

Обрабатывающие Центры для ПВХ и Алюминия



SCHTEC Machine созданная в 02.08.2013 году с опытными сотрудниками и опытной командой с 13 - 14 летним опытом в отрасли, продолжает обслуживать рынок ПВХ и Аллюминиевых дверей / окон с особым инновационным подходом.

Schtec с опытом и накопленными знаниями за годы реализовали первыми в Турции Станки для Обработки ПВХ и представили их в распоряжение наших уважаемых клиентов. Компания была создана с целью объединения инновационных идей группы людей, имеющих широкие технические знания в секторе, с большой базой данных продаж и с пользой для наших пользователей от новейших высокотехнологичных решений, который принес такой опыт.

Schtec производит высокотехнологичные станки по международным стандартам, фокусируясь на философии качества продукции на всех этапах производства.

"ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ" 



# Индекс

<b>Schtec</b> .....	2-3	
<b>Отрезные Станки</b>		
DCA 440 Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Алюминия .....	5-6	
SD 140 Автоматическая Двухголовая Пила .....	7-8	
SG 100 Штапикорез .....	9-10	
MA 270 (Дополнительно) Автоматическая Измерительная Система .....	9-10	
MD 272 (Дополнительно) Электронно Цифровое Измерительное Устройство .....	9-10	
SS 110 Автоматическая Одноголовая Пила .....	11	
<b>Станки для Фрезерования и Сверления</b>		
WS 220 Автоматический Станок для Фрезерования Водосливных Каналов .....	12	
RC 208 Копировально Фрезерный Станок .....	13	
RC 210 Копировально Фрезерный Станок с Тройным Сверлением .....	14	
ACR 215 Одношпиндельный копировально-фрезерный станок .....	15	
<b>Торцевые Фрезерные Станки</b>		
MT 250 Автоматический Торцевой Фрезерный Станок .....	17	
MT 256 Многократный Торцевой Фрезерный Станок .....	18	
<b>Угловые Прессы</b>		
CP 290 Угловой Пресс .....	19	
<b>Обрабатывающие и Пильные Центры</b>		
SSC 300 Пильный Центр .....	21-22	
SMC 305 Обрабатывающий Центр .....	23-24	
SMC 310 Обрабатывающий и Пильный Центр .....	25-26	
SMC 320 Обрабатывающий и Пильный Центр .....	27-28	
SMC 360 Обрабатывающий и Пильный Центр .....	29-30	
CSML 240 Полностью Автоматизированный Обрабатывающий Центр .....	31-32	
<b>Центры для Завинчивания</b>		
RS 225 Центр для Завинчивания Профиля .....	33-34	
RS 235 Автоматический Центр с Двойным Завинчиванием и с Тройным Сверлением под Ручку .....	35-36	
<b>Станки для Завинчивания Армирования</b>		
RS 171 Станок для Вертикального Завинчивания Армирования .....	37	
RT 176 Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста .....	38	
<b>Сварочные Станки</b>		
WD 710 Одноголовый Сварочный Станок .....	39	
WD 720 Двухголовый Сварочный Станок .....	40	
WM 740 Четырехголовый Сварочный Станок .....	41-42	
WM 750 Четырехголовый Сварочный Станок .....	43-44	
<b>Автоматизированная Линия Сварки и Очистки с ЧПУ</b>		
SSL 1 Автоматизированная Линия Четырехголовой Сварки и Углозачистки с ЧПУ .....	45-46	
TS 820 Поворотная Станция с Роботизированным Захватом .....	45-46	
CS 810 Станция Охлаждения и Выдержки .....	45-46	
<b>Углозачистные Станки</b>		
CC 254 Углозачистной Станок .....	47	
CM 610 Углозачистной Станок с ЧП .....	48	
CM 620 Углозачистной Станок с ЧПУ .....	49	
<b>Станки для Монтажа Фурнитуры</b>		
GA 300 Станок для Монтажа Стеклопакетов .....	50	
SA 280 Станок для Монтажа Створки .....	51	
<b>Планы Размещения Станков</b> .....		53-56
<b>Наши Партнеры</b> .....		57





## DCA 440

### Сервоуправляемая Автоматическая Двухголовая Пила для Алюминия

#### Стандартные функции

- Резка Алюминиевых профилей с высокой скоростью и точностью благодаря 3-Осевой Сервосистеме
- Прочная конструкция, линейный рельс, система скольжения подшипников и серводвигатели для точности длины и углов
- Система сервоуправления на базе Промышленного ПК, 10" сенсорный экран (Beckhoff)
- Управляемые приводы на базе Ethercat и серводвигатели с высоким крутящим моментом
- Удаленное подключение к рабочему столу через Wi-Fi или сетевое подключение
- Передача файлов через USB или сеть
- Центральная система смазки
- Все сообщения об ошибках можно увидеть на экране с помощью интерфейсной программы, разработанной отделом программного обеспечения Schtec Makine.
- Способ удаленного подключения, а также обнаружение и решение проблем путем подключения ко всей системе автоматизации.
- Высокая точность угла обеспечивается за счет редуктора без циклоидных зазоров
- Высота профиля автоматически переносится из данных профиля
- Автоматическая резка алюминиевых угловых блоков (клинов)
- Система охлаждения для резки Алюминиевых профилей
- Гидропневматическая система для резки Алюминиевых профилей
- Пильные головки автоматически наклоняются от 22° до 158° с помощью серводвигателей.
- Станок может делать одиночные порезы
- Легко регулируемая скорость подачи резки пилы
- Опорный конвейер поддержки профиля доступен в стандартной комплектации

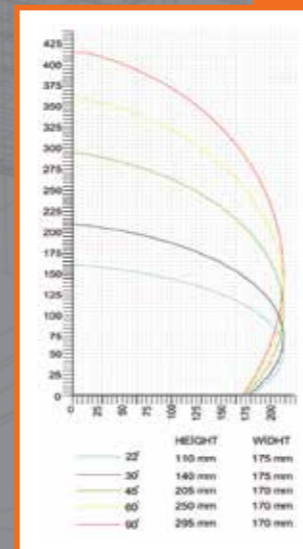


#### Дополнительно

- Принтер Штрих кода
- 5 Осей. 2 сервосистемы могут быть добавлены для движения пилы

#### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность	: 7.2 кВт
Мощность каждого двигателя	: 3 кВт
Диаметр пилы	: 550 мм.
Скорость вращения шпинделя	: 2.800 об./мин.
Длина реза	: 250 мм - 6.500 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 60 л / мин .
Высота машины	: 1.935 мм
Длина машины	: 8.100 мм
Ширина машины	: 1.950 мм
Вес машины	: 2.650 кг





## SD 140

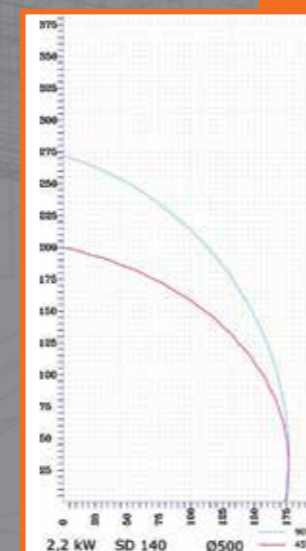
### Автоматическая Двухголовая Пила

#### Стандартные функции

- Высокая точность резки ПВХ и Алюминиевых профилей
- Прочная конструкция, линейный рельс и система скольжения для точности длины и углов
- Пила наклоняется автоматически на 45° и 90° с легкой ручной фиксацией промежуточных углов
- Два профиля шириной 80 мм могут быть распилены пилой с диаметром 500 мм одновременно
- Легко регулируемая скорость подачи резания пилы
- Передача данных с помощью локальной сети или подключения USB порта
- Система поддержки профиля
- Эргономичный дизайн для удобства использования
- Автоматические защитные крышки для безопасности труда
- Вертикальные и горизонтальные пневматические прижимы профиля для лучшей фиксации
- Левая головка машины неподвижна и правая головка перемещается на шасси

#### Дополнительно

- Принтер Штрих кода
- Система охлаждения для резки Алюминия
- Гидро-пневматическая система для резки Алюминия
- Автоматическая резка алюминиевого углового клина



#### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50- 60 Гц
Общая мощность	: 5 кВт ,12.5А
Мощность каждого двигателя	: 2,2 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Максимальная длина реза	: 4.500 мм (При двойной резке возможность резки до 6.500 мм.)
Минимальная длина реза	: 500 мм (При двойной резке возможность резки до 450 мм )
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 50 л / мин .
Высота машины	: 1.800 мм
Длина машины	: 5.850 мм
Ширина машины	: 1.595 мм
Вес машины	: 1.000 кг





## MD 272 (Дополнительно)

### Электронно Цифровое Измерительное Устройство

- Цифровая линейка с точностью 0,1 мм для измерения штапика
- Размеры до 2 м благодаря специальной конструкции (3 м с расширением)
- Измеренные данные передаются на машину через WIFI и сохраняются непосредственно в машине.
- Данные измерений поступают в лист заданий по порядку, что не допускает путаницы, а обработанные данные помечаются.
- Движения упора можно визуально наблюдать на высокотехнологичном 16 М цветном TFT LCD экране



## SG 100

### Штапикорез

- Высокая точность резки штапиков из ПВХ под углом 45°
- Два штапика могут быть разрезаны одновременно со специально разработанными цулагами
- Система быстрой смены цулаг
- Регулируемая скорость подачи
- Система вертикальных пневмо зажимов профиля для высокой точности резки
- Ручная измерительная система и подающий рольганг в стандартной комплектации

### Дополнительно

- Цулаги
- Автоматическая измерительная система и 3-х метровый конвейер (МА 270)
- Электронно-цифровое измерительное устройство (MD 272)

### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая выходная мощность	: 1,5 кВт (0,75 кВт x 2) ,3.75А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л. / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Диаметр пильного диска	: Ø200 мм x 2 / 100 мм x 2
Максимальная длина реза	: 3.000 мм
Минимальная длина реза	: 230 мм
Длина машины	: 1.210 мм
Высота машины	: 1.040 мм
Ширина машины	: 550 мм (+4.775 мм ручная конвейерная система)
Вес машины	: 180 кг

## МА 270 (Дополнительно)

### Автоматическая Измерительная Система

- 0,1 мм точность позиционирования засчет линейка с WIFI-соединением или вводом через панель управления
- Стабильная механическая конструкция с системой управления шагового двигателя и линейных подшипников обеспечивает высокую скорость и точность позиционирования.
- Панель оператора под управлением Промышленным Windows CE и PLC контроллером
- Передача данных в формате CSV через WIFI-соединение или USB порт напрямую
- Такие параметры, как размер , число резов и номер изделия можно редактировать и изменять с панели управления
- Ввод неограниченного количества заданий со списком резов на 1000 позиций на каждое задание
- Может быть использована на штапикорезах, одиноголовых пилах и других подобных станках
- Простая регулировка высоты в соответствии с уровнем машины.

### Технические характеристики:

Напряжение	: 230 В , 1 фазы , 50- 60 Гц
Общая мощность	: 6А NEMA34 Шаговый Двигатель
Максимальная длина профиля	: 3.300 мм
Минимальная длина реза	: 260 мм
Высота	: 1.400 мм - 1.500 мм (регулируемый)
Ширина	: 570 мм
Длина	: 3.750 мм
Вес машины	: 192 кг

## SS 110

Одноголовая Пила



### Стандартные функции

- Производит точный распил ПВХ и алюминиевых профилей с высоким качеством и точностью
- Пила с диаметром 500 мм. с пневматической подачей снизу
- Регулировка скорости подачи пилы
- Производит распил между углами 20°- 160°
- Специальные точки крепления для удобной регулировки при углах 20°, 30°, 45°, 90°, 135°, 150° и 160°
- Вертикальные пневматические зажимы фиксируют профиль наилучшим образом
- Правый-левый опорные стойки поддержки профиля входят в стандартную комплектацию

### Дополнительно

- Система охлаждения для резки алюминия
- Автоматическая цифровая измерительная система



### Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 3 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 2.800 об./мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 90 л / мин.
Диаметр пилы	: 500 мм
Высота машины	: 1.360 мм
Длина машины	: 1.100 мм
	(с конвейером 7.000 мм)
Ширина машины	: 960 мм
Вес машины	: 430 кг

## WS 220

Автоматический Станок для Фрезерования Водосливных Каналов



### Стандартные функции

- Фрезерует слоты для дренажа и вентиляции, включая угловые, горизонтальные и вертикальные пазы на ПВХ-профилях с трех сторон
- Имеет три высокоскоростных двигателя с частотным управлением
- Двигатели могут работать независимо друг от друга
- Самостоятельно регулируемая скорость фрезерования для каждого двигателя
- Пневматический зажим профиля
- Двигатели неподвижны, подвижный суппорт заготовки
- Профили могут располагаться вертикально или горизонтально
- Нижний и верхний вертикальный двигателей способен регулировать функцию углов
- Положение двигателя может настраиваться быстро
- водосливных канал можна открыть в формах дырки или слот

### Дополнительно



### Технические характеристики

Питание	: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность кажд.двигателя	: 1,65 кВт (0,55 кВт x 3), 3.75А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 38 л. / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 18.000 об./мин.
Макс. длина фрезерования	: 40 мм
Ход фрезерования	: 30 мм
Ширина машины	: 1.210 мм
Высота машины	: 1.040 мм
Длина машины	: 550 мм
Вес машины	: 280 кг

# schtec Станки для Фрезерования и Сверления



## RC 208 Копировально Фрезерный Станок

### Стандартные функции

- Фрезерует наклонные каналы, водосливные, под замок и отверстия для ручек на ПВХ и Алюминиевых профилях
- Соотношение 1:1 контура на профиле и шаблона
- Фрезерование осуществляется с высоко оборотистым двигателем с частотным управлением
- Возможно фрезерование по упорам без использования шаблона
- Сверла с специальным износостойким покрытием
- Имеется 2-х ступенчатый ориентир шаблона для фрез с диаметром 5 мм и 8 мм
- Пневматический зажим профиля



### Дополнительно

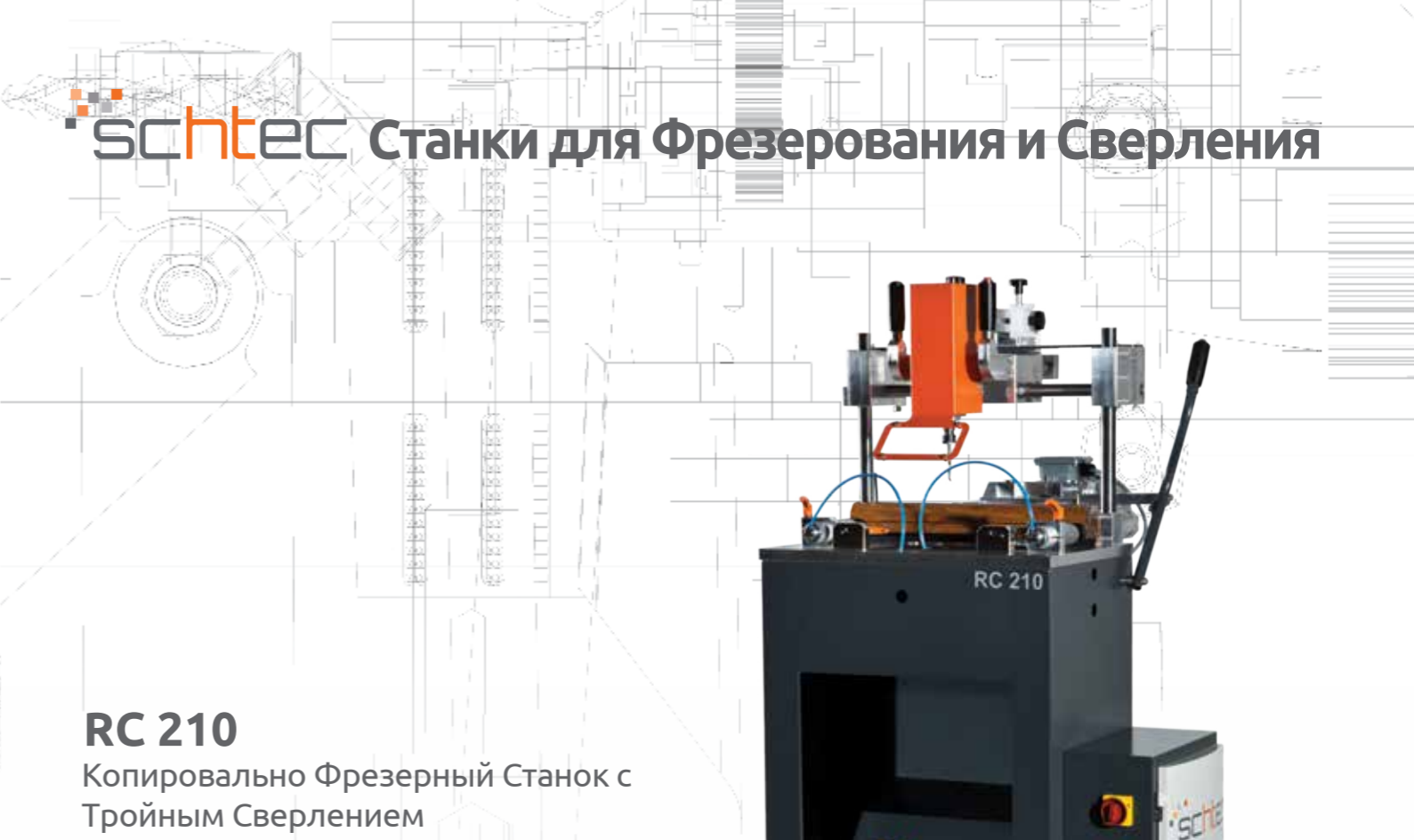
- Система охлаждения для алюминиевых профилей
- Измерительная система с центрированием с обеих сторон



### Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 0,75 кВт, 2А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 15 л / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 12.000 об/мин
Мощность мотора фрезы	: 0,75 кВт
Диапазон фрезерования	: 120 мм x 250 мм
Максим.длина фрезерования канала	: 250 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 120 мм
Максимальный размер профиля	: 110 мм x 120 мм
Высота машины	: 1.470 мм
Длина машины	: 1.050 мм
Ширина машины	: 720 мм (+1.000 мм вправо и влево Система Центрирования профиля)
Вес машины	: 125 кг

# schtec Станки для Фрезерования и Сверления



## RC 210 Копировально Фрезерный Станок с Тройным Сверлением

### Стандартные функции

- Фрезерует наклонные каналы, водосливные, под замок и отверстия для ручек на ПВХ и Алюминиевых профилях
- Тройное сверление под ручку в створках вместе с армированием
- Соотношение 1:1 контура на профиле и шаблона
- Фрезерование осуществляется с высоко оборотистым двигателем с частотным управлением
- Возможно фрезерование по упорам без использования шаблона
- Сверла с специальным износостойким покрытием
- Имеется 2-х ступенчатый ориентир шаблона для фрез с диаметром 5 мм и 8 мм
- Пневматический зажим профиля



### Дополнительно

- Измерительная система с центрированием с обеих сторон



### Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,85 кВт, 5А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 15 л / мин.
Мощность фрезы	: 0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 12.000 об./мин.
Мощность сверлильного устройства	: 1,1 кВт
Скорость вращения сверления	: 900 об./мин.
Диапазон фрезерования	: 250 мм x 120 мм
Макс. длина слота	: 250 мм
Макс. глубина слота	: 120 мм
Макс. размер профиля	: 110 мм x 120 мм
Ширина машины	: 720 мм (+1.000 мм вправо и влево Система Центрирования профиля)
Высота машины	: 1.470 мм
Длина машины	: 1.050 мм
Вес машины	: 160 кг





**ACR 215**  
Одношпиндельный  
копировально-фрезерный Станок



**Стандартные функции**

- Открывает канал системы наклона, сливной паз, цилиндры замка и отверстия для ручек на алюминиевых профилях.
- Рабочий стол можно быстро и легко пневматически установить в положение  $-90^{\circ}/0^{\circ}/+90^{\circ}$ .
- Пневматический копировальный зонд поставляется с тремя диаметрами 5/8/10 мм.
- Оснащен 4 мобильными пневматическими зажимами.
- Процесс фрезерования осуществляется высокоскоростным двигателем с частотным регулированием.
- Скорость вращения шпинделя фрезы можно изменить с помощью преобразователя частоты. (от 2800 до 6000 об/мин)
- Одна копия шаблона для стандартной обработки
- Перенос шаблона соотношения 1:1 в профиль из шаблона
- Ручная операция

**Опции**

- Необработанный шаблон, который можно настроить по мере необходимости.
- Система охлаждения алюминиевых профилей



**Технические характеристики**

Источник питания	: 230 В, 1 фазы, 50-60 Гц
Суммарная мощность	: 1,25 кВт, 5,5 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 20 л / мин..
Скорость шпинделя маршрутизатора	: 6.000 об./мин
Максимум. Размеры профиля	: 175x135
Ширина машины	: 1550 мм
Высота машины	: 2100 мм
Длина машины	: 1750 мм
Вес машины	: 400 кг



**MT 250**  
Автоматический Торцевой Фрезерный Станок



### Стандартные функции

- Фрезерование торцов импоста из ПВХ и Алюминия с высоким качеством и точностью
- Автоматический процесс фрезерования
- Две различных серии профилей могут быть обработаны автоматически без потери времени, нет необходимости изменять настройки и набор фрез
- Вертикальный и горизонтальный пневматический зажим профиля
- Регулируемая скорость подачи фрезы
- Возможность работы под разными углами до 45°

### Дополнительно

- Система охлаждения для алюминиевых профилей
- Гидро-пневматическая система для алюминиевых профилей



### Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,1 кВт, 2,75А
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 20 л. / мин.
Максимальный диаметр фрезы	: Ø 160 мм
Максимальная высота фрезерования	: 90 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Максимальная высота профиля	: 90 мм
Высота машины	: 1.240 мм
Длина машины	: 1.070 мм
Ширина машины	: 860 мм
Вес машины	: 125 кг



**MT 256**  
Многokrатный Торцевой Фрезерный Станок  
(6 шт. профилей одновременно)



### Стандартные функции

- Фрезерование торцов импоста из ПВХ профиля с высоким качеством и точностью
- Легкая регулировка скорости для ножей
- Простая регулировка точки остановки для конечного, фрезерования с помощью роторной системы револьвера
- Очень высокая безопасность за счет верхней защитной крышки
- Защита от трещин на профиле с помощью регулировки скорости во время процесса фрезерования торца
- Простая система смены ножа с помощью пневматической системы и специального запирающего механизма
- Благодаря специальной сенсорной системе количество профилей определяется без потери времени
- Встроенный ящик для инструментов и ящик для хранения запасных ножей
- Высокое качество и точность в процессе фрезерования торца с помощью двойного зажима на боковой системе зажима
- Благодаря этой системе, для раздвижных профилей устраняются проблемы в отношении фрезерования торца импоста
- Благодаря опорным стойкам соединенных в переднюю часть станка может обрабатывать профили до 2.5 метров
- Станок одновременно может обрабатывать от 1 до 6 профилей

### Дополнительно



### Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,65 кВт (1,1кВт + 0,55кВт)
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 50 л / мин.
Максимальный диаметр фрезы	: 130 мм
Максимальная высота фрезерования	: 90 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Максимальная высота профиля	: 90 мм
Высота машины	: 1.640 мм
Длина машины	: 1.600 мм
Ширина машины	: 700 мм
Вес машины	: 350 кг

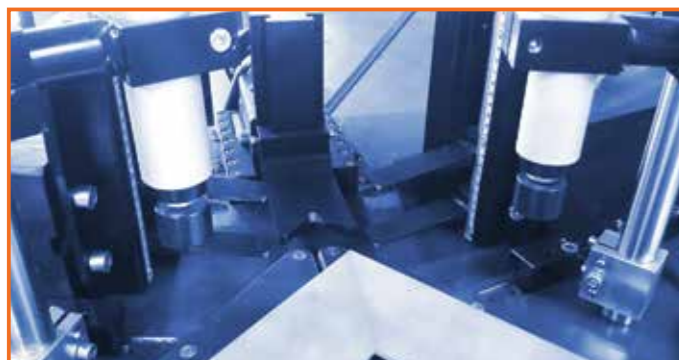


**CP 290**  
Угловой Пресс

**Стандартные функции**

- Для соединения углов Аллюминиевых профилей путем сжатия
- Гидропневматическая система высокого давления для прессования (легкое обслуживание)
- Возможность работы с профилями различных сечений
- Малые рамы могут быть обжаты благодаря специально разработанной системе прижимов
- Быстрая смена пресс ножей
- Передний упорный угол обеспечивает простую вкладку и выемку профиля
- Процесс прессования выполняется с помощью педали
- Опорные стойки входят в стандартную комплектацию

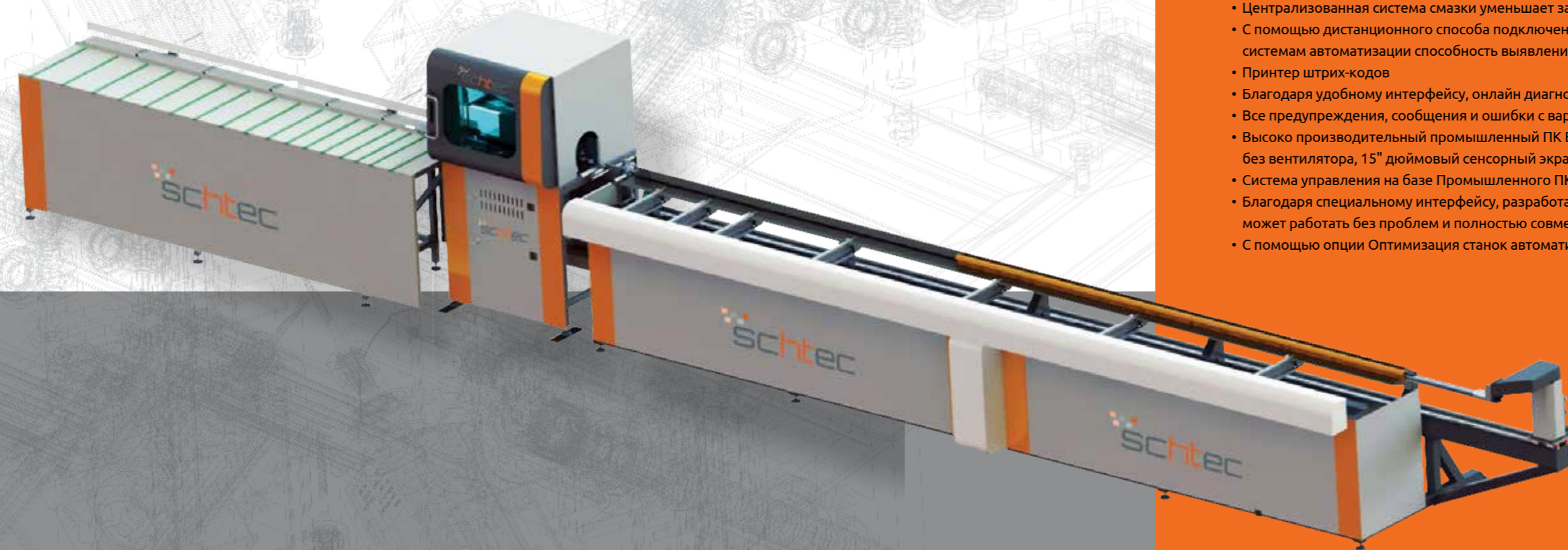
**Дополнительно**



**Технические характеристики**

Напряжение	: 220 В, 1 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 2.2 кВт, 5.5 А
Сила прижима боковых ножей	: 7 тон / см <sup>2</sup>
Сила прижима верхнего упора	: 3 тон / см <sup>2</sup>
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 60 л. / мин.
Максимальная высота профиля	: 220 мм
Максимальная высота прижима ножа	: 190 мм
Мин. размер заготовки	: 350 мм x 350 мм
Высота машины	: 1.300 мм
Длина машины	: 900 мм (1.760 мм с опорными стойками)
Ширина машины	: 1.200 мм (2.525 мм с опорными стойками)
Вес машины	: 575 кг

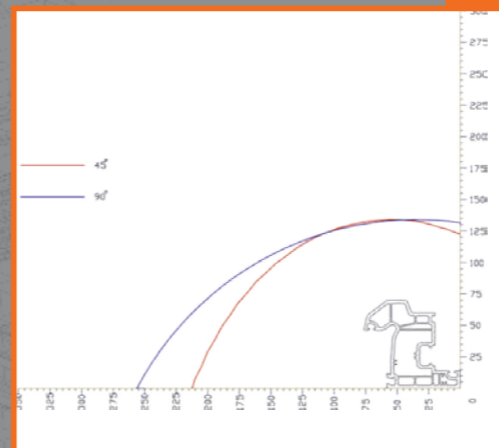




## SSC 300 Пильный Центр

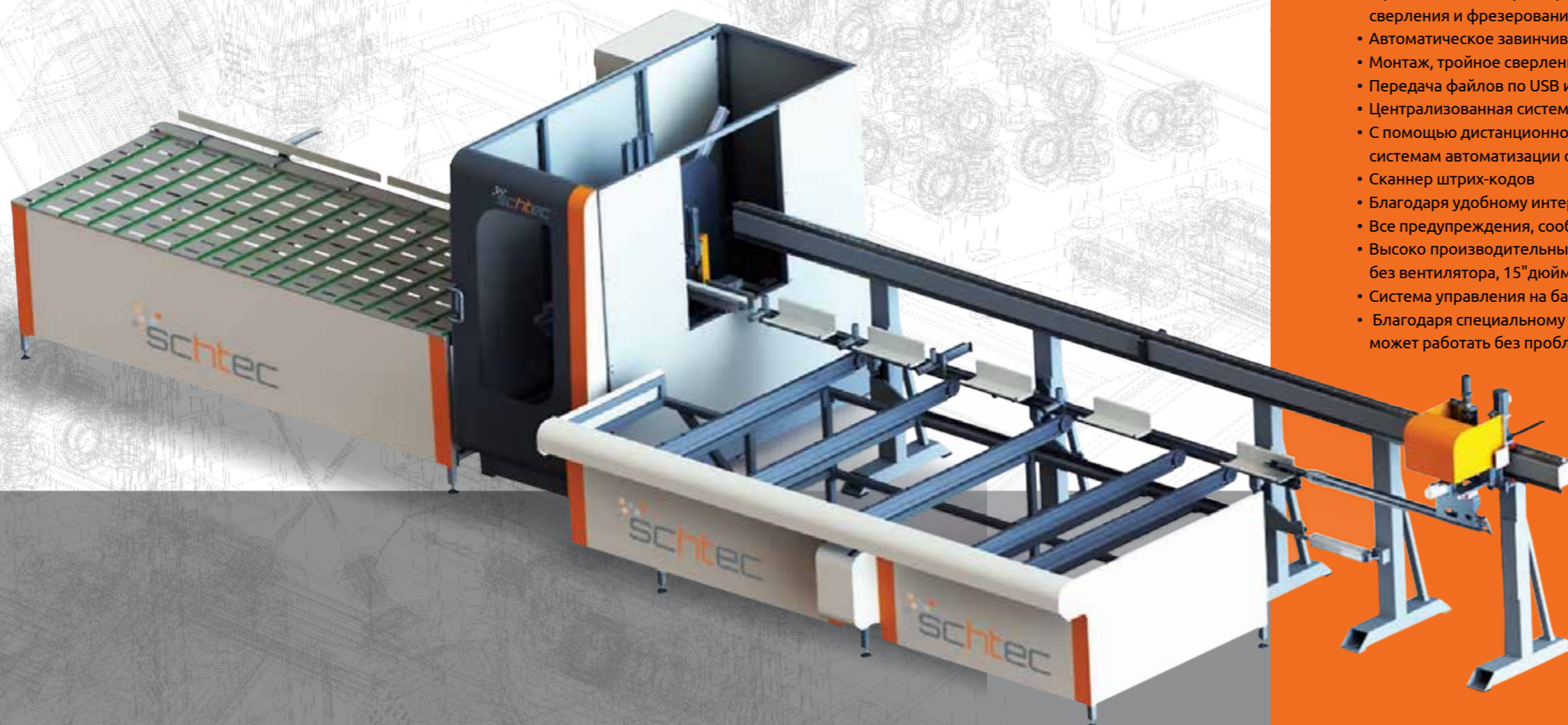
### Стандартные функции

- Автоматическая и быстрая резка различных длин ПВХ профилей
- Вместе с профилем в обработке 5 профилей могут быть загружены (макс. длина 6.5 м.)
- Профили автоматически берутся из станции загрузки и разрезаются нужным размером
- С помощью пилы диаметром 500 мм широкие профили могут быть разрезаны легко
- Производит автоматический распил между углами 45° и 135° с помощью сервомоторов точностью до 0.1 мм
- Благодаря серво системе полная точность распила
- Автоматическая передача разрезанных частей на выходную станцию
- Регулировка скорости подачи пилы
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- С помощью дистанционного способа подключения обеспечение услуг и подключившись ко всем системам автоматизации способность выявления и решения проблем
- Принтер штрих-кодов
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15" дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК ( Beckhoff )
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.



### Технические характеристики:

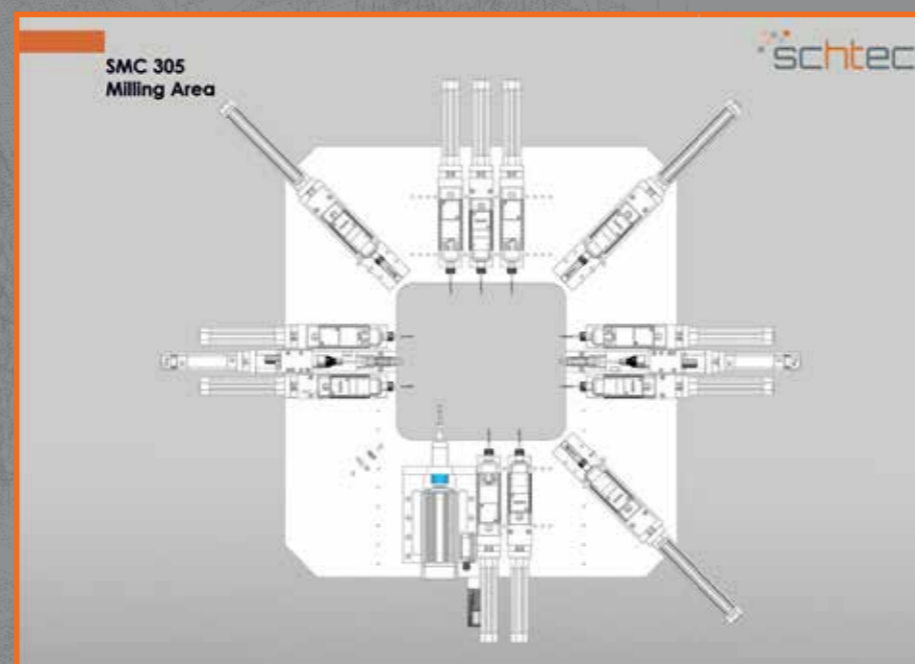
Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Мощность двигателя	: 7.5 кВт, 19 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Скорость пилы	: 2.800 об./мин.
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Максимальная длина резки	: 6.500 мм
Минимальная длина резки	: 370 мм
Высота машины	: 2.200 мм
Длина машины	: 14.500 мм
Ширина машины	: 2.000 мм
Вес машины	: 1.950 кг



## SMC 305/10 Обрабатывающий Центр

### Стандартные функции

- Все операции с компьютерным управлением на ПВХ профилях: фрезерования, сверления, завинчивания для армирования и маркировка собраны в одном станке
- Он управляется двумя серводвигателями, которые выполняют функцию гентри оси X, и операции выполняются без перемещения профиля.
- На станцию загрузки могут быть уложены ранее срезанные 10 профилей (макс. 4 м.)
- С помощью системы считывания штрих-кода, ввод профиля и ввод процесса очереди облегчается
- В ранее заданных фиксированных углах выполняет операции открытия водосливных каналов, сверления и фрезерования
- Автоматическое завинчивание для армирования
- Монтаж, тройное сверление под ручку и отверстия для петли сверлятся вместе с армированием
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- С помощью дистанционного способа подключения обеспечения услуг и подключившись ко всем системам автоматизации способность выявления и решения проблем
- Сканнер штрих-кодов
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15" дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК ( Beckhoff )
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон



### Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 9.8 кВт, 24.5 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 320 л. / мин.
Максимальная высота профиля	: 140 мм
Минимальная высота профиля	: 45 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 40 мм
Максимальная длина профиля	: 4000 мм
Минимальная длина профиля	: 400 мм
Высота машины	: 2.300 мм
Длина машины	: 11.100 мм
Ширина машины	: 3.500 мм
Вес машины	: 2.900 кг



## SMC 310

### Обработывающий и Пильный Центр

#### Стандартные функции

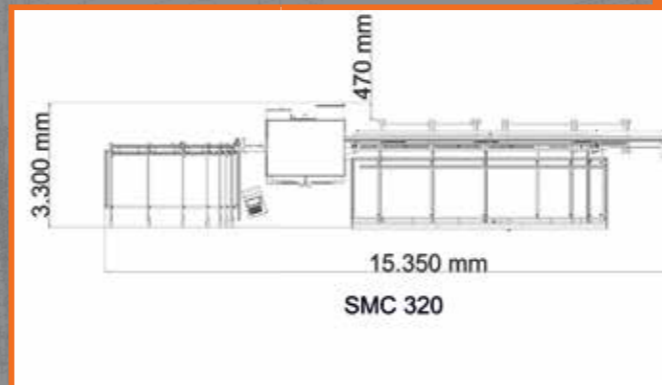
- Все операции обработок на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замок и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- Все углы между 30 - 150 градусов вырезаются с точностью до 0,1 градуса с помощью пилы с диаметром 500 мм с сервоуправляемой осью
- В зависимости от позиции обработки, процесс фрезерования может быть выполнен одновременно с процессом пиления, повышая производительность
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 8 профилей (макс.длина 6.5 м.)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК ( Beckhoff )
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов,
- отходы в виде отходов стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка

#### Дополнительно

- Опционально может быть совмещен с автоматическим центром с двойным заворачиванием и тройным сверлением под ручку для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей
- Для операций которые могут выполняться на профилях высотой более 120 мм и максимальной высоты разреза, пожалуйста обращайтесь к нам

#### Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 9.8 кВт, 24.5А
Макс. высота обрабатываемого профиля	: 120 мм
Мин. высота обрабатываемого профиля	: 40 мм
Макс. ширина обрабатываемого профиля	: 130 мм
Мин. ширина обрабатываемого профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина резки	: 3.000 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина резки	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 1.200 мм
Диаметры фрезы	: 6 мм Карбид
Обороты	: 18.000 об. / мин.
Максимальная скорость осей( обработка )	: 50 м. / мин.
Максимальная скорость Оси ( Пила )	: 100 ° / сек.
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 650 л. /мин.
Высота машины	: 2.178 мм
Длина машины	: 13.325 мм
Ширина машины	: 2.860 мм
Вес машины	: 3.500 кг
Стандартное количество инструментов	: 6 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением



## SMC 320

### Обработывающий и Пильный Центр

#### Стандартные функции

- Все операции обработок на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замок и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- Все углы между 30 - 150 градусов вырезаются с точностью до 0,1 градуса с помощью пилы с диаметром 500 мм с сервоуправляемой осью
- При обработке дверного профиля (отверстия под ручку, цилиндр, замок и т.д.) процесс фрезерования нескольких поверхностей может происходить одновременно при управлении дополнительными пневматическими осями приводов инструмента. Эта опция сократит время обработки для дверных профилей
- В зависимости от позиции обработки, процесс фрезерования может быть выполнен одновременно с процессом пиления, повышая производительность
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс.длина 6.5 м.)
- Новый дизайн станции загрузки позволяет загружать профили одновременно. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- Все предупреждения, сообщения и ошибки появляются на HMI в том числе с вариантами решений
- 15" сенсорный экран и высоко производительный промышленный ПК работают в диапазоне ОС - 55C с операционной системой Windows XP Embedded и безвентиляторным дизайном
- Система управления на базе Промышленного ПК ( Beckhoff )
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадков
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходов стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.

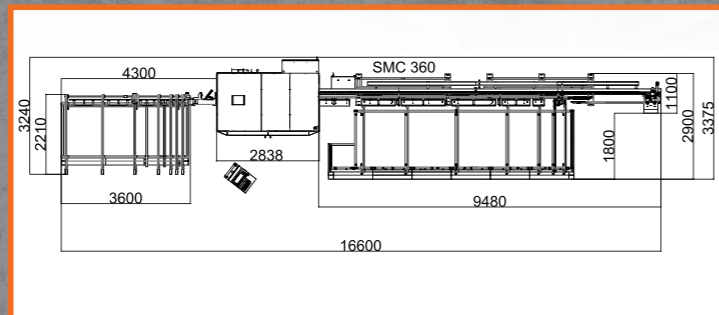
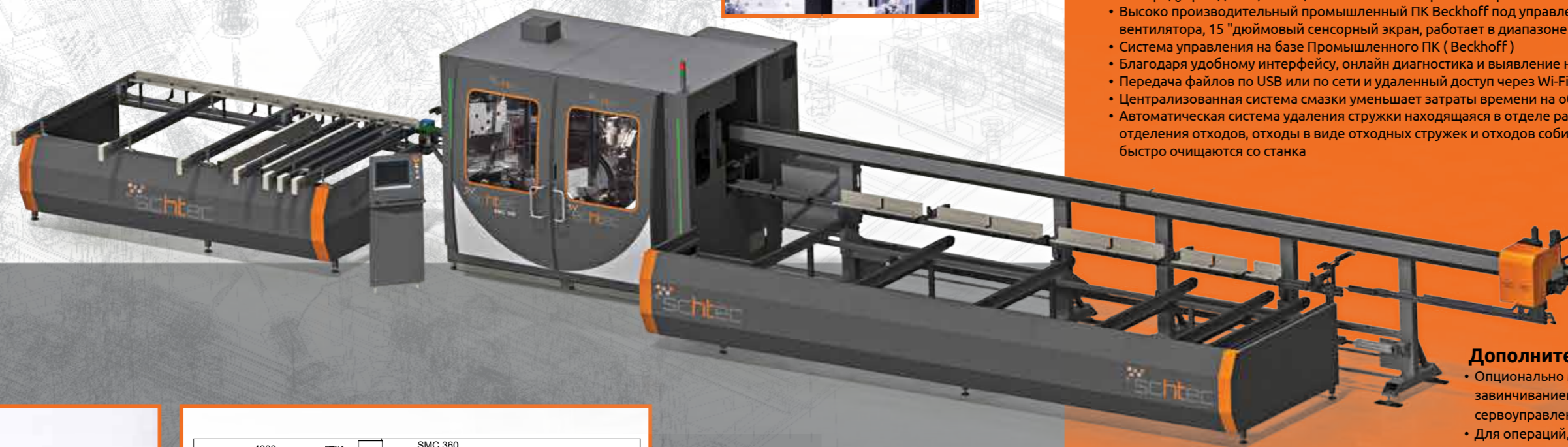


#### Дополнительно

- Опционально может быть совмещен с автоматическим центром с двойным завинчиванием и тройным сверлением под ручку для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей
- Для операций которые могут выполняться на профилях высотой более 120 мм и максимальной высоты разреза, пожалуйста обращайтесь к нам

#### Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы , 50-60Гц
Потребляемая мощность	: 10.8 кВт, 27А
Максимальная высота профиля	: 130 мм (до 170 мм только процесс резки)
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Максим. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина реза	: 3.500 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина реза	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 900 мм
Диаметр инструмента	: 6 мм Карбид
Обороты	: 18.000 об/ мин
Максимальная скорость осей( обработка )	: 50 м / мин
Максимальная скорость Оси ( Пила)	: 100 ° / сек
Максимальная скорость Оси ( Перемещение )	: 40 м / мин
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 950 л / мин
Высота машины	: 2.200 мм
Ширина машины	: 3.450 мм
Длина машины	: 15.500 мм
Вес машины	: 3.750 кг
Стандартное количество инструментов	: 7 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением



## SMC 360

### Обработывающий и Пильный Центр для ПВХ

#### Стандартные функции

- Эти 2 отдельно управляемых обрабатывающих блока с ЧПУ могут выполнять все операции с 14 инструментами на профилях из ПВХ, такие как резка, маркировка, открытие шпоночных отверстий, фрезерование отверстий под петли, отверстия для ручек и т. д.
- ПВХ профили могут быть разрезаны под углами от 30 до 150 градусов с точностью 0,1 градус, пилой с диаметром 500 мм.
- Способная автоматически позиционировать в зависимости от высоты профиля сервоуправляемая ось пилы режет быстро и неподвижно
- Экономит время за счет одновременного открытия нескольких отверстий в дверных профилях, таких как дверные ручки, прорези с помощью системы управления осями на 2-х отдельно фрезерных блоках.
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс.длина 6.5 м.)
- Для минимизации ошибок пользователя используются чувствительные магнитные датчики с которыми ширина и высота профиля контролируется а после обрабатывается
- С помощью системы лифта на станции загрузки позволяет загружать профили независимо. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки.
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанному отделом программного обеспечения Schtec, возможность работы без проблем и полностью совместима со всеми программами для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК ( Beckhoff )
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок.
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка

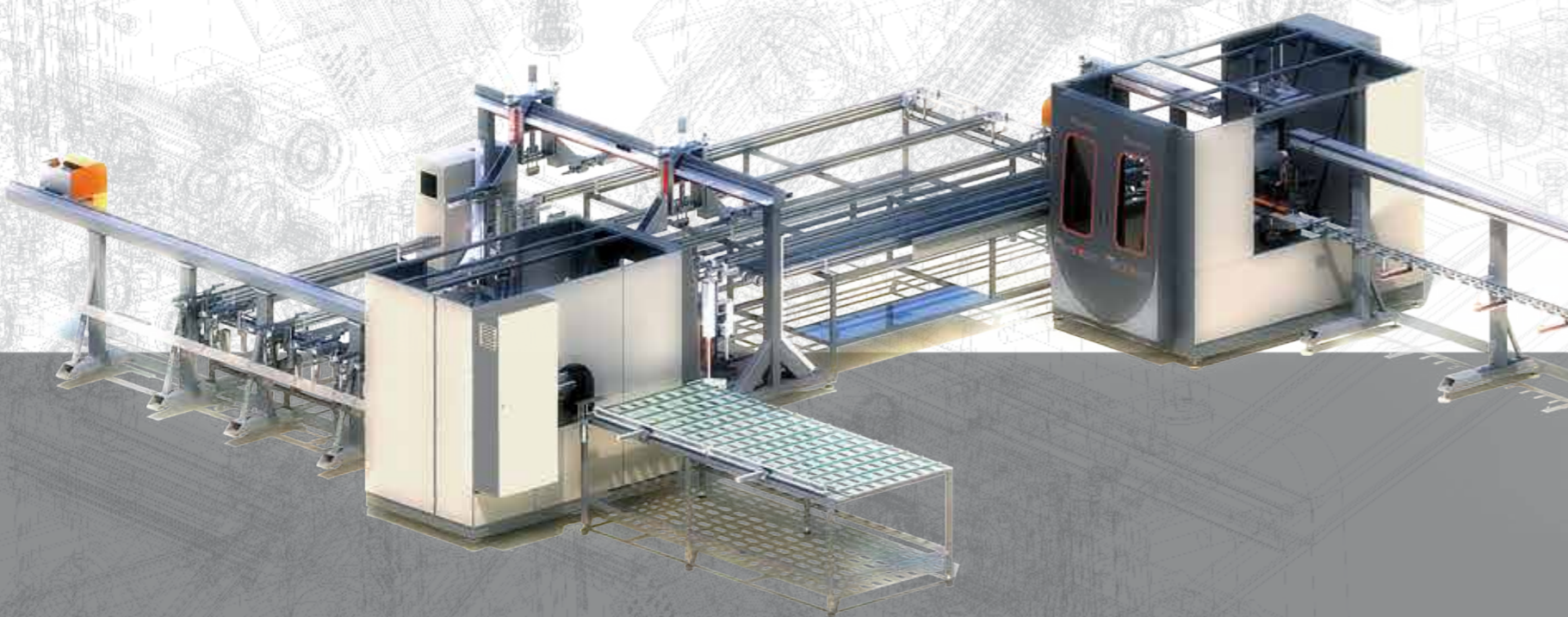
#### Дополнительно

- Опционально может быть совмещен с двойным завинчиванием для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей
- Для операций, которые можно выполнять на профилях высотой более 120 мм и максимальной высотой реза, пожалуйста, свяжитесь с нами.

#### Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 12 кВт, 30 А
Максимальная высота профиля	: 130 мм (до 170 мм только процесс резки)
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина резки	: 3.500 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина резки	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 900 мм
Диаметры фрезы	: 6 мм / 10 мм / 13 мм Карбид
Обороты фрезы	: 18.000 об. / мин.
Максимальная скорость Оси ( обработка )	: 50 м. / мин.
Максимальная скорость Оси ( Пила )	: 100 ° / сек.
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 1075 л. / мин.
Высота машины	: 2.165 мм
Длина машины	: 16.370 мм
Ширина машины	: 3.206 мм
Вес машины	: 4.500 кг
Стандартное количество инструментов	: 11 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением





## CSML 240

### Полностью Автоматизированный Обрабатывающий Центр

#### Стандартные функции

- Все станции захватов станка имеют осевой линейный контроллер движения высокой скорости.
- Для снижения до минимального уровня проблем при захвате профилей различного типа, захваты манипуляторов укомплектованы круговым интерполятором, обеспечивающим круговое движение захвата по 90-градусной оси.
- Все виды обработки ПВХ-профилей: формирование каналов, сверление, маркировка, формирование отверстий для цилиндров замка и ручек, выполняются на профилях без армирования под ЧПУ-контролем с использованием 11 инструментов в 2-х автономных блоках инструментов формы L.
- На станции обработки профиля без армирования две автономных L-группы имеют ЧПУ управление с контролем движения по 6 осям.
- 2 оси управления групп прижимов для фиксации профиля в любой точке профиля.
- 10 инструментов для обработки профиля с усилительным вкладышем. Высокая точность всех операций обработки профилей обеспечивается при помощи 21 инструмента.
- В зависимости от вида выполняемой операции для всех инструментов станций обработки возможна установка 4 рабочих режимов скорости.
- Нарезка профиля под углами 45-135 градусов с точностью 0,1 градуса выполняется 2 дисковыми пилами диаметром 500 мм и 1 дисковой пилой диаметром 600 мм с серво-управлением от осевого контроллера движения.
- Высокоскоростная и точная нарезка пилой с серво-управлением от осевого контроллера, выполняющие автоматическое позиционирование в зависимости от высоты профиля.
- Фрезерный блок позволяет выполнять обработку дверных профилей вместе с армированием с минимальной затратой времени.
- Возможность одновременной загрузки 10 профилей (при максимальной длине 6,5 м)
- Магнитный датчик положения высокой точности, используемый для снижения до минимального уровня ошибок пользователей, предупреждает загрузку ошибочного профиля путем контроля профиля по ширине и высоте.
- Лифтовая система станции загрузки, выполняющая работу независимо от станции загрузки профиля, снижает до минимального уровня потери времени, которые могут возникнуть во время загрузки профиля.
- Возможность обработки и нарезки профилей особого типа для изготовления французских (панорамное окно от потолка до пола), голландских (с декоративной раскладкой) и английских (вертикально подъемных) оконных систем.
- Возможность нарезки профиля V-образная, Arrow Head (острым углом наружу) и Reverse Butt (ответного торца стыкового соединения).
- Станция выгрузки с осевым контроллером обеспечивает быструю передачу нарезанных заготовок профиля на следующую станцию обработки.
- 2 автономных шурупверта с полностью автоматическим сервоуправлением 5-осевого контроллера обеспечивают одновременное завинчивание шурупов на передней и тыльной поверхности профиля.
- Столы и шурупверты с сервоуправлением обеспечивают экономию времени установки шурупов в профилях различной высоты.
- Благодаря особому интерфейсу программного обеспечения, разработанного отделом программирования компании Schtec, обеспечена полная совместимость всех оконных программ с любыми видами графических программ.
- Автоматическая оптимизация раскроя профиля обеспечивает снижение отходов профиля.
- Высокопроизводительный промышленный ПК с 15-дюймовым сенсорным экраном и встроенной операционной системой Windows 10 работает без вентилятора при температурах от 0°C до 55°C.
- Промышленная система управления на базе ПК. (Beckhoff) Удобный для пользователя интерфейс и I/Q-интерфейс, онлайн диагностика и устранение неисправностей с помощью пневматической системы контроля BUS.
- Возможность загрузки рабочих файлов через USB или внутреннюю сеть и удаленное подключение к компьютеру.
- Центральная система смазки, облегчающая техобслуживание оборудования.



#### Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 Фазы, 50-60 Гц
	Потребляемая мощность
Станция обработки:	: 12 кВт / 30 А
Станция резки:	: 14 кВт / 35 А
Станция завинчивания:	: 4 кВт / 10 А
Станция обработки с армированием:	: 12 кВт / 30 А
Макс.Высота Обработки Профиля	: 215 мм
Мин.Высота Обработки Профиля	: 40 мм
Макс. Ширина Обработки Профиля	: 150 мм
Мин. Ширина Обработки Профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина реза	: 4.500 мм
Минимальная длина реза	: 300 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 700 мм
Диаметр Инструмента	: 6 мм / 10 мм / 12 мм Карбид
Обороты Инструмента	: 900 / 6000 / 12000 / 18000 об./ мин.
Макс.Скорость Осей (Обработка)	: 50 м. / мин.
Макс. Скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек.
Макс. Скорость Оси (Перемещение)	: 40 G <sup>1</sup> / <sub>4</sub> / G <sup>1</sup> / <sub>2</sub> G <sup>1</sup> / <sub>2</sub> .
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 1075 л./ мин.
Высота машины	: 2.300 мм
Длина машины	: 25.930 мм
Ширина машины	: 10.800 мм
Вес машины	: 11.000 кг
Стандартное количество инструментов	: 21 шт высокооборотистых шпинделей специального дизайна с воздушным охлаждением





## RS 225

### Центр для Завинчивания Профиля

#### Стандартные функции

- Полностью автоматическая контролируемая осью с двумя отдельными блоками завинчивания одновременно выполняет процесс завинчивания
- Полностью совместная автоматизированная работа с обрабатывающим центром
- Сервоуправляемое автоматическое позиционирование с точностью 0,1 мм для каждого положения завинчивания
- Точное позиционирование с точностью 0,1 мм с помощью высокоскоростного сервопривода на оси держателя
- Максимальная вместимость станции загрузки 8 штук профилей
- В работе для каждого профиля отдельно, возможность создания базы данных информации позиций завинчивания. (до 10000 штук)
- Все оси станка перемещаются на зубчатой реечной системе из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Передача данных через сетевое соединение, по проводной сети, USB или с помощью считывания штрих-кода
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране, программного обеспечения HMI, который разработан отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded работает в диапазоне температур 0 ° C - 55 ° C, 15 "дюймовый сенсорный экран, высоко производительный промышленный компьютер без вентилятора (Эта функция действительна, когда центр завинчивания работает отдельно от центра обработки и резки)

#### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 6.8 кВт, 17 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Минимальная длина заготовки	: 400 мм
Максимальная длина заготовки	: 4.500 мм
Максимальная высота профиля	: 130 мм
Минимальная высота профиля	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Высота машины	: 2.850 мм
Длина машины	: 5.695 мм
Ширина машины	: 4.540 мм
Вес машины	: 1.820 кг

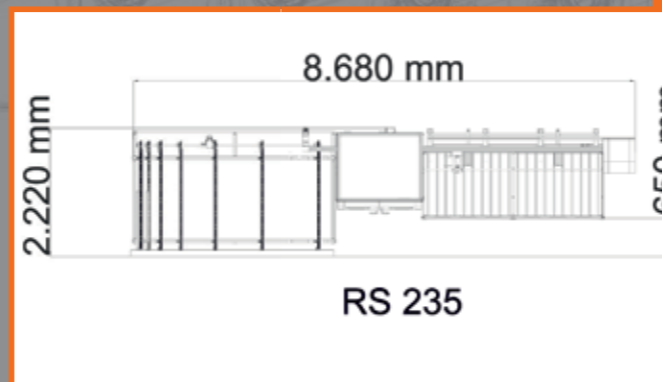


## RS 235

Автоматический Центр с Двойным Завинчиванием  
и с Тройным Сверлением под Ручку

### Стандартные функции

- Процесс завинчивания осуществляется одновременно с двумя отдельными полностью автоматическими блоками завинчивания с синхронным управлением
- Блок завинчивания с двухступенчатой настройкой экономит время в профилях разных высот
- Полностью совместимая автоматическая работа с обрабатывающим центром
- Позиция завинчивания настраивается для каждого профиля отдельно
- Ось захвата позиционируется с помощью сервопривода с точностью 0,1 мм
- Максимальная вместимость станции загрузки 8 штук профилей
- Расстояние между шурупами вычисляется автоматически исходя из заданных длин заготовок и других обработок
- Параметры завинчивания задаются пользователем для каждого отдельного профиля (до 10000 профилей)
- Процесс тройного сверления под ручку вместе с армированием осуществляется специальными сверлами с титановым покрытием
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Передача данных через сетевое соединение, по проводной сети, USB или с помощью считывания штрих-кода
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране, программного обеспечения HMI, который разработан отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded работает в диапазоне температур 0 °C - 55 °C
- 15 "дюймовый сенсорный экран, высоко производительный промышленный компьютер без вентилятора



### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 5 кВт, 12.5 А
Минимальная длина заготовки	: 370 мм
Максимальная длина заготовки	: 3.000 мм (до 4.500 мм с поддержкой программного обеспечения)
Максимальная высота профиля	: 130 мм
Минимальная высота профиля	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Высота машины	: 2.850 мм
Длина машины	: 8.680 мм
Ширина машины	: 3.120 мм
Вес машины	: 1.820 кг





**RS 171**  
Станок для Вертикального Завинчивания Армирования

**Стандартные функции**

- Автоматический воздушный блок подачи шурупов
- Автоматическое завинчивание с помощью нажатия сцепления
- Автоматическая остановка по окончании завинчивания
- Для безупречного завинчивания контроль с помощью педали
- Переключатель безопасности для избежания неправильного использования
- Переключатель регулировки высоты специальных шурупов
- Автоматический зажим профиля во время завинчивания
- Регулируемая опорная поддерживающая рука для профиля
- Долговечное использование фрезы и возможность легкой замены
- Регулировка крутящего момента в зависимости от используемого шурупа
- Средняя скорость завинчивания 1.5 секунд/штука

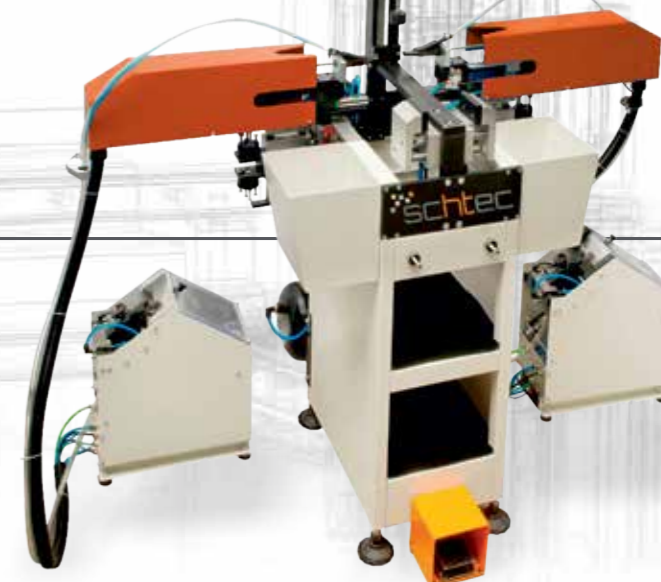
**Дополнительно**



**Технические характеристики**

Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 16 л / мин.
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 15 мм
Высота машины	: 2.000 мм
Длина машины	: 500 мм
	(с конвейером 2.230 мм)
Ширина машины	: 610 мм
Вес машины	: 150 кг

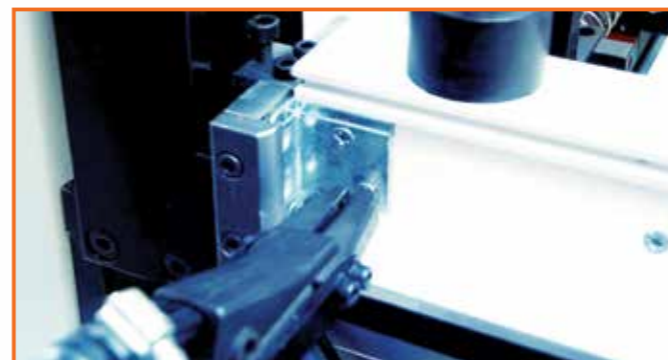
**RT 176**  
Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста



**Стандартные функции**

- Различные серии разных размеров ПВХ импостов, без надобности регулировки используемых соединителей импоста, за один раз с двух сторон делает автоматическое завинчивание
- Без надобности регулировки, одновременно обеспечивает возможность использования 4 различных серий импоста
- Автоматическое завинчивание с двухсторонней автоматической подачей шурупов
- Автоматический зажим и система центрирования профиля
- Легкая возможность регулировки и смена позиции
- Время соединения 1-го соединителя 5.5 секунд

**Дополнительно**



**Технические характеристики**

Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 75 л / мин.
Высота машины	: 1.560 мм
Длина машины	: 1.550 мм
Ширина машины	: 915 мм
Вес машины	: 185 кг

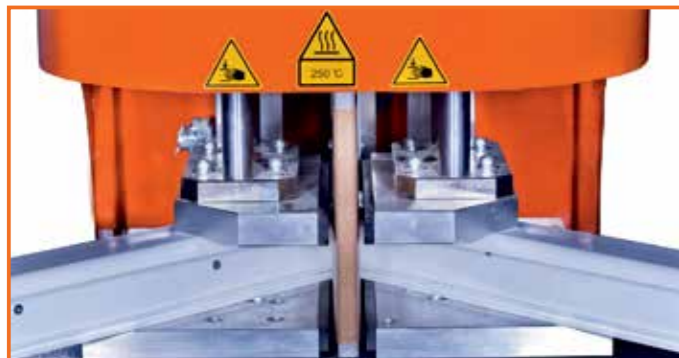


**WD 710**  
Одноголовый Сварочный Станок

**Стандартные функции**

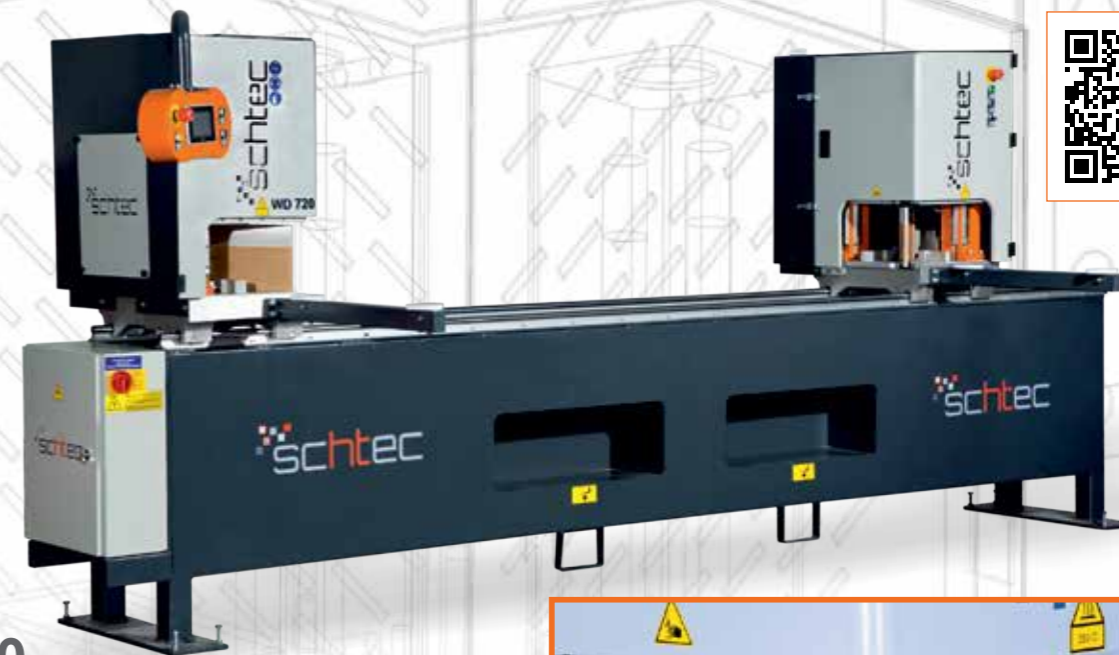
- Точная сварка ПВХ профилей при разных углах между 30-180 градусами
- Имеет максимальное сопротивление сварки
- 0,2 мм промежуток сварного шва для цветных и белых профилей
- Параметры нагрева температуры и времени могут регулироваться в цифровом виде
- Цифровой сенсорный дисплей для управления всеми операциями
- Все параметры нагрева и времени регулируются отдельно друг от друга
- Имеющаяся долговечная нагревательная пластина распределяет нагрев равномерно и стабильно
- Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной тефлоновой системе на нагревательных пластинах
- Специально разработанные цулаги позволяют выиграть время
- С помощью опорных рук можно ровно и легко сварить длинные профили

**Дополнительно**



**Технические характеристики**

Питание	: 220 В, 1 фаза, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,5 кВт
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 90 л / мин .
Максимальная длина сварки	: неограниченно
Минимальная длина сварки	: 300 мм
Максимальная ширина профиля	: 190 мм (180 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 160 мм (90градусов)
Максимальная ширина профиля	: 125 мм (60градусов)
Максимальная ширина профиля	: 85 мм (30градусов)
Максимальный угол сварки	: 180 градусов
Минимальная угол сварки	: 30 градусов
Максимальная высота профиля	: 175 мм
Минимальная высота профиля	: 37 мм
Высота машины	: 1.670 мм
Длина машины	: 680 мм
Ширина машины	: 700 мм
Вес машины	: 210 кг



**WD 720**  
Двухголовый Сварочный Станок

**Стандартные функции**

- Высокая точность сварки двух углов ПВХ профилей за одну операцию
- Точная сварка ПВХ профилей при разных углах между 60-180 градусами
- Возможна сварка одной головой
- 0,2 мм ограничение сварного шва для цветных и белых профилей
- Ручное позиционирование подвижной головы и пневматическая фиксация
- Параметры нагрева, температуры и времени могут регулироваться индивидуально
- Цифровой сенсорный дисплей для управления всеми операциями
- Равномерный нагрев со специальными нагревательными пластинами
- Легкие система очистки нагревательной пластины во время технического обслуживания
- Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной тефлоновой системе на нагревательных пластинах
- \* Специально разработанные цулаги позволяют выиграть время

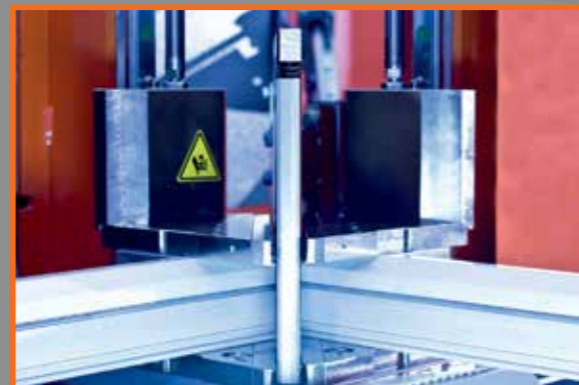


**Дополнительно**



**Технические характеристики**

Питание	: 220 В, 1 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 4.2 кВт, 10.5А
Максимальная длина сварки	: 3.460 мм
Минимальная длина сварки	: 410 мм
Максимальная ширина профиля	: 150 мм
Максимальная высота профиля	: 200 мм
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 100 л / мин.
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 4.540 мм
Ширина машины	: 1.570 мм
Вес машины	: 900 кг



## WM 740

### Четырехголовый Сварочный Станок

#### Стандартные функции

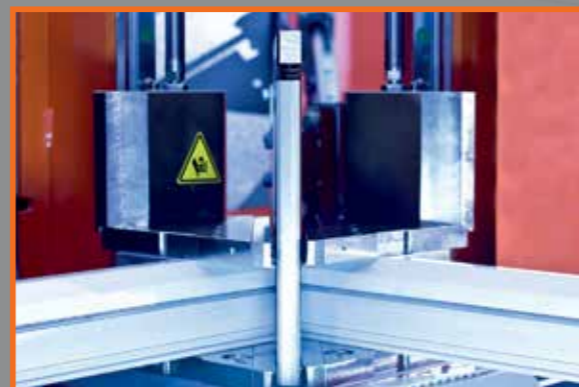
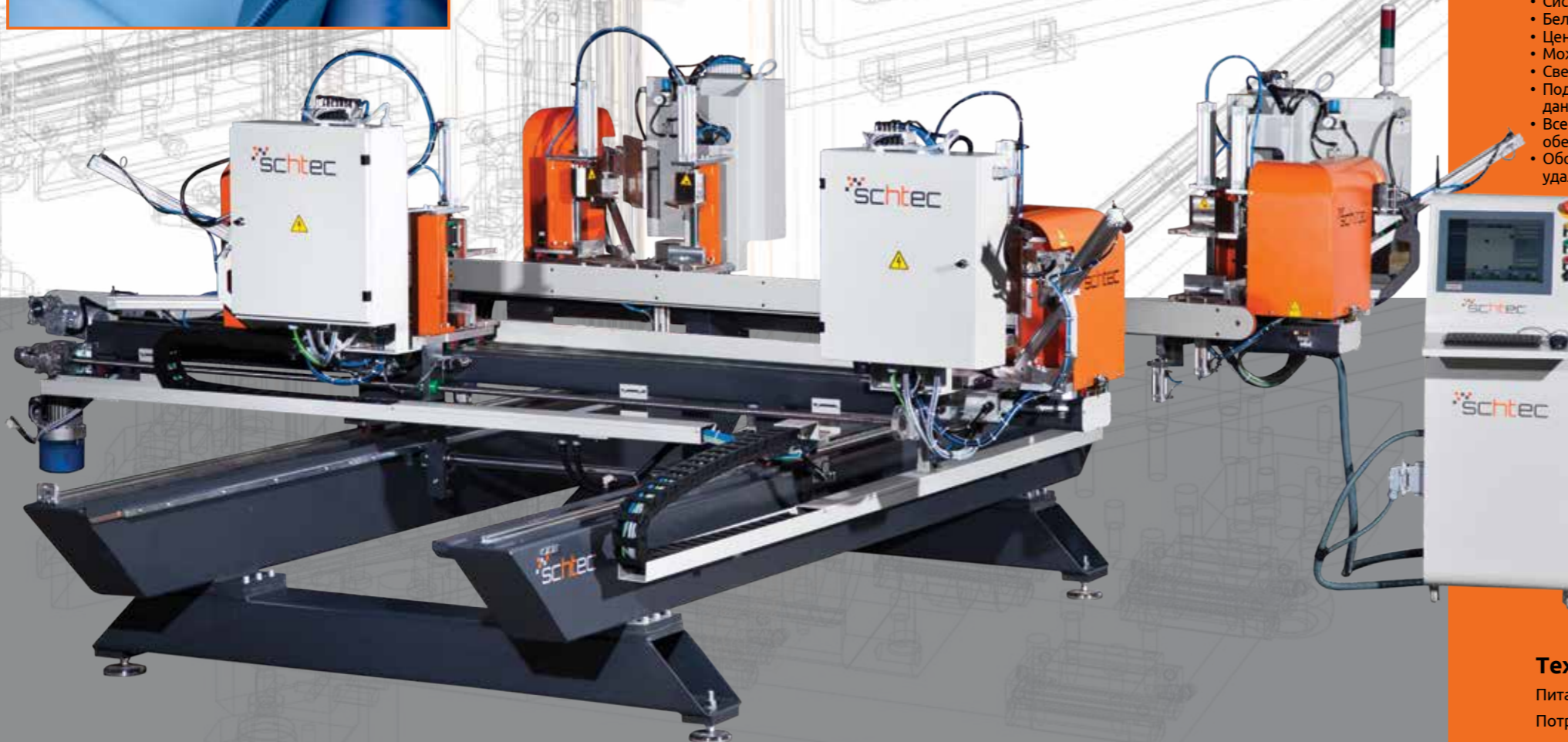
- Сваривает четыре угла ПВХ профилей одновременно с высокой точностью и прочностью
- Beckhoff - высоко производительный промышленный ПК под управлением Windows XP Embedded. Работает между 0 °С - 55 °С. Без вентиляторное охлаждение процессора, сенсорный экран 15"
- Передача данных через сетевое соединение, подключение к проводной сети или интерфейса USB
- Параметры сварки для каждого отдельного профиля задаются пользователем (до 10 000 профилей)
- Температуру сварки, время плавления и сжатия можно регулировать индивидуально для каждого типа профиля
- Система выгрузки обеспечивает быструю передачу сваренного изделия за минимальное время на станцию охлаждения
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Нагрев контролируется ПК с PID управлением, обеспечивая хорошие результаты сварки в соответствии со стандартами
- Режим работы зима / лето выбирается автоматически и таким образом регулировать температуру очень легко
- Крепкая механическая конструкция нагревательных плит, расположенных горизонтально, гарантирует равномерное распределение температуры даже в жестких рабочих условиях
- Простая и быстрая смена тефлона со специально разработанной рулоновой системы
- Простая и быстрая замена цулаг
- Система регулирования давления позволяет эффективно работать с подходящим давлением
- Белые или цветные профили можно сваривать с одинаковой точностью
- Центральная система смазки минимизирует затраты времени на обслуживание
- Можно создавать ежедневные, еженедельные, ежемесячные и годовые отчеты производства
- Световые барьеры и оборудование для обеспечения безопасности в соответствии с CE
- Подключения через промышленный Ethernet для стабильности и точности связи с высокоскоростной передачей данных между сваркой и Угловым станком с ЧПУ
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране благодаря программному обеспечению HMI, разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание, обнаружение и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения

#### Дополнительно

- Сканер штрихкода
- Система прижима уплотнителя
- Цулаги

#### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 11.5 кВт, 28.75 А
Макс свариваемая длина	: 3.600 мм x 2.600 мм
Мин свариваемая длина	: 450 мм x 450 мм
Мин свариваемая длина	: 520 мм x 570 мм (с системой прижима уплотнителя)
Максимум высота профиля	: 180 мм
Минимум высота профиля	: 35 мм
Максимум ширина профиля	: 120 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л / мин.
Высота машины	: 1.880 мм
Длина машины	: 4.980 мм
Ширина машины	: 4.750 мм
Вес машины	: 1.920 кг



## WM 750 Четырехголовый Сварочный Станок

### Стандартные функции

- Сваривает четыре угла ПВХ профилей одновременно с высокой точностью и прочностью
- Оси станка перемещаются с помощью Серводвигателя (Оси контролируются 3-мя серводвигателями)
- Специально разработанная технология параллельной сварки, которая улучшает качество и прочность сварки
- Внутренне спроектированная конструкция для автоматического выбора диапазона сварки 0,2 и 2 мм.
- Beckhoff - высоко производительный промышленный ПК под управлением Windows XP Embedded. Работает между 0 ° C - 55 ° C. Без вентиляторное охлаждение процессора, сенсорный экран 15 "
- Передача данных через сетевое соединение, подключение к проводной сети или интерфейса USB
- Параметры сварки для каждого отдельного профиля задаются пользователем (до 10 000 профилей )
- Температуру сварки, время плавления и сжатия можно регулировать индивидуально для каждого типа профиля
- Система выгрузки обеспечивает быструю передачу сваренного изделия за минимальное время на станцию охлаждения
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- В зависимости от значений крутящего момента серводвигателей, расплавляем длины до 2 мм и доводим их до нужного размера
- Нагрев контролируется ПК с PID управлением, обеспечивая хорошие результаты сварки в соответствии со стандартами
- Режим работы зима / лето выбирается автоматически и таким образом регулировать температуру очень легко
- Крепкая механическая конструкция нагревательных плит, расположенных горизонтально, гарантирует равномерное распределение температуры даже в жестких рабочих условиях
- Простая и быстрая смена тефлона со специально разработанной рулоновой системы
- Простая и быстрая замена цулаг
- Система регулирования давления позволяет эффективно работать с подходящим давлением
- Белые или цветные профили можно сваривать с одинаковой точностью
- Центральная система смазки минимизирует затраты времени на обслуживание
- Можно создавать ежедневные, еженедельные, ежемесячные и годовые отчеты производства
- Световые барьеры и оборудование для обеспечения безопасности в соответствии с CE
- Подключения через промышленный Ethernet для стабильности и точности связи с высокоскоростной передачей данных между сваркой и зачистной ЧПУ машиной
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране благодаря программному обеспечению HMI , разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание, обнаружение и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения

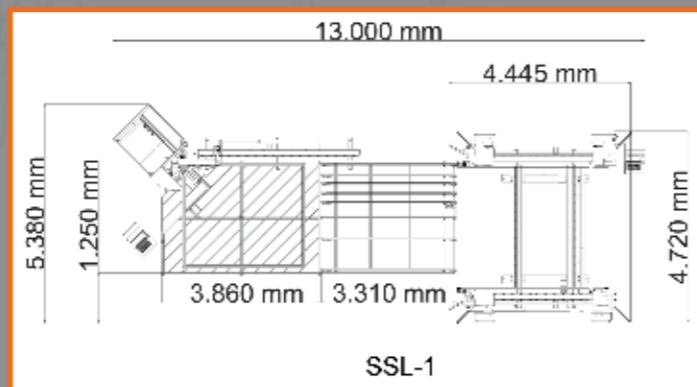
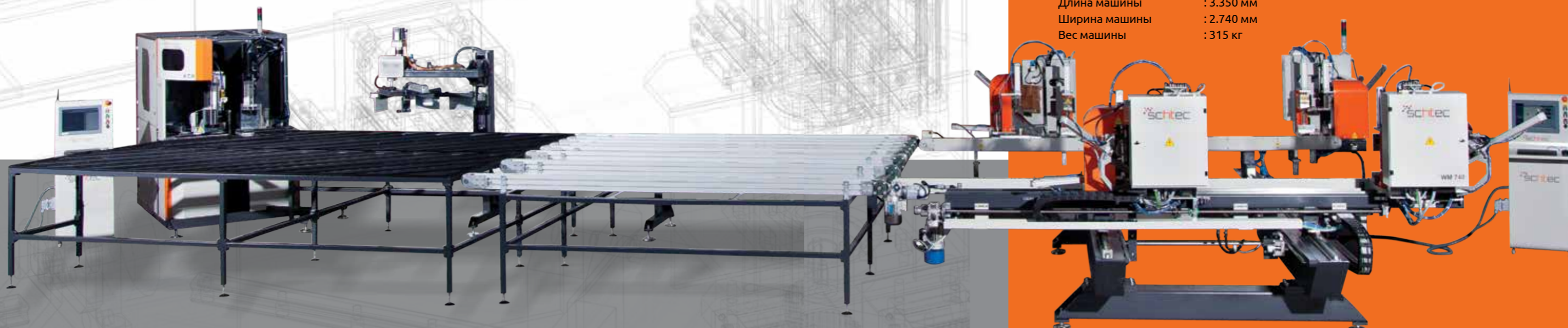
### Дополнительно

- Сканер штрихкода
- Система прижима уплотнителя
- Цулаги

### Технические характеристики:

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 12 кВт, 32 А
Макс свариваемая длина	: 3.600 мм x 2.600 мм
Мин свариваемая длина	: 400 мм x 400 мм
Мин свариваемая длина	: 520 мм x 570 мм (с системой прижима уплотнителя)
Максимум высота профиля	: 180 мм
Минимум высота профиля	: 35 мм
Максимум ширина профиля	: 120 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л / мин.
Высота машины	: 1.880 мм
Длина машины	: 5.350 мм
Ширина машины	: 4.000 мм
Вес машины	: 2.100 кг

# schtec Автоматизированная Линия Сварки и Очистки с ЧПУ



## SSL 1

### Автоматизированная Линия Четырехголовой Сварки

- Состоит из WM 740 4-х точечного сварочного аппарата, CS 810 буферной станции охлаждения, TS 820 поворотной станции Роботизированного дизайна и CM 620 Углозачистного станка с ЧПУ
- Весь процесс контролируется промышленным компьютером от сварки до зачистки, включая охлаждение и параметры поворота

## CS 810

### Станция Охлаждения и Выдержки

- Буферная станция для остывания одного периметра, расположенная между угловой зачисткой и сварочной машиной
- Время выдержки может быть установлено на сварочной машине HMI
- Выдерживание 1 периметра обеспечивает непрерывность процесса сварки – зачистки тем самым увеличивает производительность производства

#### Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Мощность	: 1,5 кВт, 3 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Высота машины	: 1.050 мм
Длина машины	: 3.350 мм
Ширина машины	: 2.740 мм
Вес машины	: 315 кг

## TS 820

### Поворотная Станция с Роботизированным Захватом

- Исполнение функции поворота с механическим захватом на основе роботизированной техники с высокой скоростью и высокой точностью
- Стабильный процесс поворота с высоко прочным механизмом захвата
- Расчет скорости поворота происходит автоматически согласно геометрической форме рам, веса армирования и других факторов
- Все оси станка перемещаются посредством зубчатоременных передач из закаленной стали, которая обеспечивает точность и долговечность
- С специальной роботизированной системой поворота зачистной станок расходует минимальную энергию на перемещение и экономит время обработки
- Экономит 12 м<sup>2</sup> рабочей площади благодаря новому дизайну поворотной станции, размещенной на углу линии
- Время на поворот для небольших рам 1 сек, а для всех других размеров между 1,5 - 4 сек.

#### Технические характеристики:

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 3 кВт, 7,5 А
Минимальный внешний размер рамы	: 450 x 450 мм
Максимальный внешний размер рамы	: 2.300 мм x 2.300 мм
Максимальная высота профиля	: 160 мм
Минимальная высота профиля	: 35 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Вес машины	: 850 кг





## CC 254

Углозачистной Станок (4 Ножа)



### Стандартные функции

- Высокое качество очистки угла за счет прочных специальных ножей на цветных или белых сварных профилях для нижней и верхней поверхностей
- Высокое качество очистки угла за счет 4-х различных типов конечных фрез на внешней стороне сварных профилей
- Стабильность углоочистки с автоматической системой центрирования сварных рам
- Высокая точность фиксации профиля с вертикальными зажимами
- Опорные руки для рамы предоставляются как стандартное оборудование



## CM 610

Углозачистной Станок с ЧПУ



### Стандартные функции

- Высокая скорость и точная очистка углов благодаря 2-х осевой серво системе
- Автоматический выбор ножей для выбранного типа профиля ( цветной / белый )
- Высокое качество очистки углов благодаря повышенной износостойкости и специальному дизайну ножей и режущих инструментов
- Безошибочная очистка поверхностей благодаря автоматической измерительной системе
- Передача файлов по USB
- Простая поддержка программирования через DXF, DWG форматы файлов
- Централизованная система смазки
- 10" сенсорный экран
- Все ошибки и сообщения отображаются на машинном интерфейсе посредством программного обеспечения, разработанного отделом программного обеспечения Schtec

### Дополнительно

- Угловые ножи для чистки



### Технические характеристики

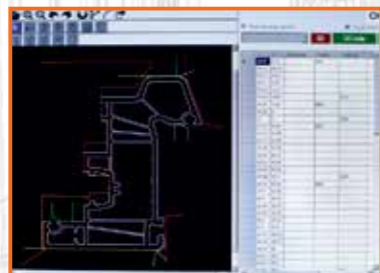
Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Общая мощность	: 1,1 кВт
Скорость шпинделя	: 3.000 об/мин
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 95 л / мин .
Макс. диаметр ножа	: 160 мм
Макс. ширина профиля	: 120 мм
Макс. высота профиля	: 90 мм
Мин. высота профиля	: 40 мм
Высота машины	: 1.700 мм
Длина машины	: 1.360 мм
	(с опорным столом 2.170 мм)
Ширина машины	: 960 мм
	(с опорным столом 2.140мм)
Вес машины	: 360 кг

### Дополнительно



### Технические характеристики

Напряжение	: 230 В, 1 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 7 кВт, 18 А – 5,4 кВт, 13,5 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин .
Пильный Диск	: Ø 250 x Ø 30 x 3,2 мм, Z = 80
Обороты Пилы	: 5.200 об./мин.
Обороты сверлильных головок	: 14.000 об./мин.
Макс. скорость осей	: 25 м. / мин.
Макс. внешние размеры рамы	: Неограниченные
Макс. высота профиля	: 140 мм
Мин. высота профиля	: 35 мм
Макс. ширина профиля	: 120 мм
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 2.560 мм
Ширина машины	: 900 мм
Вес машины	: 600 кг
Количество инструмента	: 11 шт
Производительность	: 320-360 рам / 8 часов
	(на основе времени очистки)



## CM 620

Углозачистной Станок с ЧПУ

### Стандартные функции

- Высокая скорость и точная чистка углов благодаря 2-х осевой серво системе
- Автоматический выбор ножей для выбранного типа профиля ( цветной / белый )
- Высокое качество очистки углов благодаря повышенной износостойкости и специальному дизайну ножей и режущих инструментов
- Безошибочная очистка поверхностей благодаря автоматической измерительной системе
- Управление на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Удаленный доступ путем Wi-Fi или сетевой связи
- Передача файлов по USB или сети
- Простая поддержка программирования через DXF, DWG форматы файлов
- Централизованная система смазки
- 15" сенсорный экран
- Высоко производительный промышленный компьютер работает между 0С - 55С с операционной системой Windows XP Embedded и безвентиляторным дизайном
- Все ошибки и сообщения отображаются на машинном интерфейсе посредством программного обеспечения, разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- С помощью подключения удаленного доступа технические специалисты могут подключаться напрямую к системе автоматизации машины и машинному интерфейсу для определения и устранения проблем



### Дополнительно

- Дополнительный инструмент для зачистки внутренней поверхности раздвижных систем
- Дополнительный инструмент для зачистки внутренней поверхности моноблочных рам
- Расширение в одну линию путем подключения к 4-х головному сварочному с 2-х осевой поворотной станцией
- Экономия 12 м<sup>2</sup> рабочей области благодаря новому дизайну поворотного стола и размещенной на углу зачистной машине



### Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 7 кВт, 18 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Пильный Диск	: Ø 250 x Ø 30 x 3,2 мм, Z = 80
Обороты Пилы	: 5.200 об./мин.
Обороты сверлильных головок	: 14.000 об./мин.
Макс. скорость осей	: 45 м / мин.
Макс. внешние размеры изделия	: Неограниченные (Автоматический режим: 2.300 x 2.300 мм)
Мин. внешние размеры изделия	: 380 x 380 мм (Автоматический режим: 450 x 450 мм)
Макс высота профиля	: 160 мм (В зависимости от типа профиля, различные области могут быть очищены)
Мин высота профиля	: 35 мм
Макс ширина профиля	: 130 мм
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 2.150 мм
Ширина машины	: 1.250 мм
Вес машины	: 960 кг
Количество инструмента	: 12 шт
Производительность	: 400-440 рам / 8 часов , (на основе времени очистки)



## GA 300

Станок для Монтажа Стеклопакетов

### Стандартные функции

- Серийная установка стеклопакетов на окна и двери
- Быстрая и безопасная передача с помощью роликовой системы
- Обеспечивает надлежащий баланс с параллельным блоком зажимов
- Функция перемещения вверх-вниз облегчает процесс монтажа



### Дополнительно



### Технические характеристики

Максимальная длина рамы ( по оси X )	: 2.700 мм
Минимальная ширина рамы ( по оси Y )	: 300 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 12 л / мин.
Высота машины	: 2.420 мм
Длина машины	: 3.060 мм
Ширина машины	: 910 мм
Вес машины	: 370 кг



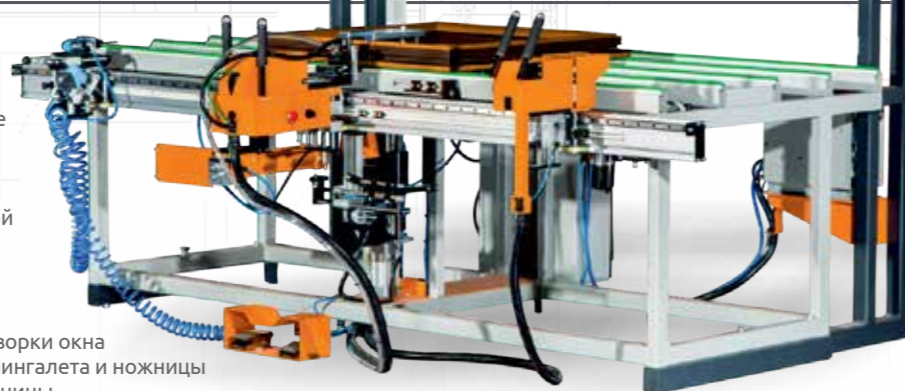
## SA 280

### Станок для Монтажа Створки

#### Стандартные функции

Различные серии разных размеров дверей/окон, все используемые поворотные-откидные аксессуары на поверхности рамы, не используя метр и ручку, регулируемый к разным профилям, без надобности формы и шаблона, обеспечивает возможность серийной и качественной установки стандартным способом.

- Стол сборки створки
- Автоматическая система центрирования створки окна
- Автоматическая система измерения для шпингалета и ножницы
- Режущий пробойник для шпингалета и ножницы
- Автоматический шуруповерт, автоматическая подача шурупов
- Лазерная система выравнивания шурупов
- Тройное сверление отверстий под ручку
- Полуавтоматическое регулируемое сверление и сверление вручную под петли
- Шуруповерты
- Фрезерование канала для шпингалета
- Полка для аксессуаров



#### Дополнительно

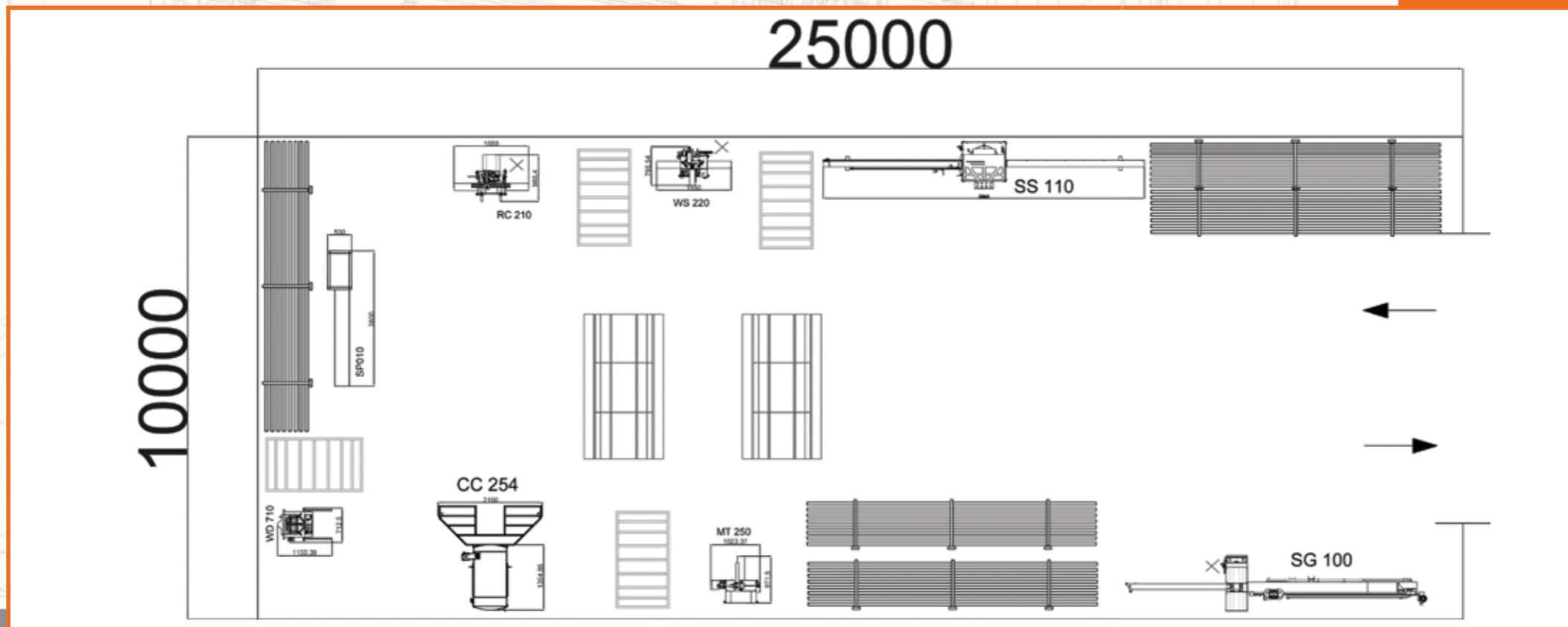


#### Технические характеристики

Выходная мощность	: 3 кВт
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 245 л / мин.
Минимальная ширина окна	: 330 мм
Максимальная ширина окна	: 2.500 мм
Высота машины	: 2.030 мм
Длина машины	: 3.255 мм
Ширина машины	: 2.010 мм
Вес машины	: 615 кг



25-30 Окон(50-60 Рамок)

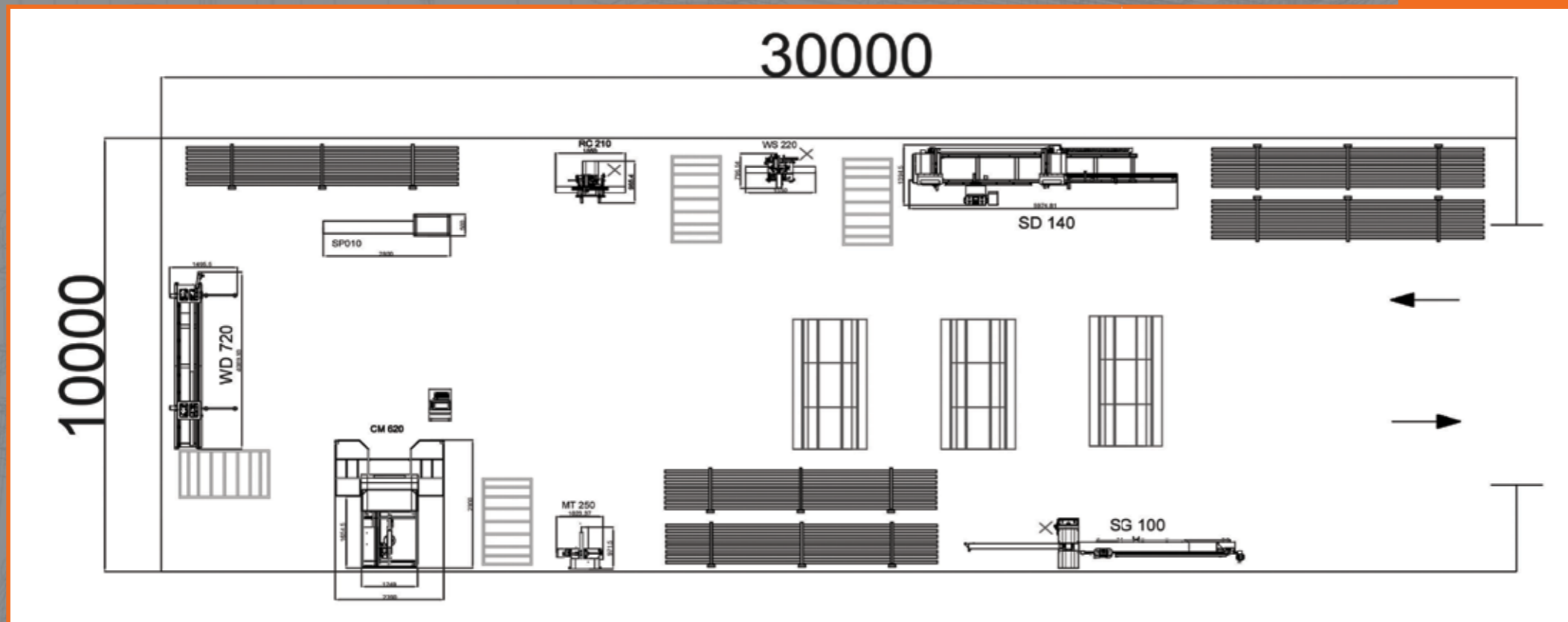


• данные измерения в мм

25-30 Окон(50-60 Рамок)

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SS 110	Автоматическая Одноголовая Пила	1
2	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
3	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
4	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
5	SG 100	Штапикорез	1
6	WD 710	Одноголовый Сварочный Станок	1
7	CC 254	Углозачистной Станок	1

50-60 Окон(100-120 Рамок)



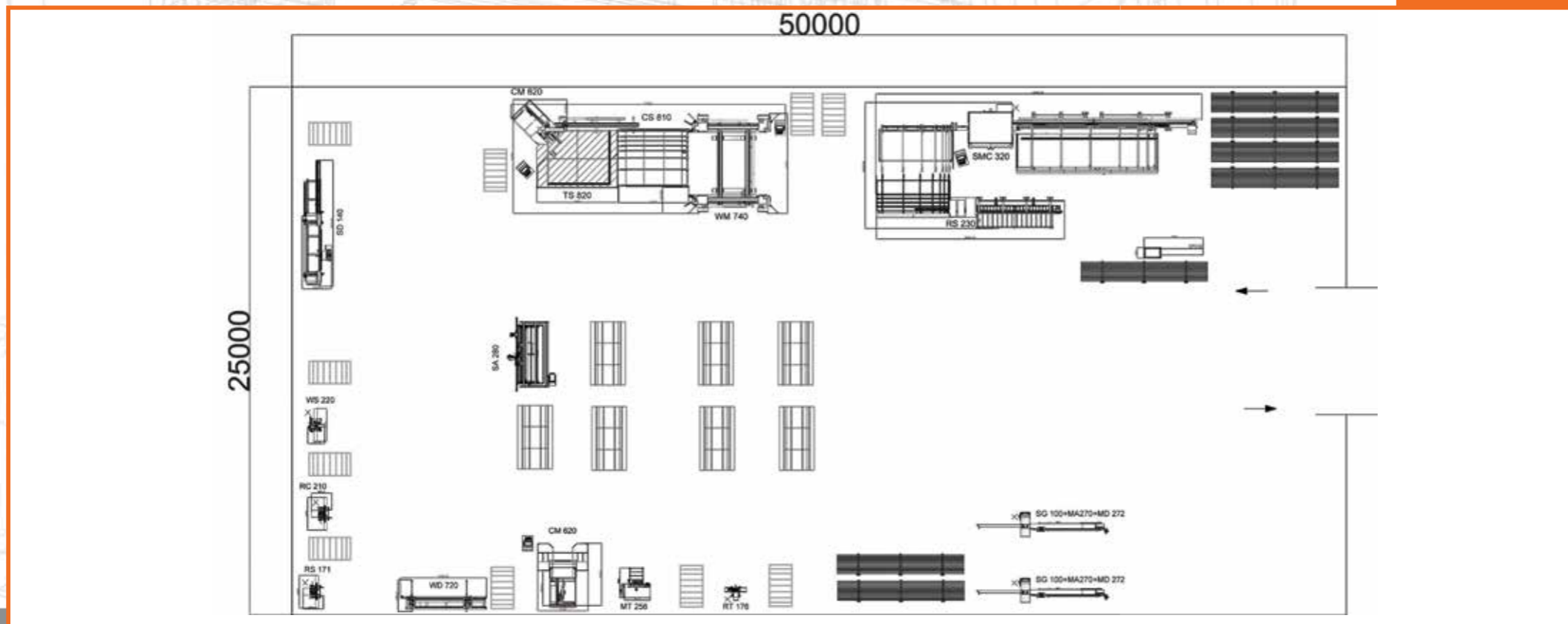
• данные измерения в мм

50-60 Окон(100-120 Рамок)

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SD 140	Автоматическая Одноголовая Пила	1
2	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
3	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
4	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
5	SG 100	Штапикорез	1
6	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
7	CM 610	Углозачистной Станок с ЧПУ	1

# schtec Планы Размещения Станков

180-200 Окон(360-400 Рамок)

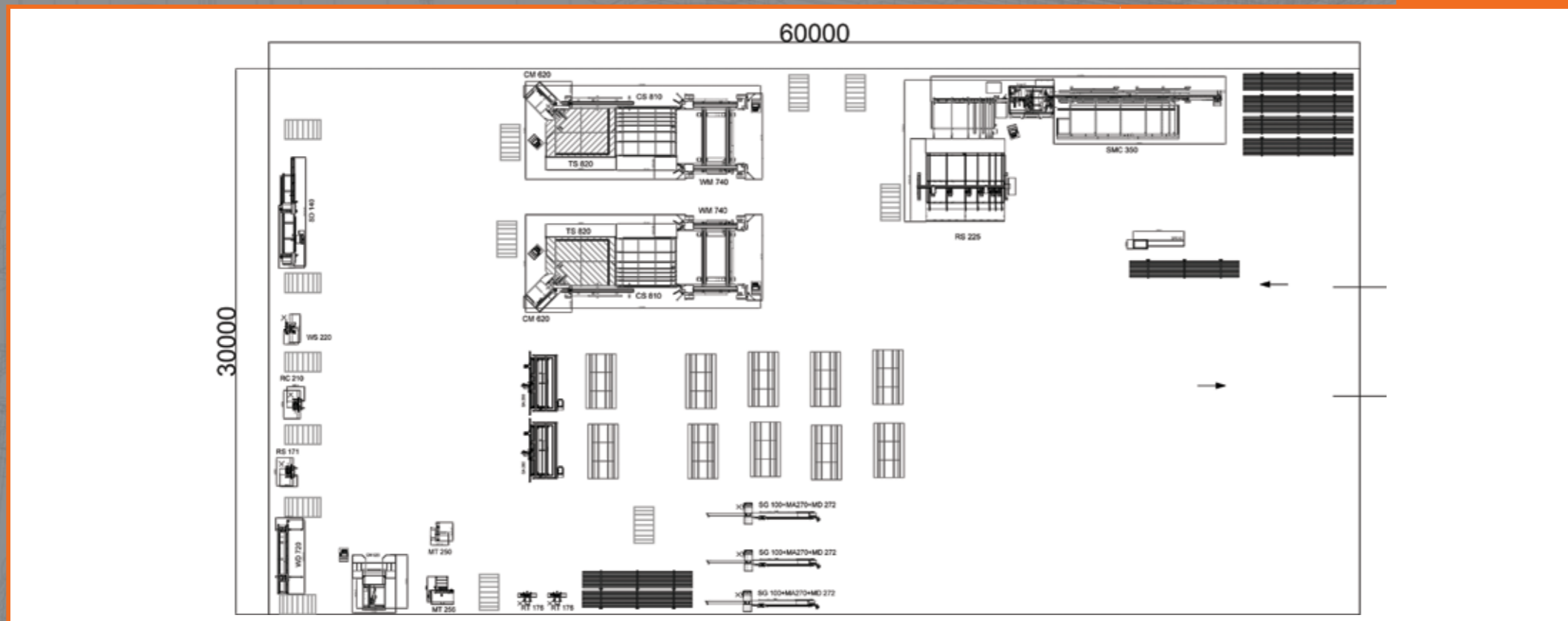


• данные измерения в мм

**180-200 Окон(360-400 Рамок)**

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 320	Обработывающий и Пильный Центр	1
2	RS 230	Автоматический Центр с 2-м Завинчиванием и 3-м Сверлением под ручку	1
3	WM 740	Четырехголовый Сварочный Станок	1
4	CS 810	Станция охлаждения и выдержки	1
5	TS 820	Поворотная Станция с Роботизированным захватом	1
6	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
7	SD 140	Автоматическая Двухголовая Пила	1
8	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
9	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
10	RS 171	Станок для Вертикального Армирования	1
11	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
12	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
13	MT 256	Автоматический многократный торцевой фрезерный станок	1
14	RT 176	Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	1
15	SG 100	Штапикорез	2
16	MA 270	Автоматическая измерительная система	2
17	MD 272	Электронно-цифровое измерительное устройство	2
18	SA 280	Станок для Монтажа Створки	1

240-260 Окон(480-520 Рамок)



• данные измерения в мм

**240-260 Окон(480-520 Рамок)**

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 350	Обработывающий и Пильный Центр	1
2	RS 225	Центр для Завинчивания Профиля	1
3	WM 740	Четырехголовый Сварочный Станок	2
4	CS 810	Станция охлаждения и выдержки	2
5	TS 820	Поворотная Станция с Роботизированным захватом	2
6	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	2
7	SD 140	Автоматическая Двухголовая Пила	1
8	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
9	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
10	RS 171	Станок для Вертикального Армирования	1
11	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
12	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
13	MT 256	Многократный торцевой фрезерный станок	1
14	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
15	RT 176	Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	2
16	SG 100	Штапикорез	3
17	MA 270	Автоматическая измерительная система	3
18	MD 272	Электронно-цифровое измерительное устройство	3
19	SP 010	Прессовочный станок для резки Армирования	2
20	SA 280	Станок для Монтажа Створки	2

# schtec

Наши Партнеры

**BECKHOFF**

**EATON**  
Powering Business Worldwide

**FESTO**

**SMC**

**Schneider Electric**

murrplastik

**OMRON**

**MOTOVARIO**  
HEART OF MOTION

**THK**  
The Mark of Linear Motion

**MG M**

**MURR ELEKTRONIK**  
stay connected

**HELUKABEL**

**ATLANTA**  
DRIVE SYSTEMS

**SKF**

**Mink Bürsten**

**NEUGART**

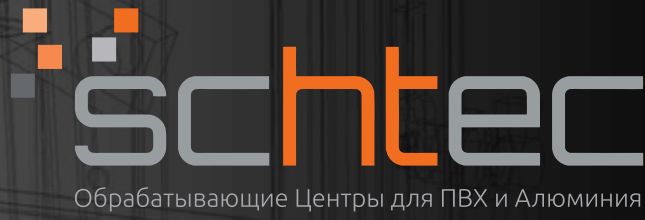
**SICK**  
Sensor Intelligence.

**SCHAEFFLER FAG**

**PHOENIX CONTACT**

“ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ”

schtec



**Schtec Makine San. ve Tic. A.Ş.**  
Обработывающие Центры для ПВХ и Алюминия

İkitelli O.S.B Suleyman Demirel Bulvari  
Heskoþ-Is Modern Sanayi Sitesi J Blok  
Kat: 3 No: 44 34490, Basaksehir  
Istanbul / Turkiye

Phone : +90 (212) 852 01 61  
Fax : +90 (212) 852 88 87

[www.schtec.com.tr](http://www.schtec.com.tr)  
[info@schtec.com.tr](mailto:info@schtec.com.tr)