели управления
- Ввод неограниченного количества заданий со списком резов на 1000 позиций на каждое задание
- Может быть использована на штапикорезах, одиноголовых пилах и других подобных станках
- Простая регулировка высоты в соответствии с уровнем машины.

Технические характеристики:

Напряжение	: 230 В , 1 фазы , 50- 60 Гц
Общая мощность	: 6A NEMA34 Шаговый Двигатель
Максимальная длина профиля	: 3.300 мм
Минимальная длина реза	: 260 мм
Высота	: 1.400 мм - 1.500 мм (регулируемый)
Ширина	: 570 мм
Длина	: 3.750 мм
Вес машины	: 192 кг





SS 110 Одноголовая Пила

- Производит точный распил ПВХ и алюминиевых профилей с высоким качеством и точностью
- Пила с диаметром 500 мм. с пневматической подачей снизу
- Регулировка скорости подачи пилы
- Производит распил между углами 20°- 160°
- Специальные точки крепления для удобной регулировки при углах 20°, 30°, 45°, 90°, 135°, 150° и 160°
- Вертикальные пневматические зажимы фиксируют профиль наилучшим образом
- Правый-левый опорные стойки поддержки профиля входят в стандартную комплектацию



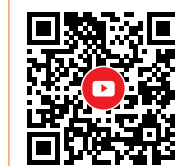
Опции

- Система охлаждения для резки алюминия (LS 930)
- Автоматическая цифровая измерительная система (SS 11-MA 270)
- Ручной Измерительный Конвейер (3 М) (SG 100 - SG 11 - GC 265)



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 3 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 2.800 об./мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 90 л / мин.
Диаметр пилы	: 500 мм
Высота машины	: 1.360 мм
Длина машины	: 1.100 мм
	(с конвейером 7.000 мм)
Ширина машины	: 960 мм
Вес машины	: 430 кг



WS 220 Автоматический Станок для Фрезерования Водосливных Каналов

- Фрезерует слоты для дренажа и вентиляции, включая угловые, горизонтальные и вертикальные пазы на ПВХ-профилях с трех сторон
- Имеет три высокоскоростных двигателя с частотным управлением
- Двигатели могут работать независимо друг от друга
- Самостоятельно регулируемая скорость фрезерования для каждого двигателя
- Пневматический зажим профиля
- Двигатели неподвижны, подвижный суппорт заготовки
- Профили могут располагаться вертикально или горизонтально
- Нижний и верхний вертикальный двигателей способен регулировать функцию углов
- Положение двигателя может настраиваться быстро
- водосливных канал можна открыть в формах дырки или слот



Технические характеристики

Питание	: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность кажд.двигателя	: 1,65 кВт
	(0,55 кВт x 3), 3.75А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 38 л. / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 18.000 об./мин.
Макс. длина фрезерования	: 40 мм
Ход фрезерования	: 30 мм
Ширина машины	: 1.210 мм
Высота машины	: 1.040 мм
Длина машины	: 550 мм
Вес машины	: 280 кг





RC 208

Копировально Фрезерный Станок

- Фрезерует наклонные каналы, водосливные, под замок и отверстия для ручек на ПВХ и Аллюминиевых профилях
- Соотношение 1:1 контура на профиле и шаблона
- Фрезерование осуществляется с высоко оборотистым двигателем с частотным управлением
- Возможно фрезерование по упорам без использования шаблона
- Сверла с специальным износостойким покрытием
- Имеется 2-х ступенчатый ориентир шаблона для фрез с диаметром 5 мм и 8 мм
- Пневматический зажим профиля



RC 210

Копировально Фрезерный Станок с Тройным Сверлением

- Фрезерует наклонные каналы, водосливные, под замок и отверстия для ручек на ПВХ и Аллюминиевых профилях
- Тройное сверление под ручку в створках вместе с армированием
- Соотношение 1:1 контура на профиле и шаблона
- Фрезерование осуществляется с высоко оборотистым двигателем с частотным управлением
- Возможно фрезерование по упорам без использования шаблона
- Сверла с специальным износостойким покрытием
- Имеется 2-х ступенчатый ориентир шаблона для фрез с диаметром 5 мм и 8 мм
- Пневматический зажим профиля



Опции

- Система охлаждения для аллюминиевых профилей (CA 944)
- Измерительная система с центрированием с обеих сторон



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 0,75 кВт, 2А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 15 л / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 12.000 об/мин
Мощность мотора фрезы	: 0,75 кВт
Диапазон фрезерования	: 120 мм x 250 мм
Максим.длина фрезерования канала	: 250 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 120 мм
Максимальный размер профиля	: 110 мм x 120 мм
Высота машины	: 1.470 мм
Длина машины	: 1.050 мм
Ширина машины	: 720 мм (+1.000 мм в право и влево Система Центрирования профиля)
Вес машины	: 125 кг

Опции

- Система охлаждения для аллюминиевых профилей (CA 944)
- Измерительная система центрирования с обеих сторон



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,85 кВт, 5А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 15 л / мин.
Мощность фрезы	: 0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 12.000 об./мин.
Мощность сверлильного устройства	: 1,1 кВт
Скорость вращения сверления	: 900 об./мин.
Диапазон фрезерования	: 250 мм x 120 мм
Макс. длина слота	: 250 мм
Макс. глубина слота	: 120 мм
Макс. размер профиля	: 110 мм x 120 мм
Ширина машины	: 720 мм (+1.000 мм вправо и влево Система Центрирования профиля)
Высота машины	: 1.470 мм
Длина машины	: 1.050 мм
Вес машины	: 160 кг



ACR 215

Одношпиндельный
копировально-фрезерный Станок

- Открывает канал системы наклона, сливной паз, цилиндры замка и отверстия для ручек на алюминиевых профилях.
- Рабочий стол можно быстро и легко пневматически установить в положение $-90^{\circ}/0^{\circ}/+90^{\circ}$.
- Пневматический копировальный зонд поставляется с тремя диаметрами 5/8/10 мм.
- Оснащен 4 мобильными пневматическими зажимами.
- Процесс фрезерования осуществляется высокоскоростным двигателем с частотным регулированием.
- Скорость вращения шпинделя фрезы можно изменить с помощью преобразователя частоты. (от 2800 до 6000 об/мин)
- Одна копия шаблона для стандартной обработки
- Перенос шаблона соотношения 1:1 в профиль из шаблона
- Ручная операция



Опции

- Необработанный шаблон, который можно настроить по мере необходимости.



Технические характеристики

Источник питания	: 230 В, 1 фазы, 50-60 Гц
Суммарная мощность	: 1,25 кВт, 5,5 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 20 л / мин..
Скорость шпинделя маршрутизатора	: 6.000 об./мин
Максимум. Размеры профиля	: 175x135
Ширина машины	: 1550 мм
Высота машины	: 2100 мм
Длина машины	: 1750 мм
Вес машины	: 400 кг





MT 250

Автоматический Торцевой Фрезерный Станок

- Фрезерование торцов импоста из ПВХ и Алюминия с высоким качеством и точностью
- Автоматический процесс фрезерования
- Две различных серии профилей могут быть обработаны автоматически без потери времени, нет необходимости изменять настройки и набор фрез
- Вертикальный и горизонтальный пневматический зажим профиля
- Регулируемая скорость подачи фрезы
- Возможность работы под разными углами до 45°



MT 256

Многократный Торцевой Фрезерный Станок (6 шт. профилей одновременно)

- Фрезерование торцов импоста из ПВХ профиля с высоким качеством и точностью
- Легкая регулировка скорости для ножей
- Простая регулировка точки остановки для конечного, фрезерования с помощью роторной системы револьвера
- Очень высокая безопасность за счет верхней защитной крышки
- Защита от трещин на профиле с помощью регулировки скорости во время процесса фрезерования торца
- Простая система смены ножа с помощью пневматической системы и специального запирающего механизма
- Благодаря специальной сенсорной системе количество профилей определяется без потери времени
- Встроенный ящик для инструментов и ящик для хранения запасных ножей
- Высокое качество и точность в процессе фрезерования торца с помощью двойного зажима на боковой системе зажима
- Благодаря этой системе, для раздвижных профилей устраняются проблемы в отношении фрезерования торца импоста
- Благодаря опорным стойкам соединенных в переднюю часть станка может обработать профили до 2.5 метров
- Станок одновременно может обрабатывать от 1 до 6 профилей

Опции

- Система охлаждения для алюминиевых профилей (CA 944)

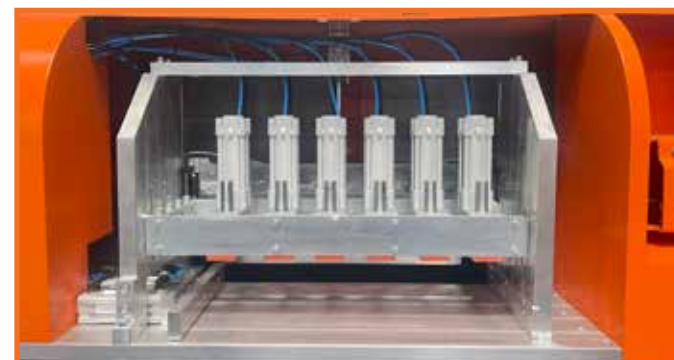


Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,1 кВт, 2,75А
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 20 л. / мин.
Максимальный диаметр фрезы	: Ø 160 мм
Максимальная высота фрезерования	: 90 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Максимальная высота профиля	: 90 мм
Высота машины	: 1.240 мм
Длина машины	: 1.070 мм
Ширина машины	: 860 мм
Вес машины	: 125 кг

Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,65 кВт (1,1кВт + 0,55кВт)
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 50 л / мин.
Максимальный диаметр фрезы	: 130 мм
Максимальная высота фрезерования	: 90 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Максимальная высота профиля	: 90 мм
Высота машины	: 1.640 мм
Длина машины	: 1.600 мм
Ширина машины	: 700 мм (с опорной стойкой 1.460мм)
Вес машины	: 350 кг





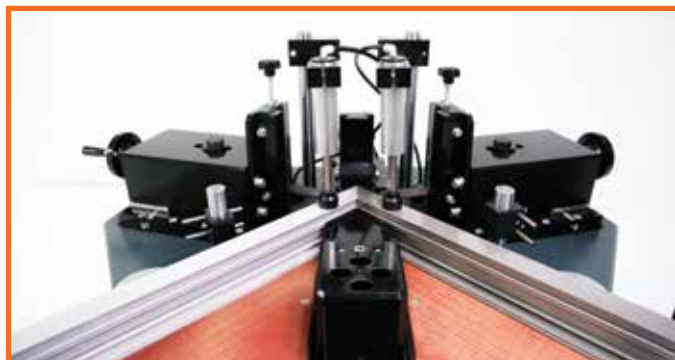
CP 290

Углообжимной Пресс для Алюминиевых Профилей

- Для соединения углов Алюминиевых профилей путем сжатия
- Гидропневматическая система высокого давления для прессования (легкое обслуживание)
- Возможность работы с профилями различных сечений
- Малые рамы могут быть обжаты благодаря специально разработанной системе прижимов
- Быстрая смена пресс ножей
- Передний упорный угол обеспечивает простую закладку и выемку профиля
- Процесс прессования выполняется с помощью педали
- Опорные стойки входят в стандартную комплектацию

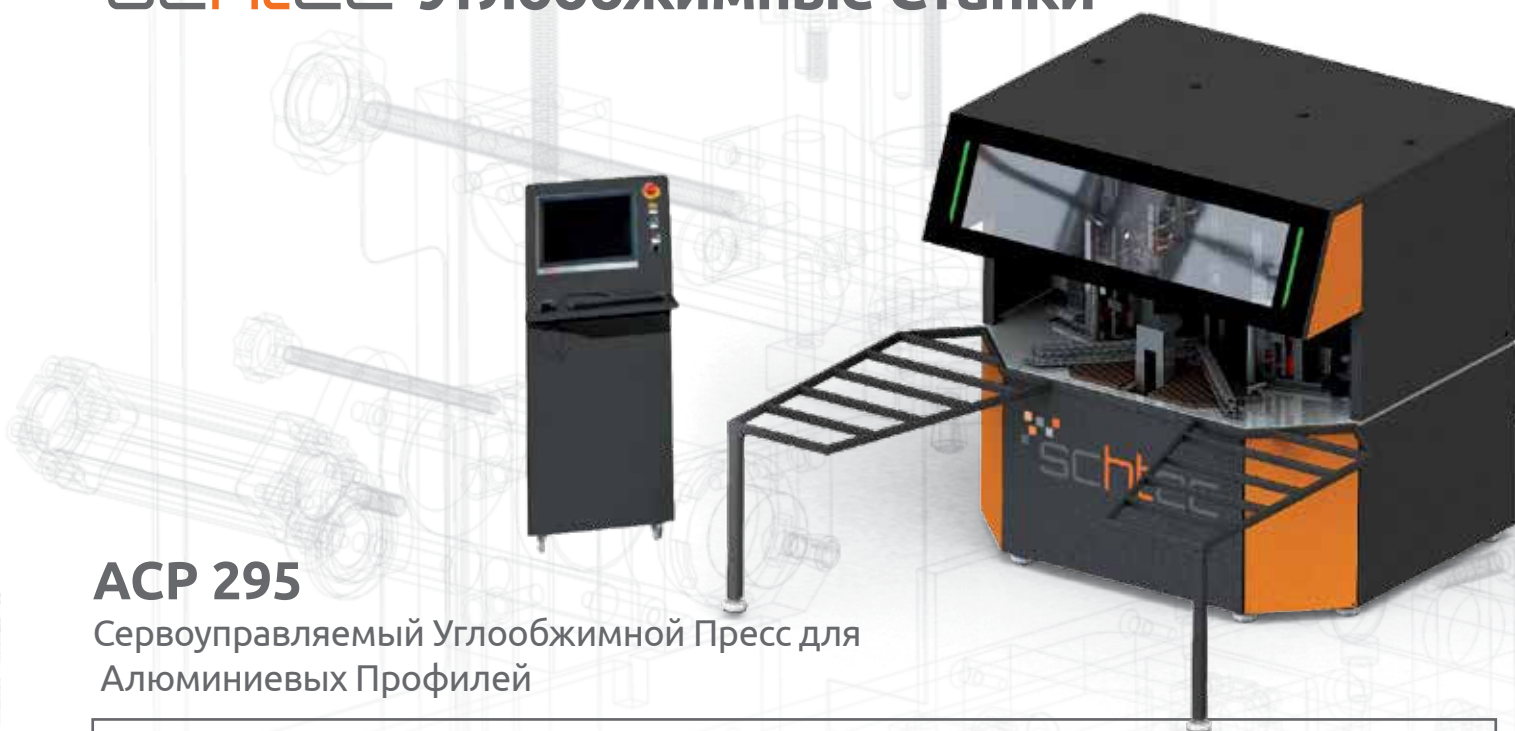
Опции

- Максимальная высота профиля может быть увеличена до 300 мм



Технические характеристики

Напряжение	: 220 В, 1 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 2.2 кВт, 5.5 А
Сила прижима боковых ножей	: 7 тон / см ²
Сила прижима верхнего упора	: 3 тон / см ²
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 60 л. / мин.
Максимальная высота профиля	: 220 мм
Максимальная высота прижима ножа	: 190 мм
Мин. размер заготовки	: 350 мм x 350 мм
Высота машины	: 1.300 мм
Длина машины	: 900 мм (1.760 мм с опорными стойками)
Ширина машины	: 1.200 мм (2.525 мм с опорными стойками)
Вес машины	: 575 кг



ACP 295

Сервоуправляемый Углообжимной Пресс для Алюминиевых Профилей

- Станок предназначен для сервоуправляемого углового прессования алюминиевых профилей.
- Высокая производительность обеспечивается за счёт 14 высокоточных осей, управляемых сервоприводами.
- Прессующие ножи имеют независимое сервоуправление и могут перемещаться вперёд/назад, влево/вправо и вверх/вниз. В зависимости от используемого профиля соответствующая программа прессования сохраняется в памяти станка.
- Система предварительного центрирования осуществляет перемещение вверх/вниз и вперёд/назад с помощью сервомоторов.
- Оснащён стальным рабочим столом, устойчивым к высоким нагрузкам.
- Расстояние между прессующими ножами легко регулируется в соответствии с типом профиля.
- Благодаря угольникам профиль автоматически центрируется.
- Вертикальное перемещение центрирующего угольника обеспечивает удобное вращение профиля.
- Возможность прессования широких и высоких профилей.
- Интеллектуальная система управления обеспечивает низкое энергопотребление.
- DC-соединение осевых приводов для повышения энергоэффективности.
- Источник бесперебойного питания (UPS).
- 15-дюймовый сенсорный экран и высокопроизводительный промышленный ПК с операционной системой Windows 10 Embedded, обеспечивающий бесшумную (безвентиляторную) работу в диапазоне температур от 0 °C до 55 °C.
- Система управления на базе промышленного ПК (Beckhoff).
- Совместимость с IoT и Industry 4.0.
- Пользовательский интерфейс, онлайн-диагностика и обнаружение неисправностей систем I/O и пневматики через BUS-управление.
- Возможность загрузки рабочих файлов через USB или сеть, а также удалённого подключения к станку.
- Централизованная система смазки, упрощающая техническое обслуживание.
- Возможность быстрого и эффективного сервиса посредством удалённого онлайн-подключения.

Опции

- Комплект прессующих ножей для различных типов профилей



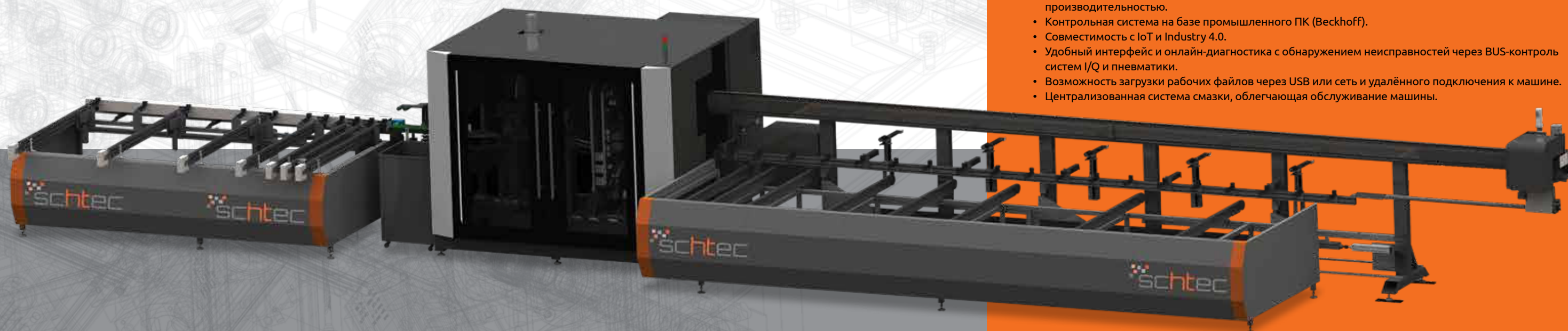
Технические характеристики

Электропитание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая установленная мощность	: 8 кВт, 20 А
Максимальная высота профиля	: 255 мм
Минимальная высота профиля	: 20 мм
Максимальная ширина профиля	: 155 мм
Минимальная ширина профиля	: 20 мм
Максимальный ход прессующих ножей	: 120 мм
Минимальный ход прессующих ножей	: 15 мм
Давление сжатого воздуха	: 7 бар
Расход воздуха	: 150 л/мин
Высота станка	: 1 930 мм
Длина станка	: 2 750 мм
Ширина станка	: 2 420 мм
Вес станка	: 1 480 кг

SMC 330-AL

Центр Обработки и Резки Алюминиевых Профилей

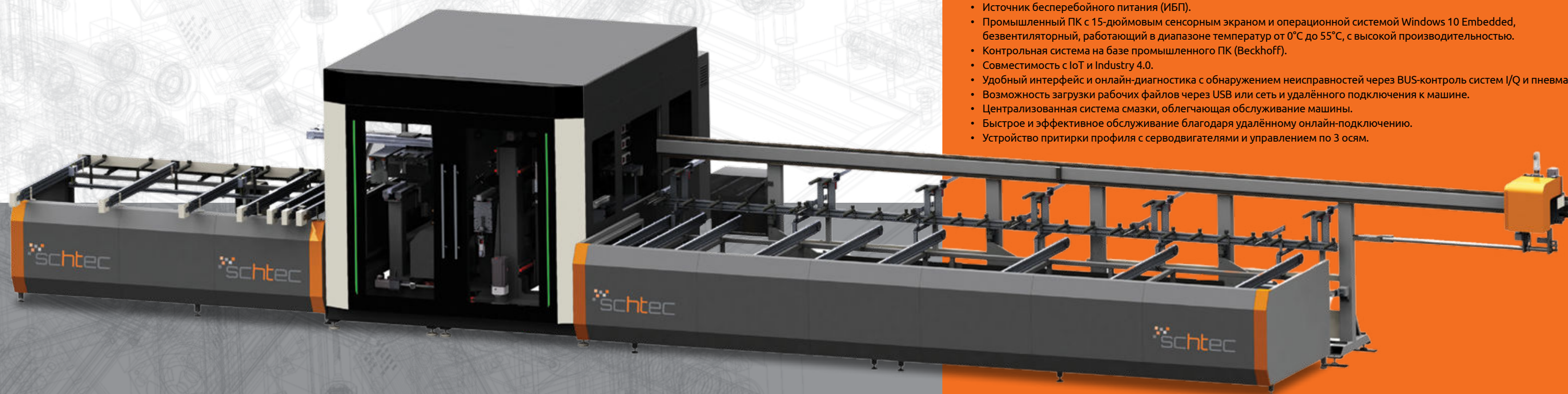
- Все операции сверления, фрезерования, маркировки и резки алюминиевых профилей выполняются под управлением компьютера.
- Возможность работы с максимальной эффективностью благодаря высокоточным осям, управляемым с помощью сервомоторов.
- Вместимость загрузки — 11 профилей, с возможностью загрузки профилей длиной до 6,5 м.
- Автоматическая резка с управлением серводвигателем выполняется с вертикальной пилой Ø600 мм и точностью 0,1°.
- Гриппер с сервоприводом, вращающийся на 0° / 90°.
- Возможность выполнения операций фрезерования, сверления и создания угловых водоотводящих каналов.
- Возможность точного выполнения всех операций с помощью 14 инструментов, установленных на фрезерной станции.
- Возможность работы под промежуточными углами с помощью сервоконтролируемого трёхосевого инструмента.
- На выходной станции пилы установлен сервоконтролируемый прижимной узел.
- Высокопроизводительная система охлаждения режущей жидкости, организованная для использования при обработке профиля.
- Благодаря технологии интеллектуального управления достигается низкое энергопотребление.
- DC-соединение в приводах осей для повышения энергетической эффективности.
- Источник бесперебойного питания (ИБП).
- Промышленный ПК с 15-дюймовым сенсорным экраном и операционной системой Windows 10 Embedded, безвентиляторный, работающий в диапазоне температур от 0°C до 55°C, с высокой производительностью.
- Контрольная система на базе промышленного ПК (Beckhoff).
- Совместимость с IoT и Industry 4.0.
- Удобный интерфейс и онлайн-диагностика с обнаружением неисправностей через BUS-контроль систем I/Q и пневматики.
- Возможность загрузки рабочих файлов через USB или сеть и удалённого подключения к машине.
- Централизованная система смазки, облегчающая обслуживание машины.



Технические характеристики:

Электрические параметры	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность	: 14,4 кВт, 36 А
Скорость шпинделя	: 16 000 об/мин
Мощность шпинделя	: 1,5 кВт, S6
Тип патрона	: ER 25, ER 25 mini
Количество инструментов	: 14 штук
Мин. высота обработки профиля	: 30 мм
Макс. высота профиля	: 160 мм
Макс. ширина профиля	: 130 мм
Мин. длина обработки профиля	: 350 мм
Макс. длина обработки профиля	: 4000 мм
Мин. длина исходного профиля	: 1000 мм
Макс. длина профиля	: 6500 мм
Давление воздуха	: 7 бар
Расход воздуха	: 1250 л/мин
Высота машины	: 2480 мм
Длина машины	: 16,670 мм
Ширина машины	: 3,420 мм
Масса машины	: 5,530 кг
Грузоподъемность профиля	: 11 Штук (6.5м)





MCALS 650

Центр Обработки и Резки Аллюминиевых Профилей

- Все операции сверления, фрезерования, маркировки и резки аллюминиевых профилей выполняются под управлением компьютера.
- Благодаря 26 высокоточным осям, управляемым с помощью серводвигателей, обеспечивается высокая производительность работы.
- Вместимость загрузки — 6 профилей, возможность загрузки профилей длиной до 7 метров.
- Автоматическая резка с управлением серводвигателем выполняется с вертикальной пилой Ø600 мм и точностью 0,1°.
- Автоматическая резка с управлением серводвигателем выполняется с горизонтальной пилой Ø400 мм и точностью 0,1°.
- Гриппер с сервоприводом, вращающийся на 0° / 90°.
- Возможность выполнения операций фрезерования, сверления и создания угловых водоотводящих каналов.
- Конвейер для сбора стружки внутри машины и контейнер для отходов.
- Управление через ПК, возможность интерполяции 3+3=6 осей в двух отдельных группах (Пила - ЧПУ).
- Возможность выполнения всех операций с высокой точностью с помощью 16 инструментов на фрезерной станции.
- Возможность работы на промежуточных углах с помощью 4-угольного инструмента с сервоприводом.
- В группах пилы и фрезы имеются сервоприводные прижимные узлы с регулируемой по высоте настройкой.
- В пильной группе осуществляется электронное управление горизонтальным и вертикальным прижимом.
- Высокопроизводительная система охлаждения режущей жидкости, организованная для использования при обработке профиля.
- Благодаря технологии интеллектуального управления достигается низкое энергопотребление.
- DC-соединение в приводах осей для повышения энергетической эффективности.
- Источник бесперебойного питания (ИБП).
- Промышленный ПК с 15-дюймовым сенсорным экраном и операционной системой Windows 10 Embedded, безвентиляторный, работающий в диапазоне температур от 0°C до 55°C, с высокой производительностью.
- Контрольная система на базе промышленного ПК (Beckhoff).
- Совместимость с IoT и Industry 4.0.
- Удобный интерфейс и онлайн-диагностика с обнаружением неисправностей через BUS-контроль систем I/Q и пневматики.
- Возможность загрузки рабочих файлов через USB или сеть и удаленного подключения к машине.
- Централизованная система смазки, облегчающая обслуживание машины.
- Быстрое и эффективное обслуживание благодаря удаленному онлайн-подключению.
- Устройство притирки профиля с серводвигателями и управлением по 3 осям.

Технические характеристики:

Электрические параметры	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность	: 40 кВт, 100 А
Количество осей	: 26 серводвигателей
Скорость шпинделя	: 24 000 об/мин
Мощность шпинделя	: 4,5 кВт, S6
Тип патрона	: ER 25, ER 25 mini
Максимальное количество инструментов	: 16 штук
Диаметр вертикальной пилы	: Ø 600 мм
Углы резки вертикальной пилы	: -90° до 180°
Диаметр горизонтальной пилы	: Ø 400 мм
Углы резки горизонтальной пилы	: 45° до 135°
Диаметр ножа среднего профилирующего реза	: Ø 350 мм
Максимальная высота профиля	: 240 мм
Максимальная ширина профиля	: 300 мм
Максимальная длина профиля	: 7000 мм
Давление воздуха	: 7 бар
Расход воздуха	: 3 600 л/мин
Высота машины	: 2780 мм
Длина машины	: 16,780 мм
Ширина машины	: 4 180 мм
Масса машины	: 9 450 кг
Грузоподъемность профиля	: 6 Штук (7м)





SMC 305

Обработка Центр

- Все операции с компьютерным управлением на ПВХ профилях: фрезерования, сверления, закручивания для армирования и маркировка собраны в одном станке
- Он управляется двумя серводвигателями, которые выполняют функцию гентри оси X, и операции выполняются без перемещения профиля.
- На станцию загрузки могут быть уложены ранее срезанные 10 профилей (макс. 4 м.)
- С помощью системы считывания штрих-кода, ввод профиля и ввод процесса очереди облегчается
- В ранее заданных фиксированных углах выполняет операции открытия водосточных каналов, сверления и фрезерования
- Автоматическое закручивание для армирования
- Монтаж, тройное сверление под ручку и отверстия для петли сверлятся вместе с армированием
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- С помощью дистанционного способа подключения обеспечение услуг и подключившись ко всем системам автоматизации способность выявления и решения проблем
- Сканнер штрих-кодов
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15" дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон



Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 9.8 кВт, 24.5 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 320 л. / мин.
Максимальная высота профиля	: 140 мм
Минимальная высота профиля	: 45 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 40 мм
Максимальная длина профиля	: 4000 мм
Минимальная длина профиля	: 400 мм
Высота машины	: 2.300 мм
Длина машины	: 11.100 мм
Ширина машины	: 3.500 мм
Вес машины	: 2.900 кг





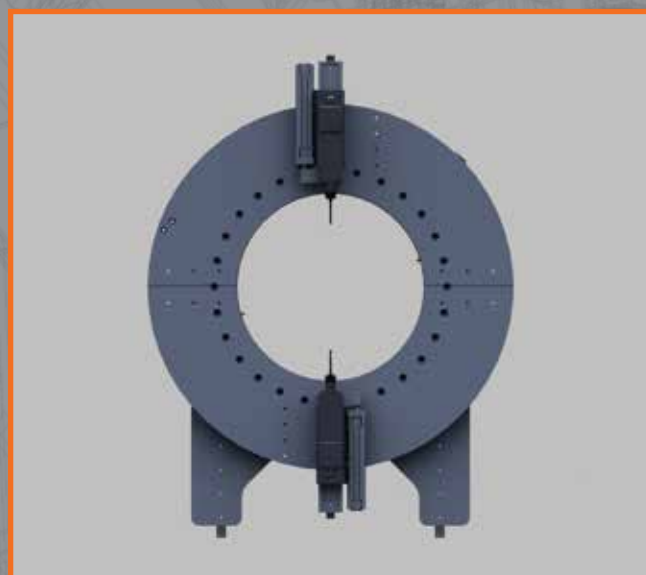
SMC 308

Обработка и Пильный Центр

- Все операции обработок на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замки и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- Резка пилой диаметром 500 мм под углом 45-135 градусов и 550 мм под углом 90 градусов с точностью до 0,1 градуса при фиксированных углах 45-90-135 градусов.
- Фрезерование с помощью трех высокоскоростных специально разработанных шпинделей с воздушным охлаждением и мощностью 0,75 кВт.
- Калибровочные и фрезерные операции могут выполняться на станции резки и фрезерной станции.
- Вместе с обработанным профилем в машину можно загрузить 5 профилей. (макс. длина 6,5 м)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- Всех ошибках, возникающих на машине, пользователю одновременно сообщается на экране вместе с возможными решениями.
- Высокопроизводительный промышленный ПК со встроенной операционной системой Windows 10, работающий без вентилятора при температуре от 0°C до 55°C.
- Система управления на базе промышленного ПК. (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Заусенцы, образовавшиеся в результате резки, удаляются с помощью поддона для сбора стружки.

Технические характеристики:

Напряжение	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Потребляемая мощность	: 8 kW, 20A
Максимальная высота профиля	: 200 mm
Минимальная высота профиля	: 40 mm
Максимальная ширина профиля	: 135 mm
Минимальная ширина профиля	: 35 mm
Максимальная длина профиля	: 6.500 mm
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 mm
Максимальная длина реза	: 3.500 mm (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина реза	: 400 mm
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 1.200 mm
Диаметр фрезы	: 5 mm Карбид x 2 / 13mm Карбид x 1
Обороты фрезы	: 12.000 об/ мин
Максимальная скорость оси (фрезы)	: 35 m. / мин.
Макс. скорость оси поворотного стола	: 30 ° / сек.
Максимальная скорость оси (конвейер)	: 30 m. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 450 lt. /мин.
Высота машины	: 2,180 mm
Длина машины	: 15,140 mm
Ширина машины	: 3,030 mm
Вес машины	: 3,860 Kg
Количество инструментов	: 3 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением 0,75 Kw





SMC 310

Обработка и Пильный Центр

- Все операции обработок на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замки и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- Все углы между 30 - 150 градусов вырезаются с точностью до 0,1 градуса с помощью пилы с диаметром 500 мм с сервоуправляемой осью
- В зависимости от позиции обработки, процесс фрезерования может быть выполнен одновременно с процессом пиления, повышая производительность
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 8 профилей (макс. длина 6.5 м.)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высокопроизводительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15-дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов,
- отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка

Опции

- Опционально может быть совмещен с автоматическим центром с двойным закручиванием и тройным сверлением под ручку для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей
- Для операций которые могут выполняться на профилях высотой более 120 мм и максимальной высоты разреза, пожалуйста обращайтесь к нам

Технические характеристики:

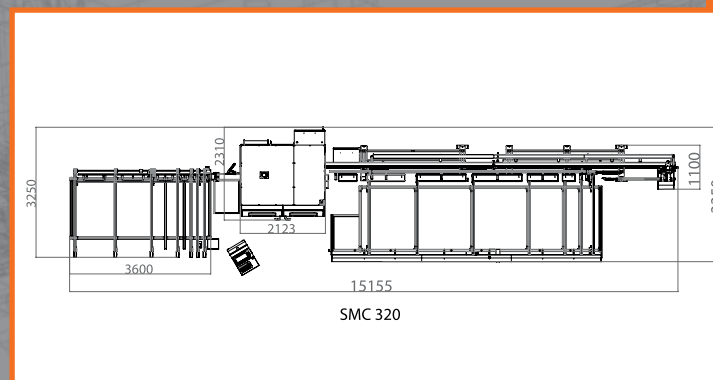
Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 9.8 кВт, 24.5А
Макс. высота обрабатываемого профиля	: 120 мм
Мин. высота обрабатываемого профиля	: 40 мм
Макс. ширина обрабатываемого профиля	: 130 мм
Мин. ширина обрабатываемого профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина резки	: 3.000 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина резки	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 1.200 мм
Диаметры фрезы	: 6 мм Карбид
Обороты	: 18.000 об. / мин.
Максимальная скорость осей (обработка)	: 50 м. / мин.
Максимальная скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек.
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 650 л. / мин.
Высота машины	: 2.178 мм
Длина машины	: 13.325 мм
Ширина машины	: 2.860 мм
Вес машины	: 3.500 кг
Стандартное количество инструментов	: 6 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением





Опции

- Опционально может быть совмещен с автоматическим центром с двойным закручиванием и тройным сверлением под ручку для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей
- Для операций которые могут выполняться на профилях высотой более 120 мм и максимальной высоты разреза, пожалуйста обращайтесь к нам



SMC 320

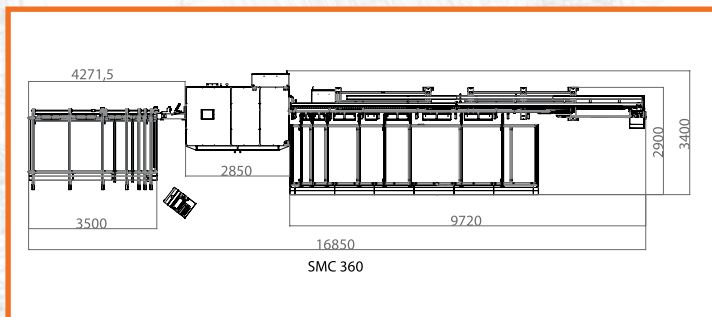
Обработка и Пильный Центр

- Все операции обработок на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замок и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- Все углы между 30 - 150 градусов вырезаются с точностью до 0,1 градуса с помощью пилы с диаметром 500 мм с сервоуправляемой осью
- При обработке дверного профиля (отверстия под ручку, цилиндр, замок и т.д.) процесс фрезерования нескольких поверхностей может происходить одновременно при управлении дополнительными пневматическими осями приводов инструмента. Эта опция сократит время обработки для дверных профилей
- В зависимости от позиции обработки, процесс фрезерования может быть выполнен одновременно с процессом пиления, повышая производительность
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс.длина 6.5 м.)
- Новый дизайн станции загрузки позволяет загружать профили одновременно. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- Все предупреждения, сообщения и ошибки появляются на HMI в том числе с вариантами решений
- 15 "сенсорный экран и высоко производительный промышленный ПК работают в диапазоне 0C - 55C с операционной системой Windows XP Embedded и безвентиляторным дизайном
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.

Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы , 50-60Гц
Потребляемая мощность	: 10.8 кВт, 27А
Максимальная высота профиля	: 130 мм (до 170 мм только процесс резки)
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Максим. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина реза	: 3.500 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина реза	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 900 мм
Диаметр инструмента	: 6 мм Карбид
Обороты	: 18.000 об/мин
Максимальная скорость осей(обработка)	: 50 м / мин
Максимальная скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м / мин
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 950 л / мин
Высота машины	: 2.200 мм
Ширина машины	: 3.450 мм
Длина машины	: 15.500 мм
Вес машины	: 3.750 кг
Стандартное количество инструментов	: 7 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением





SMC 360

Обработка и Пильный Центр для ПВХ

- Эти 2 отдельно управляемых обрабатывающих блока с ЧПУ могут выполнять все операции с 14 инструментами на профилях из ПВХ, такие как резка, маркировка, открытие шпоночных отверстий, фрезерование отверстий под петли, отверстия для ручек и т. д.
- ПВХ профили могут быть разрезаны под углами от 30 до 150 градусов с точностью 0,1 градус, пилой с диаметром 500 мм.
- Способная автоматически позиционировать в зависимости от высоты профиля сервоуправляемая ось пилы режет быстро и неподвижно
- Экономит время за счет одновременного открытия нескольких отверстий в дверных профилях, таких как дверные ручки, прорези с помощью системы управления осями на 2-х отдельно фрезерных блоках.
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс.длина 6.5 м.)
- Для минимизации ошибок пользователя используются чувствительные магнитные датчики с которыми ширина и высота профиля контролируется а после обрабатывается
- С помощью системы лифта на станции загрузки позволяет загружать профили независимо. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки.
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанному отделом программного обеспечения Schtec, возможность работы без проблем и полностью совместима со всеми программами для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок.
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка

Опции

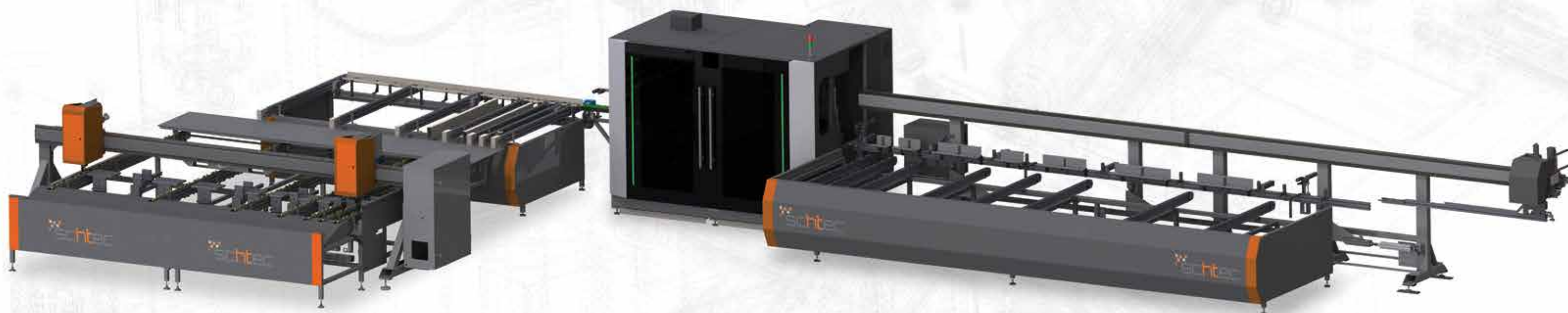
- Опционально может быть совмещен с двойным зажиманием для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей
- Для операций, которые можно выполнять на профилях высотой более 120 мм и максимальной высотой реза, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Технические характеристики:

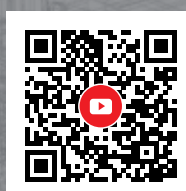
Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 12 кВт, 30 А
Максимальная высота профиля	: 130 мм (до 170 мм только процесс резки)
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина резки	: 3.500 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина резки	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 900 мм
Диаметры фрезы	: 6 мм / 10 мм / 13 мм Карбид
Обороты фрезы	: 18.000 об. / мин.
Максимальная скорость Оси (обработка)	: 50 м. / мин.
Максимальная скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек.
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 1075 л. / мин.
Высота машины	: 2.165 мм
Длина машины	: 16.370 мм
Ширина машины	: 3.206 мм
Вес машины	: 4.500 кг
Стандартное количество инструментов	: 11 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением



“ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ”



 schtec



SVMC 120

Обработка и Пильный Центр (V образный)

- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс. длина 6.5 м.)
- Одновременная оптимизация: позволяет машине оптимизировать профили отходов; Переключение между управлением FDS и управлением машиной.
- Значения ширины и высоты профиля проверяются и обрабатываются с помощью чувствительных магнитных энкодеров, используемых для минимизации ошибок пользователя.
- Новый дизайн станции загрузки позволяет загружать профили одновременно. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанному отделом программного обеспечения SCHTEC, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- Все предупреждения, сообщения и ошибки появляются на HMI в том числе с вариантами решений
- Портал 4-осевой обработки: включает 11 высокоскоростных обрабатывающих двигателей и 3 серводвигателя диаметром 5 мм для фрезерования пластин диаметром 5 мм и 8 мм под углом 0, 90, 180 и 270 градусов и профильных инструментов с разными задними углами.
- Выполнять все операции, такие как дренаж, маркировка, отверстия для евроцилиндров, ночная вентиляция, отверстия для петель, отверстия для рук, фрезерование евроканалов.
- С помощью 4-осевого портала такие операции, как управление дверными ручками и ночная вентиляция, можно выполнять одновременно сверху и снизу.
- 500мм Диаметр пильного диска, ПВХ профили могут быть разрезаны под углами от 30 - 150 градусов с точностью 0,1 градус с помощью серводвигателя
- Новое поколение дизайна двойная система зажима оснащена отдельными зажимами с регулируемым давлением зажима, зависящим от профиля и программным обеспечением, на каждом режиме пилы для стабилизации как шага, так и внутреннего зазора.
- Быстрая и жесткая резка с помощью оси пилы с сервоприводом, способной автоматически позиционироваться в зависимости от высоты профиля.
- Программно-управляемая поддержка транца для профилей Z и T.
- Программное обеспечение HMI, разработанное отделом программного обеспечения SCHTEC, совместимо с британским программным обеспечением BM и First Degree и позволяет загружать в машину файлы данных различных программ проектирования окон.
- Высокопроизводительный промышленный ПК с сенсорным экраном 15 дюймов и операционной системой Windows XP Embedded, работающий без вентиляторов при температуре от 0°C до 55°C (Beckhoff)
- Онлайн-диагностика и обнаружение неисправностей благодаря удобному интерфейсу.
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Имеют конвейер для отходов под пилой и все пильные полотна имеют отверстия для вытяжки.

Технические характеристики:

Напряжение	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz	Короткий отходы профиль (передняя корзина)	: > 400 mm
Потребляемая мощность	: 13.6 kW, 34 A	Короткая длина резки при разгрузке	: >320 mm (*)
Среднее энергопотребление	: 10.4 kW, 26 A	Большая длина резки при загрузке	: > 4.000 mm (*)
Максимальная высота профиля	: 160 mm	Количество инструментов	: 11 high-speed air-cooling spindles
Максимальная высота профиля (V образный)	: 82 mm	Диаметр пилы	: D= 500 mm
Минимальная высота профиля	: 40 mm		d=30mm (Main Saw)
Максимальная ширина профиля	: 130 mm	Диаметр пилы (V образный)	: D= 300 mm
Максимальная ширина профиля (V образный)	: 125 mm		d=30mm (x2)
Минимальная ширина профиля	: 35 mm	Обороты фрезы	: 18.000 rpm
Минимальная глубина резания (V образный)	: 15 mm	Максимальная скорость оси (фрезы)	: 50 m/min
Максимальная длина профиля	: 6.500 mm	Максимальная скорость оси (пилы)	: 100 °/sec
Максимальная длина обрабатываемого профиля	: 6.000 mm	Максимальная скорость оси (конвейер)	: 40 m/min
Максимальная длина реза	: 3.500 mm	Давление воздуха	: 6-7 Bar
Минимальная длина реза	: 320 mm	Расход воздуха	: 1480lt /min
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 600 mm	Высота машины	: 2.200 mm
Короткий отходы профиль (задняя корзина)	: 275 m	Ширина машины	: 3.450 mm
		Вес машины	: 5.350 kg
		Длина машины	: 16.800 mm

CSML 240

Полностью Автоматизированная Обработка Линия

- Все станции захвата станка имеют осевой линейный контроллер движения высокой скорости.
- Для снижения до минимального уровня проблем при захвате профилей различного типа, захваты манипуляторов укомплектованы круговым интерполятором, обеспечивающим круговое движение захвата по 90-градусной оси.
- Все виды обработки ПВХ-профилей: формирование каналов, сверление, маркировка, формирование отверстий для цилиндров замка и ручек, выполняются на профилях без армирования под ЧПУ-контролем с использованием 11 инструментов в 2-х автономных блоках инструментов формы L.
- На станции обработки профиля без армирования две автономных L-группы имеют ЧПУ управление с контролем движения по 6 осям.
- 2 оси управления групп прижимов для фиксации профиля в любой точке профиля.
- 10 инструментов для обработки профиля с усилительным вкладышем. Высокая точность всех операций обработки профилей обеспечивается при помощи 21 инструмента.
- В зависимости от вида выполняемой операции для всех инструментов станций обработки возможна установка 4 рабочих режимов скорости.
- Нарезка профиля под углами 45-135 градусов с точностью 0,1 градуса выполняется 2 дисковыми пилами диаметром 500 мм и 1 дисковой пилой диаметром 600 мм с серво-управлением от осевого контроллера движения.
- Высокоскоростная и точная нарезка пилой с серво-управлением от осевого контроллера, выполняющие автоматическое позиционирование в зависимости от высоты профиля.
- Фрезерный блок позволяет выполнять обработку дверных профилей вместе с армированием с минимальной затратой времени.
- Возможность одновременной загрузки 10 профилей (при максимальной длине 6,5 м)
- Магнитный датчик положения высокой точности, используемый для снижения до минимального уровня ошибок пользователей, предупреждает загрузку ошибочного профиля путем контроля профиля по ширине и высоте.
- Лифтовая система станции загрузки, выполняющая работу независимо от станции загрузки профиля, снижает до минимального уровня потери времени, которые могут возникнуть во время загрузки профиля.
- Возможность обработки и нарезки профилей особого типа для изготовления французских (панорамное окно от потолка до пола), голландских (с декоративной раскладкой) и английских (вертикально подъемных) оконных систем.
- Возможность нарезки профиля V-образная, Argow Head (острым углом наружу) и Reverse Butt (ответного торца стыкового соединения).
- Станция выгрузки с осевым контроллером обеспечивает быструю передачу нарезанных заготовок профиля на следующую станцию обработки.
- 2 автономных шуруповерта с полностью автоматическим сервоуправлением 5-осевого контроллера обеспечивают одновременное закручивание шурупов на передней и тыльной поверхности профиля.
- Столы и шуруповерты с сервоуправлением обеспечивают экономию времени установки шурупов в профилях различной высоты.
- Благодаря особому интерфейсу программного обеспечения, разработанного отделом программирования компании Schtec, обеспечена полная совместимость всех оконных программ с любыми видами графических программ.
- Автоматическая оптимизация раскроя профиля обеспечивает снижение отходов профиля.
- Высокопроизводительный промышленный ПК с 15-дюймовым сенсорным экраном и встроенной операционной системой Windows 10 работает без вентилятора при температурах от 0°C до 55°C.
- Промышленная система управления на базе ПК. (Beckhoff) Удобный для пользователя интерфейс и I/Q-интерфейс, онлайн диагностика и устранение неисправностей с помощью пневматической системы контроля BUS.
- Возможность загрузки рабочих файлов через USB или внутреннюю сеть и удаленное подключение к компьютеру.
- Центральная система смазки, облегчающая техобслуживание оборудования.

Опции

- Линейная Сервосистема

Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 Фазы, 50-60 Гц	Минимальная длина реза	: 300 мм
	Потребляемая мощность	Мин. длина обрабатываемого профиля	: 700 мм
	: 12 кВт / 30 А	Диаметр Инструмента	: 6 мм / 10 мм / 12 мм Карбид
Станция обработки:	: 14 кВт / 35 А	Обороты Инструмента	: 900 / 6000 / 12000 / 18000 об./ мин.
Станция резки:	: 4 кВт / 10 А	Макс.Скорость Осей (Обработка)	: 50 м. / мин.
Станция закручивания:	: 12 кВт / 30 А	Макс. Скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек.
Станция обработки с армированием:	: 215 мм	Макс. Скорость Оси (Перемещение)	: 40 ̈/4. / ̈/4. ̈/4.
Макс.Высота Обработки Профиля	: 40 мм	Давление воздуха	: 6-8 бар
Мин.Высота Обработки Профиля	: 150 мм	Расход воздуха	: 1075 л. / мин.
Макс. Ширина Обработки Профиля	: 35 мм	Высота машины	: 2.300 мм
Мин. Ширина Обработки Профиля	: 6.500 мм	Длина машины	: 25.930 мм
Максимальная длина профиля	: 6.000 мм	Ширина машины	: 10.800 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 4.500 мм	Вес машины	: 11.000 кг
Максимальная длина реза		Стандартное количество инструментов	: 21 шт высокооборотистых шпинделей специального дизайна с воздушным охлаждением



RS 225

Центр для Завинчивания Профиля

- Полностью автоматическая контролируемая осью с двумя отдельными блоками завинчивания одновременно выполняет процесс завинчивания
- Полностью совместная автоматизированная работа с обрабатывающим центром
- Сервоуправляемое автоматическое позиционирование с точностью 0,1 мм для каждого положения завинчивания
- Точное позиционирование с точностью 0,1 мм с помощью высокоскоростного сервопривода на оси держателя
- Максимальная вместимость станции загрузки 8 штук профилей
- В работе для каждого профиля отдельно, возможность создания базы данных информации позиций завинчивания. (до 10000 штук)
- Все оси станка перемещаются на зубчатой реечной системе из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Передача данных через сетевое соединение, по проводной сети, USB или с помощью считывания штрих-кода
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране, программного обеспечения HMI, который разработан отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения
- Высокопроизводительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded работает в диапазоне температур 0 ° C - 55 ° C, 15 "дюймовый сенсорный экран, высокопроизводительный промышленный компьютер без вентилятора (Эта функция действительна, когда центр завинчивания работает отдельно от центра обработки и резки)

Опции

- Опция Сверления Отверстий Для Настенного Монтажа Рамы (OPT-1)

Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 6.8 кВт, 17 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Минимальная длина заготовки	: 400 мм
Максимальная длина заготовки	: 4.500 мм
Максимальная высота профиля	: 130 мм
Минимальная высота профиля	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Высота машины	: 2.850 мм
Длина машины	: 5.695 мм
Ширина машины	: 4.540 мм
Вес машины	: 1.820 кг





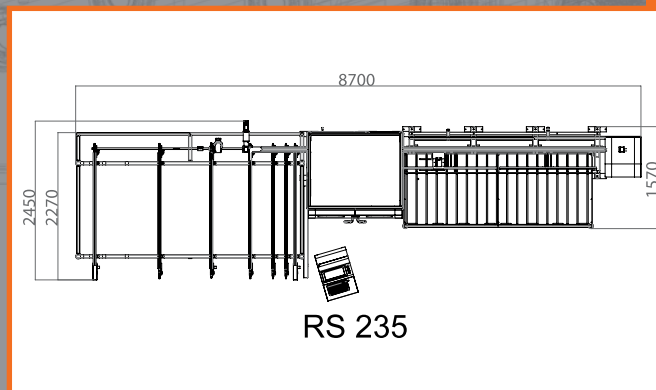
RS 235

Автоматический Центр с Двойным Завинчиванием и с Тройным Сверлением под Ручку

- Процесс завинчивания осуществляется одновременно с двумя отдельными полностью автоматическими блоками завинчивания с синхронным управлением
- Блок завинчивания с двухступенчатой настройкой экономит время в профилях разных высот
- Полностью совместимая автоматическая работа с обрабатывающим центром
- Позиция завинчивания настраивается для каждого профиля отдельно
- Ось захвата позиционируется с помощью сервопривода с точностью 0,1 мм
- Максимальная вместимость станции загрузки 8 штук профилей
- Расстояние между шурупами вычисляется автоматически исходя из заданных длин заготовок и других обработок
- Параметры завинчивания задаются пользователем для каждого отдельного профиля (до 10000 профилей)
- Процесс тройного сверления под ручку вместе с армированием осуществляется специальными сверлами с титановым покрытием
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Передача данных через сетевое соединение, по проводной сети, USB или с помощью считывания штрих-кода
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране, программного обеспечения HMI, который разработан отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded работает в диапазоне температур 0 ° C - 55 ° C
- 15 "дюймовый сенсорный экран, высоко производительный промышленный компьютер без вентилятора

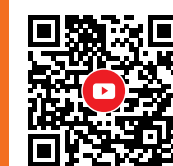
Опции

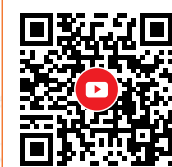
- Опция Сверления Отверстий Для Настенного Монтажа Рамы (OPT-2)



Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 5 кВт, 12.5 А
Минимальная длина заготовки	: 370 мм
Максимальная длина заготовки	: 3.000 мм (до 4.500 мм с поддержкой программного обеспечения)
Максимальная высота профиля	: 130 мм
Минимальная высота профиля	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Высота машины	: 2.850 мм
Длина машины	: 8.680 мм
Ширина машины	: 3.120 мм
Вес машины	: 1.820 кг





RS 171

Станок для Вертикального Завинчивания Армирования

- Автоматический воздушный блок подачи шурупов
- Автоматическое завинчивание с помощью нажатия сцепления
- Автоматическая остановка по окончании завинчивания
- Для безупречного завинчивания контроль с помощью педали
- Переключатель безопасности для избежания неправильного использования
- Переключатель регулировки высоты специальных шурупов
- Автоматический зажим профиля во время завинчивания
- Регулируемая опорная поддерживающая рука для профиля
- Долговечное использование фрезы и возможность легкой замены
- Регулировка крутящего момента в зависимости от используемого шурупа
- Средняя скорость завинчивания 1.5 секунд/штука



RS 172

Двухголовочный Станок Для Вертикального Завинчивания Армирования

- Пневматическая автоматическая подача винтов
- Головки для закручивания имеют возможность синхронной или раздельной работы
- Автоматическая остановка после завершения операции закручивания
- Педальный пульт управления для безошибочной закрутки
- Предохранительный переключатель для предотвращения неправильного использования
- Специальный переключатель регулировки высоты винта
- Автоматическое зажимание профиля во время закрутки
- Регулируемое расстояние упора профиля с поддержкой
- Длительный срок службы насадок и легкая замена
- Регулировка крутящего момента в соответствии с используемым винтом
- Средняя скорость закрутки 1,5 сек/шт (для каждой головки)

Технические характеристики

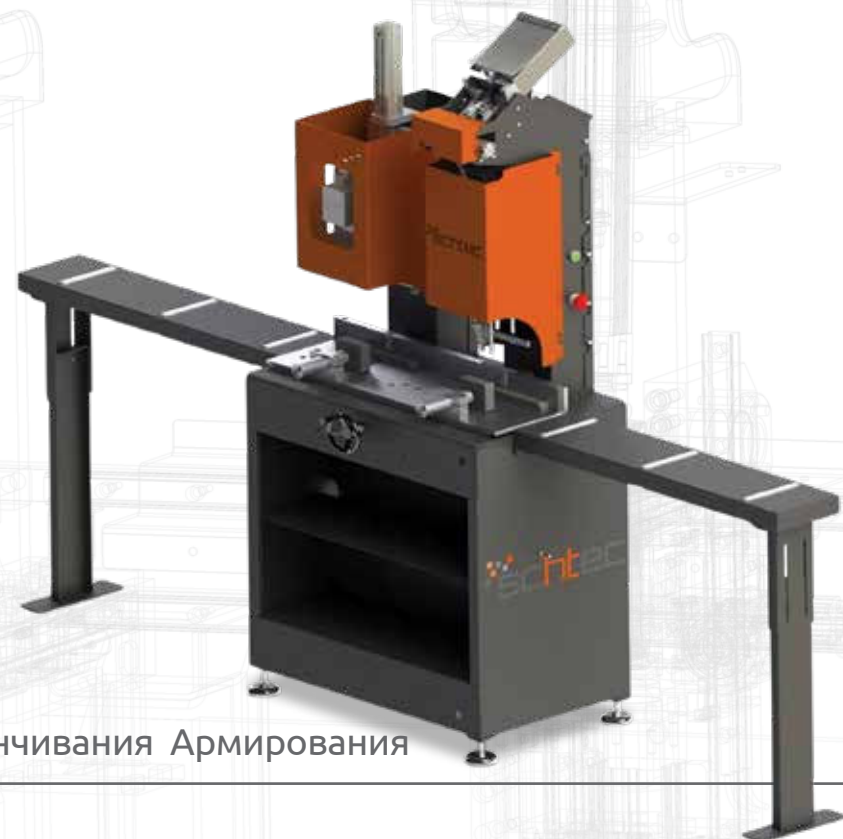
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 16 л / мин.
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 15 мм
Высота машины	: 2.000 мм
Длина машины	: 500 мм (с конвейером 2.230 мм)
Ширина машины	: 610 мм
Вес машины	: 150 кг



Технические характеристики

Мощность двигателя	: 2 кВт
Электропитание	: 220 В, 1 фаза, 50-60 Гц
Давление воздуха	: 6-8 бар
Потребление воздуха	: 16 л/мин
Макс. ширина профиля	: 130 мм
Мин. ширина профиля	: 15 мм
Высота машины	: 2000 мм
Длина машины	: 500 мм (2230 мм с конвейером)
Ширина машины	: 610 мм
Вес машины	: 150 кг





RS 173

Станок Для Сверления и Завинчивания Армирования

- Пневматическая подача винтов
- На первой головке выполняется сверление монтажного отверстия; на второй головке — закручивание винта
- Автоматическая остановка после завершения операции закручивания
- Педальный пульт управления для безошибочной закрутки
- Предохранительный переключатель для предотвращения неправильного использования
- Специальный переключатель регулировки высоты винта
- Автоматическое зажимание профиля во время закрутки
- Регулируемое расстояние упора профиля с поддержкой
- Длительный срок службы насадок и лёгкая замена
- Регулировка крутящего момента в соответствии с используемым винтом
- Средняя скорость закрутки 1,5 сек/шт

Технические характеристики

Мощность двигателя	: 5 кВт
Электропитание	: 220 В, 1 фаза, 50-60 Гц
Давление воздуха	: 6-8 бар
Потребление воздуха	: 16 л/мин
Макс. ширина профиля	: 130 мм
Мин. ширина профиля	: 15 мм
Высота машины	: 2000 мм
Длина машины	: 500 мм (2230 мм с конвейером)
Ширина машины	: 610 мм
Вес машины	: 150 кг



RT 176

Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста

- Различные серии разных размеров ПВХ импостов, без надобности регулировки используемых соединителей импоста, за один раз с двух сторон делает автоматическое завинчивание
- Без надобности регулировки, одновременно обеспечивает возможность использования 4 различных серий импоста
- Автоматическое завинчивание с двухсторонней автоматической подачей шурупов
- Автоматический зажим и система центрирования профиля
- Легкая возможность регулировки и смена позиции
- Время соединения 1-го соединителя 5.5 секунд

Технические характеристики

Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 75 л / мин.
Высота машины	: 1.560 мм
Длина машины	: 1.550 мм
Ширина машины	: 915 мм
Вес машины	: 185 кг

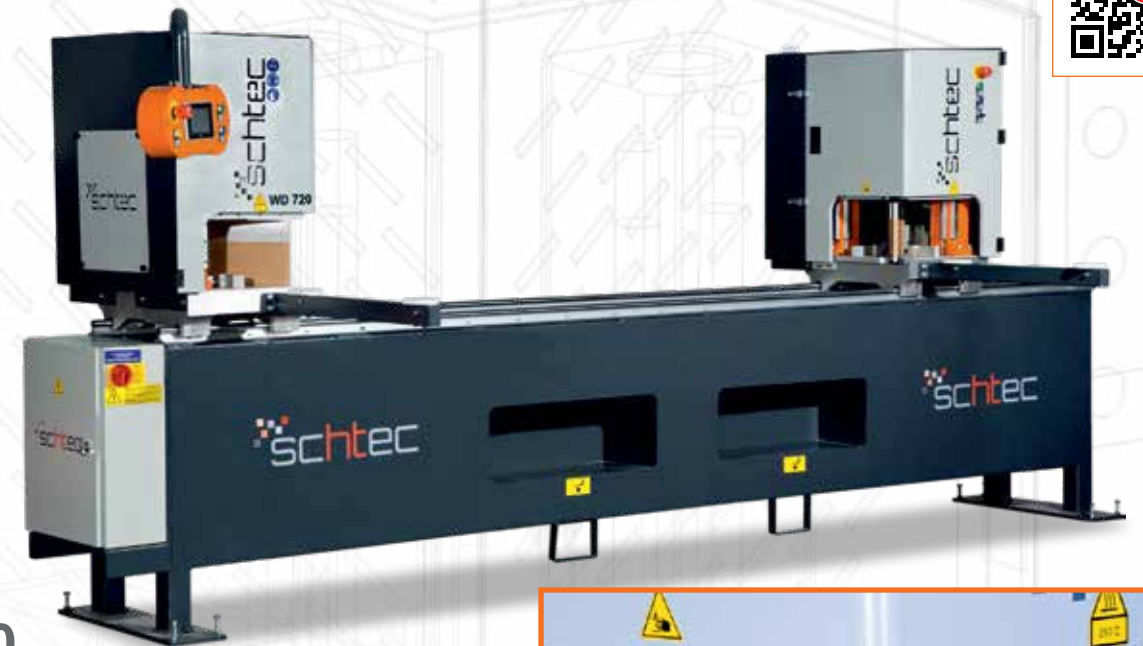




WD 710

Одноголовый Сварочный Станок

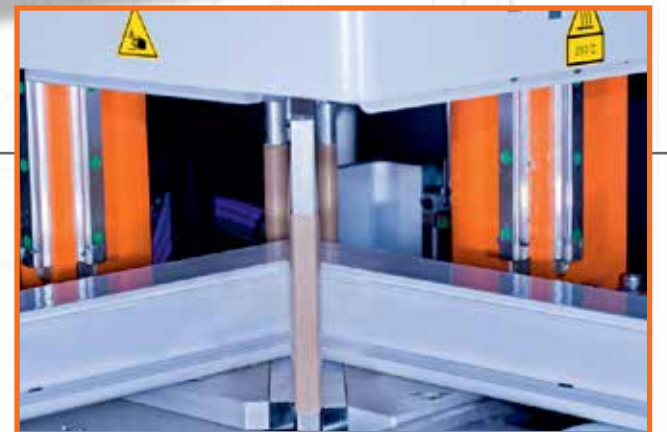
- Точная сварка ПВХ профилей при разных углах между 30-180 градусами
- Имеет максимальное сопротивление сварки
- 0,2 мм промежуток сварного шва для цветных и белых профилей
- Параметры нагрева температуры и времени могут регулироваться в цифровом виде
- Цифровой сенсорный дисплей для управления всеми операциями
- Все параметры нагрева и времени регулируются отдельно друг от друга
- Имеющаяся долговечная нагревательная пластина распределяет нагрев равномерно и стабильно
- Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной тефлоновой системе на нагревательных пластинах
- Специально разработанные цулаги позволяют выиграть время
- С помощью опорных рук можно ровно и легко сварить длинные профили



WD 720

Двухголовый Сварочный Станок

- Высокая точность сварки двух углов ПВХ профилей за одну операцию
- Точная сварка ПВХ профилей при разных углах между 60-180 градусами
- Возможна сварка одной головой
- 0,2 мм ограничение сварного шва для цветных и белых профилей
- Ручное позиционирование подвижной головы и пневматическая фиксация
- Параметры нагрева, температуры и времени могут регулироваться индивидуально
- Цифровой сенсорный дисплей для управления всеми операциями
- Равномерный нагрев со специальными нагревательными пластинами
- Легкая система очистки нагревательной пластины во время технического обслуживания
- Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной тефлоновой системе на нагревательных пластинах
- Специально разработанные цулаги позволяют выиграть время



Технические характеристики

Питание	: 220 В, 1 фаза, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,5 кВт
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 90 л / мин.
Максимальная длина сварки	: неограниченно
Минимальная длина сварки	: 300 мм
Максимальная ширина профиля	: 190 мм (180 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 160 мм (90 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 125 мм (60 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 85 мм (30 градусов)
Максимальный угол сварки	: 180 градусов
Минимальный угол сварки	: 30 градусов
Максимальная высота профиля	: 175 мм
Минимальная высота профиля	: 37 мм
Высота машины	: 1.670 мм
Длина машины	: 680 мм
Ширина машины	: 700 мм
Вес машины	: 210 кг



Технические характеристики

Питание	: 220 В, 1 фаза, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 4,2 кВт, 10,5А
Максимальная длина сварки	: 3.460 мм
Минимальная длина сварки	: 410 мм
Максимальная ширина профиля	: 150 мм
Максимальная высота профиля	: 200 мм
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 100 л / мин.
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 4.540 мм
Ширина машины	: 1.570 мм
Вес машины	: 900 кг



schtec Сварочный Станок (V-образного типа) с 4-мя головками



WDV 724

Четырёхголовочный Линейный Сварочный Станок для ПВХ Профилей

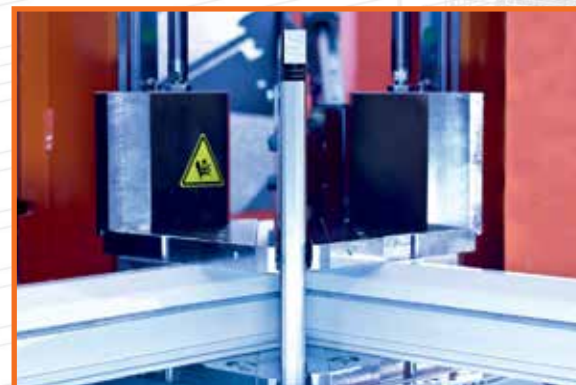
- Система управления нагревом с компьютерным управлением (ПИД) для достижения прочности сварки в пределах стандартов.
- Возможность точного перемещения благодаря высокоточным линейным направляющим системам.
- Температура, время плавления и склеивания, которые можно задать отдельно для каждого типа профиля.
- Возможность выбора профилей с помощью пневматического револьвера с 8 различными положениями.
- Сварочные головки могут сваривать независимо друг от друга.
- Каждая головка может двигаться независимо для сварки под углом 90° и сварки с центральной регистрацией.
- Схемы сварки можно быстро и легко менять.
- Регулируемая по высоте и складная система поддержки профиля.
- Возможность сварки «Н» и «Т».
- Автоматическая система центрирования центральной регистрации

Технические характеристики

Объём электроэнергии	: 220-440 В, 3~ 60 Гц
Мин. размер сварки	: 320 мм
Потребляемая мощность	: 9 кВт, 25 А
Макс. ширина профиля	: 125 мм (угол сварки 90°)
Макс. высота профиля	: 165 мм
Длина машины	: 5500 мм
Высота машины	: 2100 мм
Ширина машины	: 1950 мм
Угол сварки	: 45°, 90° и V
Вес машины	: 1980 кг
Давление воздуха	: 6-8 бар
Потребление воздуха	: 200 л/мин 64
Макс. размер сварки	: 4500 мм



schtec



WM 740

Четырехголовый Сварочный Станок

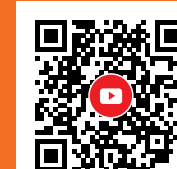
- Сваривает четыре угла ПВХ профилей одновременно с высокой точностью и прочностью
- Beckhoff - высоко производительный промышленный ПК под управлением Windows XP Embedded. Работает между 0 ° C - 55 ° C. Без вентиляторное охлаждение процессора, сенсорный экран 15 "
- Передача данных через сетевое соединение, подключение к проводной сети или интерфейса USB
- Параметры сварки для каждого отдельного профиля задаются пользователем (до 10 000 профилей)
- Температуру сварки, время плавления и сжатия можно регулировать индивидуально для каждого типа профиля
- Система выгрузки обеспечивает быструю передачу сваренного изделия за минимальное время на станцию охлаждения
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Нагрев контролируется ПК с PID управлением, обеспечивая хорошие результаты сварки в соответствии со стандартами
- Режим работы зима / лето выбирается автоматически и таким образом регулировать температуру очень легко
- Крепкая механическая конструкция нагревательных плит, расположенных горизонтально, гарантирует равномерное распределение температуры даже в жестких рабочих условиях
- Простая и быстрая смена тефлона со специально разработанной рулоновой системы
- Простая и быстрая замена цулаг
- Система регулирования давления позволяет эффективно работать с подходящим давлением
- Белые или цветные профили можно сваривать с одинаковой точностью
- Центральная система смазки минимизирует затраты времени на обслуживание
- Можно создавать ежедневные, еженедельные, ежемесячные и годовые отчеты производства
- Световые барьеры и оборудование для обеспечения безопасности в соответствии с CE
- Подключения через промышленный Ethernet для стабильности и точности связи с высокоскоростной передачей данных между сваркой и Углозачистной Станок с ЧПУ
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране благодаря программному обеспечению HMI , разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание, обнаружение и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения

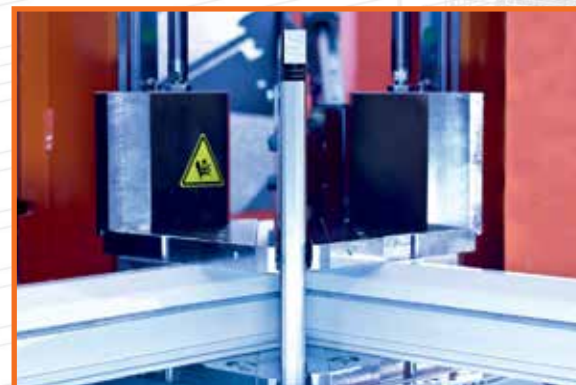
Опции

- Система прижима уплотнителя (GR 930)
- Сканер штрихкода (BR 920)

Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 11.5 кВт, 28.75 А
Макс свариваемая длина	: 3.600 мм x 2.600 мм
Мин свариваемая длина	: 450 мм x 450 мм
Мин свариваемая длина	: 520 мм x 570 мм (с системой прижима уплотнителя)
Максимум высота профиля	: 180 мм
Минимум высота профиля	: 35 мм
Максимум ширина профиля	: 120 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л / мин.
Высота машины	: 1.880 мм
Длина машины	: 4.980 мм
Ширина машины	: 4.750 мм
Вес машины	: 1.920 кг





WM 750

Четырёхголовый Сварочный Станок с Серводвигателем

- Сваривает четыре угла ПВХ профилей одновременно с высокой точностью и прочностью
- Оси станка перемещаются с помощью Серводвигателя (Оси контролируются 3-мя серводвигателями)
- Специально разработанная технология параллельной сварки, которая улучшает качество и прочность сварки
- Внутренне спроектированная конструкция для автоматического выбора диапазона сварки 0,2 и 2 мм.
- Beckhoff - высоко производительный промышленный ПК под управлением Windows XP Embedded. Работает между 0 ° C - 55 ° C. Без вентиляторное охлаждение процессора, сенсорный экран 15 "
- Передача данных через сетевое соединение, подключение к проводной сети или интерфейса USB
- Параметры сварки для каждого отдельного профиля задаются пользователем (до 10 000 профилей)
- Температуру сварки, время плавления и сжатия можно регулировать индивидуально для каждого типа профиля
- Система выгрузки обеспечивает быструю передачу сваренного изделия за минимальное время на станцию охлаждения
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- В зависимости от значений крутящего момента серводвигателей, расплавляем длины до 2 мм и доводим их до нужного размера
- Нагрев контролируется ПК с PID управлением, обеспечивая хорошие результаты сварки в соответствии со стандартами
- Режим работы зима / лето выбирается автоматически и таким образом регулировать температуру очень легко
- Крепкая механическая конструкция нагревательных плит, расположенных горизонтально, гарантирует равномерное распределение температуры даже в жестких рабочих условиях
- Простая и быстрая смена тефлона со специально разработанной рулоновой системы
- Простая и быстрая замена цулаг
- Система регулирования давления позволяет эффективно работать с подходящим давлением
- Белые или цветные профили можно сваривать с одинаковой точностью
- Центральная система смазки минимизирует затраты времени на обслуживание
- Можно создавать ежедневные, еженедельные, ежемесячные и годовые отчеты производства
- Световые барьеры и оборудование для обеспечения безопасности в соответствии с CE
- Подключения через промышленный Ethernet для стабильности и точности связи с высокоскоростной передачей данных между сваркой и зачистной ЧПУ машиной
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране благодаря программному обеспечению HMI , разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание, обнаружение и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения

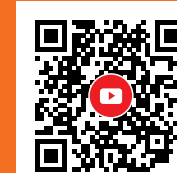
Опции

- Система прижима уплотнителя (GR 930)
- Сканер штрихкода (BR 920)

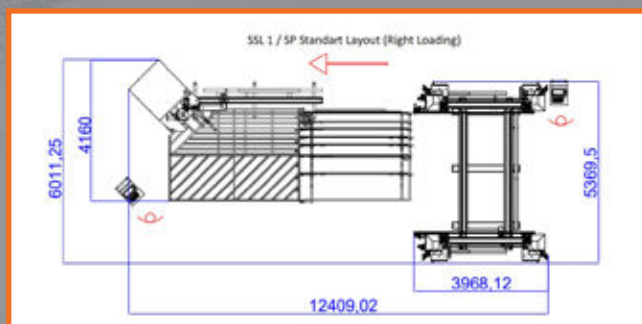


Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 12 кВт, 32 А
Макс свариваемая длина	: 3.600 мм x 2.600 мм
Мин свариваемая длина	: 400 мм x 400 мм
Мин свариваемая длина	: 520 мм x 570 мм (с системой прижима уплотнителя)
Максимум высота профиля	: 180 мм
Минимум высота профиля	: 35 мм
Максимум ширина профиля	: 120 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л / мин.
Высота машины	: 1.880 мм
Длина машины	: 5.350 мм
Ширина машины	: 4.000 мм
Вес машины	: 2.100 кг



schtec Автоматизированная Линия Сварки и Очистки с ЧПУ



SSL 1 - SSL 1/SP

Автоматизированная Линия Четырехголовой Сварки

- Состоит из WM 740 4-х точечного сварочного аппарата, CS 810 буферной станции охлаждения, TS 820 поворотной станции Роботизированного дизайна и CM 620 Углозачистного станка с ЧПУ
- Весь процесс контролируется промышленным компьютером от сварки до зачистки, включая охлаждение и параметры поворота

Опции

- WM 750: Технология Серводвигателя, Система Параллельного Подхода, Система Коррекции Размеров С Управлением В Режиме Контроля Крутящего Момент Серводвигателей

TS 820

Поворотная Станция с Роботизированным Захватом

- Исполнение функции поворота с механическим захватом на основе роботизированной техники с высокой скоростью и высокой точностью
- Стабильный процесс поворота с высоко прочным механизмом захвата
- Расчет скорости поворота происходит автоматически согласно геометрической форме рам, веса армирования и других факторов
- Все оси станка перемещаются посредством зубчатореечных передач из закаленной стали, которая обеспечивает точность и долговечность
- С специальной роботизированной системой поворота зачистной станок расходует минимальную энергию на перемещение и экономит время обработки
- Экономит 12 м² рабочей площади благодаря новому дизайну поворотной станции, размещенной на углу линии
- Время на поворот для небольших рам 1 сек, а для всех других размеров между 1,5 - 4 сек.

Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 3 кВт, 7,5 А
Минимальный внешний размер рамы	: 450 x 450 мм
Максимальный внешний размер рамы	: 2.300 мм x 2.300 мм
Максимальная высота профиля	: 160 мм
Минимальная высота профиля	: 35 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Вес машины	: 850 кг

CS 810

Станция Охлаждения и Выдержки

- Буферная станция для остывания одного периметра, расположенная между угловой зачисткой и сварочной машиной
- Время выдержки может быть установлено на сварочной машине NMI
- Выдерживание 1 периметра обеспечивает непрерывность процесса сварки – зачистки тем самым увеличивает производительность производства

Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Мощность	: 1,5 кВт, 3 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Высота машины	: 1.050 мм
Длина машины	: 3.350 мм
Ширина машины	: 2.740 мм
Вес машины	: 315 кг





CC 254

Углозачистной Станок (4 Ножа)

- Высокое качество очистки угла за счет прочных специальных ножей на цветных или белых сварных профилях для нижней и верхней поверхностей
- Высокое качество очистки угла за счет 4-х различных типов конечных фрез на внешней стороне сварных профилей
- Стабильность углоочистки с автоматической системой центрирования сварных рам
- Высокая точность фиксации профиля с вертикальными зажимами
- Опорные руки для рамы предоставляются как стандартное оборудование



CM 610

Углозачистной Станок с ЧПУ

- Высокоскоростная и точная очистка углов благодаря 2-х осевой серво системе
- Автоматический выбор ножей для выбранного типа профиля (цветной / белый)
- Высокое качество очистки углов благодаря повышенной износостойкости и специальному дизайну ножей и режущих инструментов
- Безошибочная очистка поверхностей благодаря автоматической измерительной системе
- Передача файлов по USB
- Простая поддержка программирования через DXF, DWG форматы файлов
- Централизованная система смазки
- 10" сенсорный экран
- Все ошибки и сообщения отображаются на машинном интерфейсе посредством программного обеспечения, разработанного отделом программного обеспечения Schtec.



Опции

- Угловые ножи для чистки

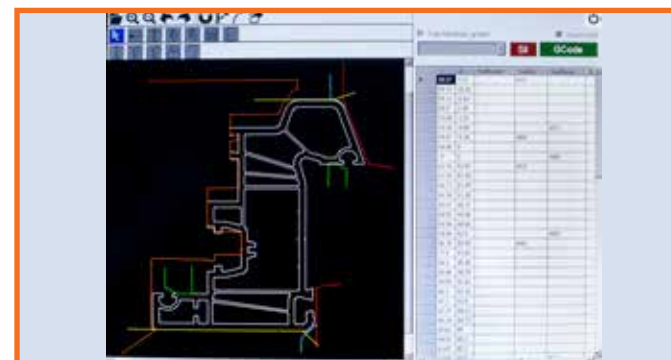


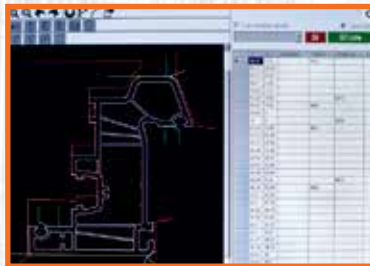
Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы , 50/60 Гц
Общая мощность	: 1,1 кВт
Скорость шпинделя	: 3.000 об/мин
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 95 л / мин .
Макс. диаметр ножа	: 160 мм
Макс. ширина профиля	: 120 мм
Макс. высота профиля	: 90 мм
Мин. высота профиля	: 40 мм
Высота машины	: 1.700 мм
Длина машины	: 1.360 мм (с опорным столом 2.170 мм)
Ширина машины	: 960 мм (с опорным столом 2.140мм)
Вес машины	: 360 кг

Технические характеристики

Напряжение	: 230 В, 1 фазы , 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 7 кВт , 18 А – 5,4 кВт, 13,5 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин .
Пильный Диск	: Ø 250 x Ø 30 x 3,2 мм, Z = 80
Обороты Пилы	: 5.200 об./мин.
Обороты сверлильных головок	: 14.000 об./мин.
Макс. скорость осей	: 25 м. / мин.
Макс. внешние размеры рамы	: Неограниченные
Макс. высота профиля	: 140 мм
Мин. высота профиля	: 35 мм
Макс. ширина профиля	: 120 мм
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 2.560 мм
Ширина машины	: 900 мм
Вес машины	: 600 кг
Количество инструмента	: 11 шт
Производительность	: 320-360 рам / 8 часов (на основе времени очистки)





СМ 620

Углозащитной Станок с ЧПУ

- Высокоскоростная и точная чистка углов благодаря 2-х осевой серво системе
- Автоматический выбор ножей для выбранного типа профиля (цветной / белый)
- Высокое качество очистки углов благодаря повышенной износостойкости и специальному дизайну ножей и режущих инструментов
- Безошибочная очистка поверхностей благодаря автоматической измерительной системе
- Управление на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Удаленный доступ путем Wi-Fi или сетевой связи
- Передача файлов по USB или сети
- Простая поддержка программирования через DXF, DWG форматы файлов
- Централизованная система смазки
- 15" сенсорный экран
- Высоко производительный промышленный компьютер работает между 0C - 55C с операционной системой Windows XP Embedded и безвентиляторным дизайном
- Все ошибки и сообщения отображаются на машинном интерфейсе посредством программного обеспечения, разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- С помощью подключения удаленного доступа технические специалисты могут подключаться напрямую к системе автоматизации машины и машинному интерфейсу для определения и устранения проблем



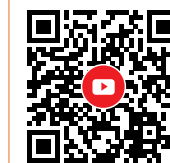
Опции

- Дополнительный инструмент для зачистки внутренней поверхности раздвижных систем
- Дополнительный инструмент для зачистки внутренней поверхности моноблочных рам
- Расширение в одну линию путем подключения к 4-х головному сварочному с 2-х осевой поворотной станцией
- Экономия 12 м² рабочей области благодаря новому дизайну поворотного стола и размещенной на углу зачистной машине



Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 7 кВт, 18 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Пильный Диск	: Ø 250 x Ø 30 x 3,2 мм, Z = 80
Обороты Пилы	: 5.200 об./мин.
Обороты сверлильных головок	: 14.000 об./мин.
Макс. скорость осей	: 45 м / мин.
Макс. внешние размеры изделия	: Неограниченные (Автоматический режим: 2.300 x 2.300 мм)
Мин. внешние размеры изделия	: 380 x 380 мм (Автоматический режим: 450 x 450 мм)
Макс высота профиля	: 160 мм (В зависимости от типа профиля, различные области могут быть очищены)
Мин высота профиля	: 35 мм
Макс ширина профиля	: 130 мм
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 2.150 мм
Ширина машины	: 1.250 мм
Вес машины	: 960 кг
Количество инструмента	: 12 шт
Производительность	: 400-440 рам / 8 часов , (на основе времени очистки)



GA 300

Станок для Монтажа Стеклопакетов

- Серийная установка стеклопакетов на окна и двери
- Быстрая и безопасная передача с помощью роликовой системы
- Обеспечивает надлежащий баланс с параллельным блоком зажимов
- Функция перемещения вверх-вниз облегчает процесс монтажа



Технические характеристики

Максимальная длина рамы (по оси X)	: 2.700 мм
Минимальная ширина рамы (по оси Y)	: 300 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 12 л / мин.
Высота машины	: 2.420 мм
Длина машины	: 3.060 мм
Ширина машины	: 910 мм
Вес машины	: 370 кг





SA 280

Станок для Монтажа Створки

Различные серии разных размеров дверей/окон, все используемые поворотно-откидные аксессуары на поверхности рамы, не используя метр и ручку, регулируемый к разным профилям, без надобности формы и шаблона, обеспечивает возможность серийной и качественной установки стандартным способом.

- Стол сборки створки
- Автоматическая система центрирования створки окна
- Автоматическая система измерения для шпингалета и ножницы
- Режущий пробойник для шпингалета и ножницы
- Автоматический шуруповерт, автоматическая подача шурупов
- Лазерная система выравнивания шурупов
- Тройное сверление отверстий под ручку
- Полуавтоматическое регулируемое сверление и сверление вручную под петли
- Шуруповерты
- Фрезерование канала для шпингалета
- Полка для аксессуаров



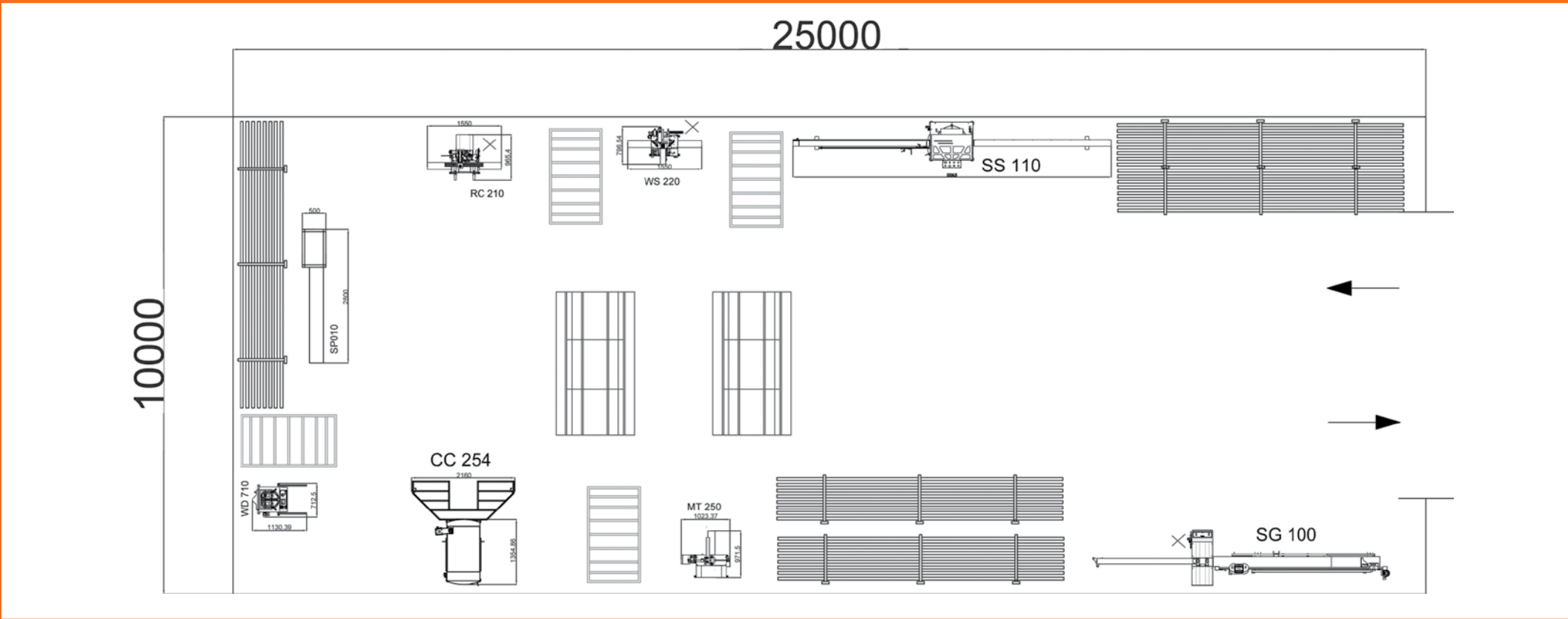
Технические характеристики

Выходная мощность	: 3 кВт
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 245 л / мин.
Минимальная ширина окна	: 330 мм
Максимальная ширина окна	: 2.500 мм
Высота машины	: 2.030 мм
Длина машины	: 3.255 мм
Ширина машины	: 2.010 мм
Вес машины	: 615 кг



schtec

25-30 Окон (50-60 Рамок)

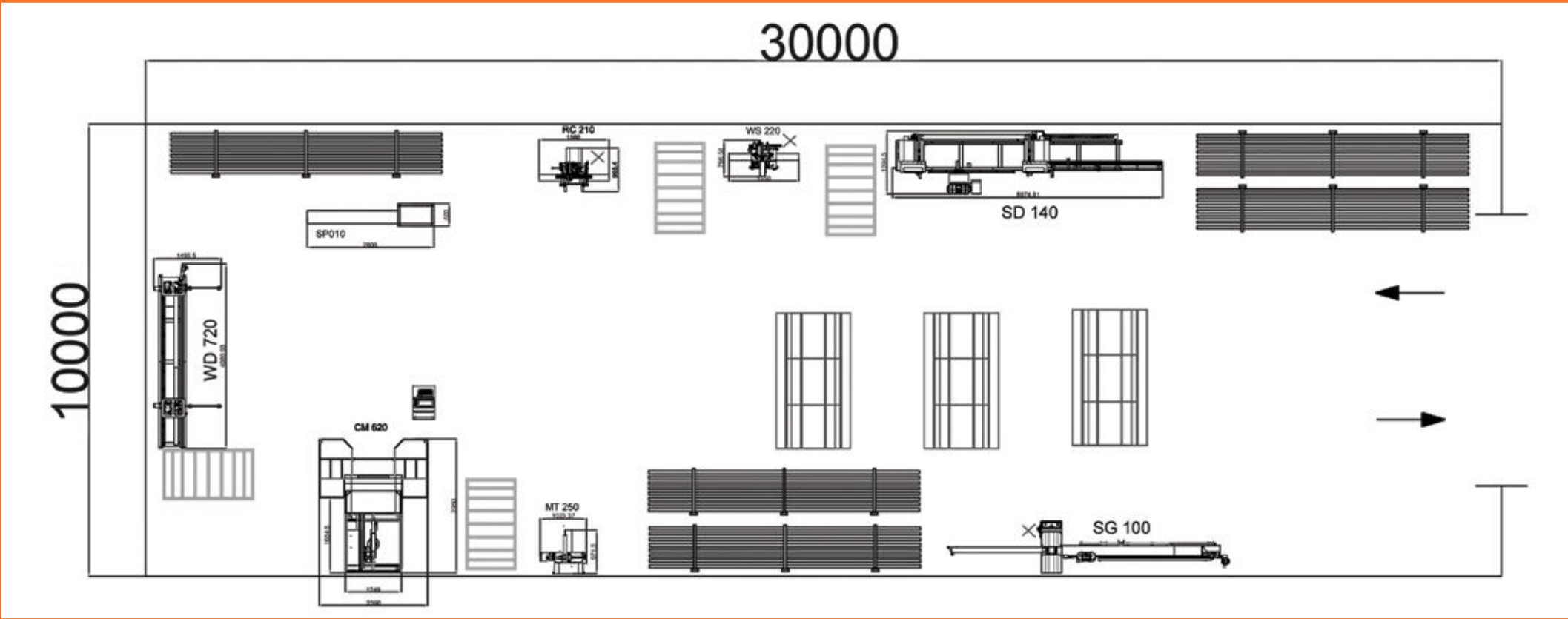


Данные измерения в мм

25-30 Окон (50-60 Рамок)

NO	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SS 110	Автоматическая Одноголовая Пила	1
2	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
3	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
4	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
5	SG 100	Штапикорез	1
6	WD 710	Одноголовый Сварочный Станок	1
7	CC 254	Углозащитной Станок	1

50-60 Окон (100-120 Рамок)

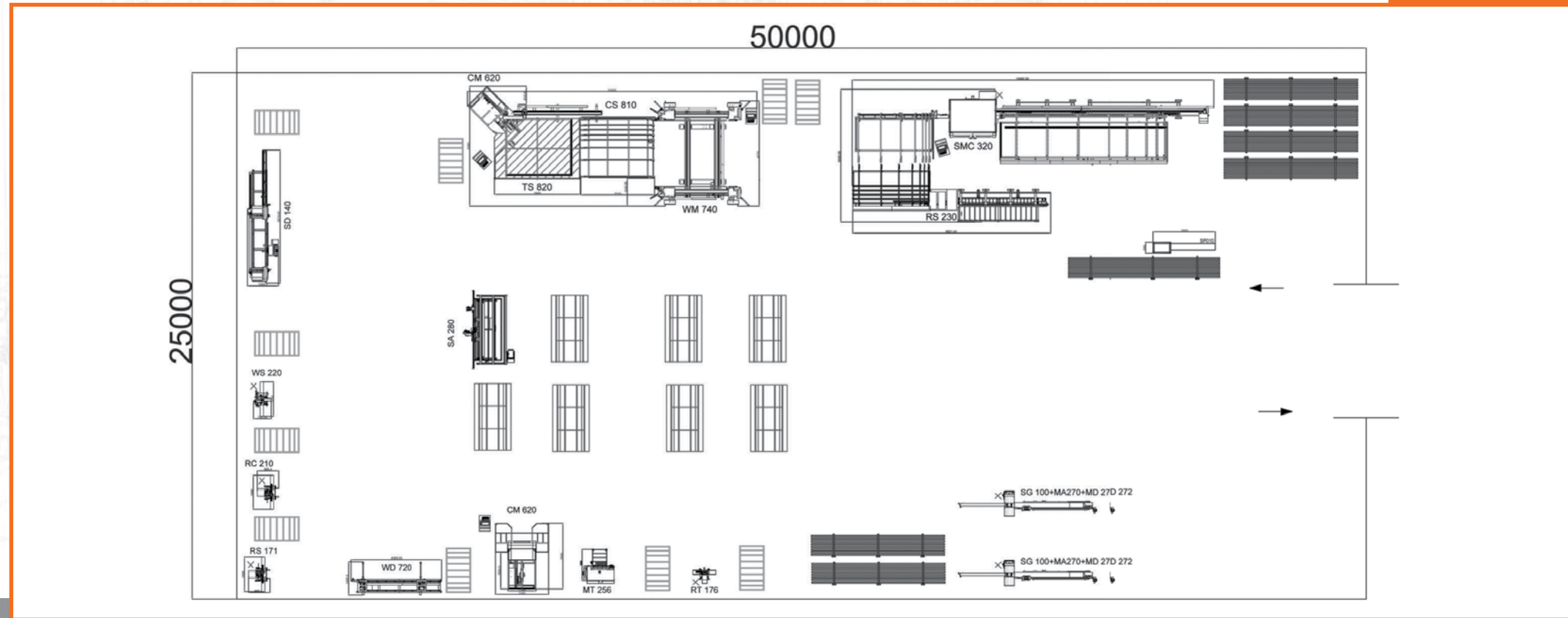


Данные измерения в мм

50-60 Окон (100-120 Рамок)

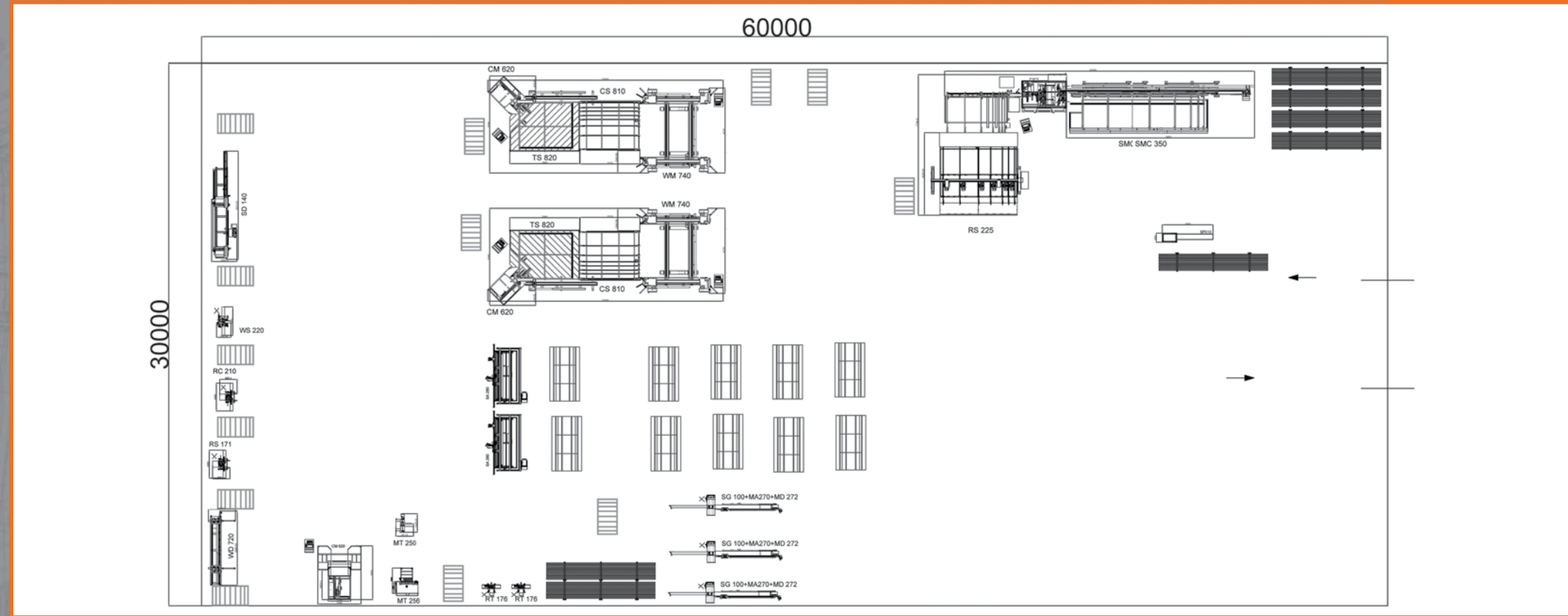
NO	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SD 140	Автоматическая Одноголовая Пила	1
2	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
3	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
4	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
5	SG 100	Штапикорез	1
6	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
7	CM 610	Углозащитной Станок с ЧПУ	1

180-200 Окон (360-400 Рамок)



Данные измерения в мм

240-260 Окон (480-520 Рамок)



Данные измерения в мм

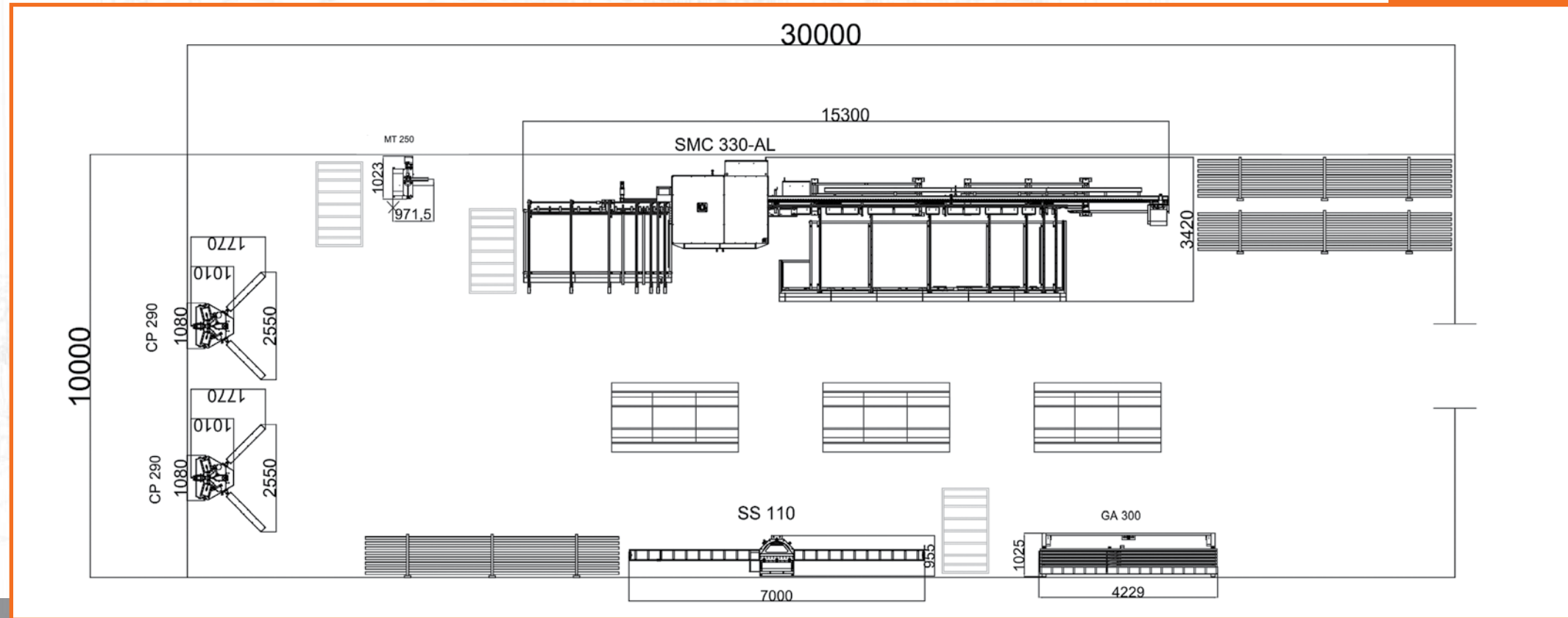
180-200 Окон (360-400 Рамок)

NO	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 320	Обрабатывающий и Пильный Центр	1
2	RS 230	Автоматический Центр с 2-м Завинчиванием и 3-м Сверлением под ручку	1
3	WM 740	Четырехголовый Сварочный Станок	1
4	CS 810	Станция охлаждения и выдержки	1
5	TS 820	Поворотная Станция с Роботизированным захватом	1
6	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
7	SD 140	Автоматическая Двухголовая Пила	1
8	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
9	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
10	RS 171	Станок для Вертикального Армирования	1
11	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
12	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
12	MT 256	Автоматический многократный торцевой фрезерный станок	1
13	RT 176	Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	1
14	SG 100	Штапикорез	2
15	MA 270	Автоматическая измерительная система	2
16	MD 272	Электронно-цифровое измерительное устройство	2
17	SA 280	Станок для Монтажа Створки	1

240-260 Окон (480-520 Рамок)

NO	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 360	Обрабатывающий и Пильный Центр	1
2	RS 225	Центр для Завинчивания Профиля	1
3	WM 740	Четырехголовый Сварочный Станок	2
4	CS 810	Станция охлаждения и выдержки	2
5	TS 820	Поворотная Станция с Роботизированным захватом	2
6	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	2
7	SD 140	Автоматическая Двухголовая Пила	1
8	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
9	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
10	RS 171	Станок для Вертикального Армирования	1
11	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
12	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
13	MT 256	Многократный торцевой фрезерный станок	1
14	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
15	RT 176	Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	2
16	SG 100	Штапикорез	3
17	MA 270	Автоматическая измерительная система	3
18	MD 272	Электронно-цифровое измерительное устройство	3
19	SP 010	Прессовочный станок для резки Армирования	2
20	SA 288	Станок для Монтажа Створки	2

180-200 Окон (360-400 Рамок)

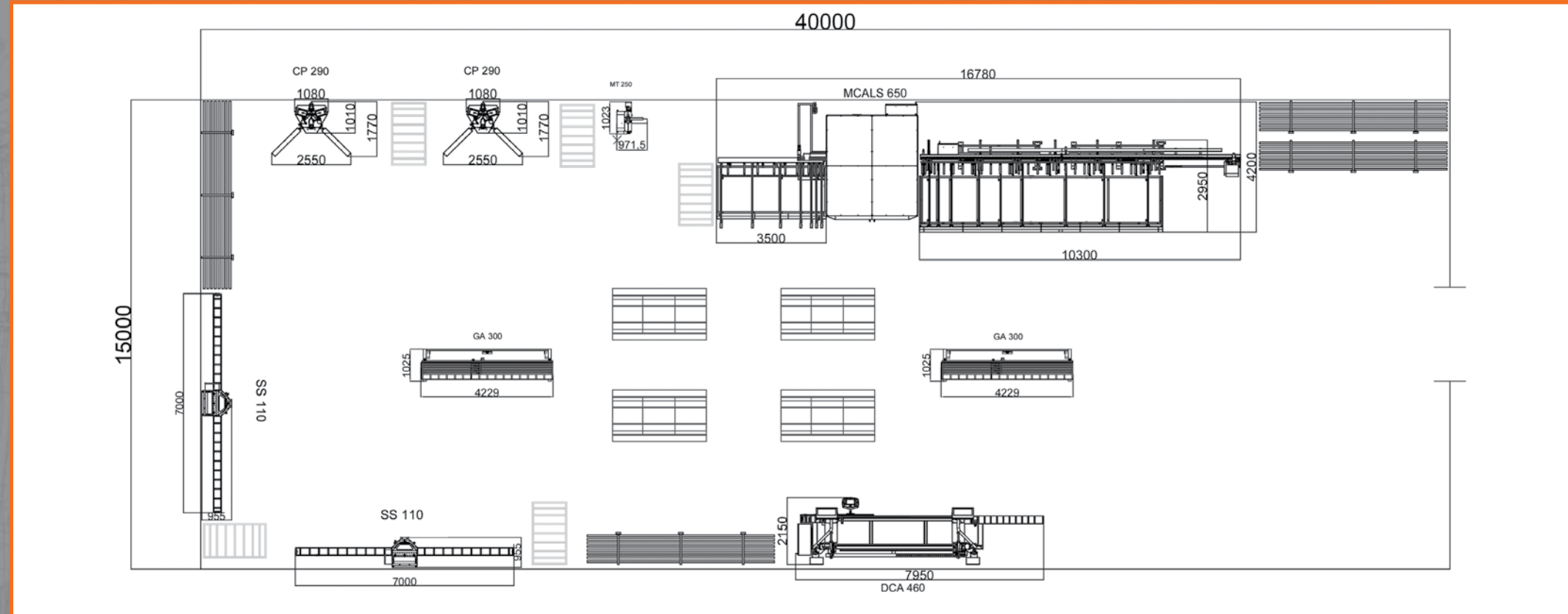


Данные измерения в мм

180-200 Окон (360-400 Рамок)

NO	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 330 – AL	Центр Обработки и Резки Аллюминиевых Профилей	1
2	MT 250	Автоматический Торцевой Фрезерный Станок	1
3	CP 290	Углообжимной Пресс для Аллюминиевых Профилей	1
4	SS 110	Автоматическая Одноголовая Пила	1
5	GA 300	Станок для Монтажа Стеклопакетов	1

240-260 Окон (480-520 Рамок)



Данные измерения в мм

240-260 Окон (480-520 Рамок)

NO	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	MCALS 650	Центр Обработки и Резки Аллюминиевых Профилей	1
2	MT 250	Автоматический Торцевой Фрезерный Станок	1
3	CP 290	Углообжимной Пресс для Аллюминиевых Профилей	2
4	SS 110	Автоматическая Одноголовая Пила	2
5	DCA 460	Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Аллюминия	1
6	GA 300	Станок для Монтажа Стеклопакетов	2

schtec

Наши Партнеры

BECKHOFF

EATON
Powering Business Worldwide

FESTO

SMC

Schneider
Electric

murrplastik

OMRON

MOTOVARIO
HEART OF MOTION

THK
The Mark of Linear Motion

MG
M

MURR
ELEKTRONIK
stay connected

HELUKABEL®

ATLANTA
DRIVE SYSTEMS

SKF

Mink
Bürsten

NEUGART

SICK
Sensor Intelligence.

SCHAEFFLER
FAG

PHOENIX
CONTACT

“ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ”

schtec



Обработывающие Центры для ПВХ и Алюминия

Schtec Makine San. ve Tic. A.Ş.

Обработывающие Центры для ПВХ и Алюминия

İkitelli O.S.B Suleyman Demirel Bulvari
Heskoþls Modern Sanayi Sitesi J Blok
Kat: 3 No: 44 34490, Basaksehir
Istanbul / Türkiye

Phone : +90 (212) 852 01 61

Fax : +90 (212) 852 88 87

www.schtec.com

info@schtec.com.tr

www.maviogset.com

V09 - 2411



* В каталоге все права в изменениях информации защищены